

## Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe XJ 900

### Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe.  
 Tauchtiefe max. 80 m. Schutzart IP68.  
 Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb 40 °C.  
 Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m<sup>3</sup>, pH-Wert des Fördermediums 5-8.  
 Sieböffnung: 8 x 34 mm. Max. Anzahl Anläufe 15/h.

**XJ 900 ND** Niederdruckausführung, 3-Phasen  
**XJ 900 HD** Hochdruckausführung, 3-Phasen

### IE3 Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.  
 Isolationsklasse F.  
 Nennleistung P<sub>2</sub>: 90 kW, 2-polig, Drehzahl: 2970 min<sup>-1</sup>.  
 η: 96.2 (50 %), 96.0 (75 %), 95.6 (100 % last)

Spannung, V	400	500-550	690	1000
Nennstrom, A	155	124	90	62

### Motorschutz

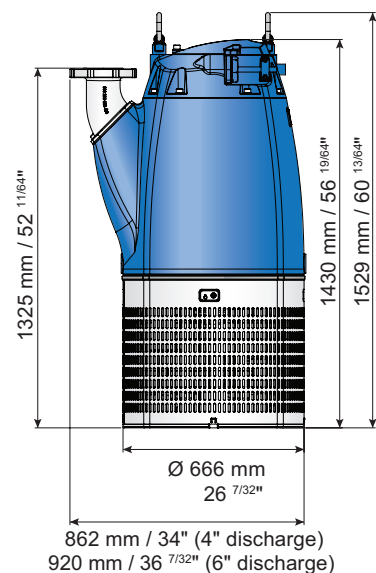
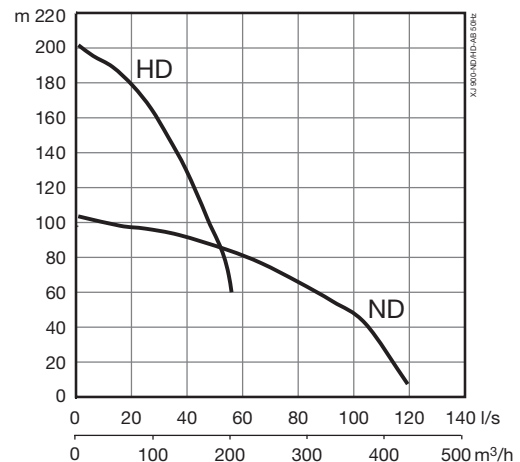
- Thermo-Control-System mit eingebauten Thermoschaltern in der
- Wicklung stoppt die Pumpe bei Übertemperatur
- Dichtungsüberwachungssystem mit Leckagesensoren im Anschlussraum und im Motorgehäuse zur automatischen Abschaltung bei Wassereintritt in die Pumpe
- Leckagesensor in der Ölkammer erkennt den Eintritt von Wasser im Öl und zeigt einen Inspektionsalarm an
- Optionale Überwachung mit Temperatursensoren am oberen und unteren Lager, die eine zu hohe Temperatur anzeigen

### Motorkabel

Standardlänge 20 m (längere Kabel auf Anfrage).  
 Typ NSSHOEU: erlaubte Längen 20 bis 100 m.  
 3x50+3x25/E+3x2.5ST (400, 500-550, 690 V)  
 3X25+3X16/3E+3X2.5ST (400 V star-delta)  
 3x16+3x16/E+3x2.5ST (1000 V)  
 Steuerkabel: Typ H07RN-F 10G1,5 mm<sup>2</sup> oder 12G1,5 mm<sup>2</sup>

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung in Ölbad.  
 Primärdichtung: Siliciumcarbid / Siliciumcarbid.  
 Sekundärdichtung: Siliciumcarbid / Siliciumcarbid.



### Lager

Oberes Lager: Einreihiges Zylinderrollenlager.  
 Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.

### Druckanschluss

Flanschverbindung DIN EN 1092-1, PN 40:

- DN 100/4" (Standard HD)
- DN 150/6" (Standard ND)

## Optionen und Zubehör

---

HD/ND Umbausatz  
Lagertemperaturwächter  
Service-Satz  
Service-Satz Hydraulik  
ISO 9001 zertifiziert

Gewicht

---

1200 kg (ohne Kabel)

## Werkstoffe

---

Beschreibung	Werkstoffe	EN	ASTM
Gehäuse	Grauguss	EN-GJL-250	ASTM A48 - Class 35
Kreiselkammer	Grauguss	EN-GJL-250	ASTM A48 - Class 35
Mantel / Druckstutzen	Grauguss	EN-GJS-400-18	ASTM A536 60-40-18
Sieb / Ringschrauben	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Motorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Lauftrad / Schleifringe / Strömungsbögen	Weißguss	EN-GJN-HV600(XCr23)	ASTM A 532: Alloy III A
Befestigungselemente	Edelstahl	10088:X5CrNiMo 17122 (1.4401)	AISI 316
Elastomere	Nitrilgummi		
Anstrich	2-Komponenten Epoxidanstrich 120 µm		

---

[sulzer.com](http://sulzer.com)

---

XJ 900 50 Hz DE 09.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten