Medienmitteilung

Date: 16.11.2026

Sulzer geht eine Vereinbarung mit NABEP in Venezuela ein

Sulzer hat eine Vereinbarung mit North American Blue Energy Partners (NABEP) für die Petrocedeño-Anlage im Orinoco-Gürtel Venezuelas getroffen. Die Vereinbarung umfasst den Bau und die Installation einer neuen atmosphärischen Destillationskolonne sowie spezialisierte Prozesstechnologien, die Inbetriebnahme und Wartungsdienstleistungen. Das Projekt unterstützt die Entwicklung und den zuverlässigen Betrieb kritischer Infrastruktur in Venezuela.

Sulzer wird als Technologiepartner mit NABEP zusammenarbeiten, um ungenutzte Produktionskapazität für Venezuela wieder in Betrieb zu nehmen. Die Vereinbarung beinhaltet die Lieferung einer neuen atmosphärischen Destillationskolonne für die Petrocedeño-Anlagen, welche den bestehenden Turm ersetzt, der im November 2025 bei einer Explosion und einem Brand schwer beschädigt wurde. Sulzer wird ausserdem neue interne Komponenten für die bestehenden Destillationstürme in der Anlage liefern sowie Wartungsdienstleistungen ausführen.

Sulzers Technologien sind zentral für den Prozess der Verarbeitung von Rohöl. Die Anwendung ist aufgrund der Beschaffenheit des Rohöls im Orinoco Belt besonders anspruchsvoll. Es wird verarbeitet und so umgewandelt, dass es transportiert und weiter raffiniert werden kann. Der Austausch der beschädigten Säule ist ein wichtiger Schritt zur Wiederherstellung des gesamten Betriebs der Anlage.

Thomas Zickler, CFO von Sulzer, sagte: "Die Technologien von Sulzer ermöglichen den zuverlässigen und effizienten Betrieb wichtiger Industrien und kritischer Infrastruktur. In Zusammenarbeit mit den wichtigsten Infrastrukturanbietern in Venezuela bringen wir die kritische Energieinfrastruktur wieder zum Laufen."

Sulzer ist ein international führender Anbieter von kritischen Anwendungen für Kerninfrastrukturen und -prozesse in den weltweit wichtigsten Industrien. Wir gewährleisten die Sicherheit, Qualität und Langlebigkeit wichtiger Güter und Dienstleistungen, indem wir die Energiesicherheit, die Bewirtschaftung natürlicher Ressourcen und die Effizienz in der Prozessindustrie unterstützen. Dies wiederum unterstützt den Übergang zur Kreislaufwirtschaft. Unsere integrierten Lösungen schaffen einen erheblichen Mehrwert, indem sie Energieeffizienz, die Reduzierung von Kohlenstoffemissionen und Umweltverschmutzung sowie eine bessere Prozesseffizienz ermöglichen. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk mit 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Der Hauptsitz von Sulzer befindet sich seit 1834 in Winterthur, Schweiz. 2025 erwirtschafteten unsere 13'500 Mitarbeitenden einen Umsatz von 3,6 Milliarden CHF. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Investor Relations: *Thomas Zickler, Chief Financial Officer*
Phone *+41 52 262 33 15, thomas.zickler@sulzer.com*

Media Relations: *Marlène Betschart, Head of Communications*
Phone *+41 52 262 38 73, marlene.betschart@sulzer.com*

Diese Medienmitteilung kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, beispielsweise zu finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder künftigen Leistungen von Produkten und Lösungen. Solche Aussagen sind mit Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren verbunden, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich von den ausdrücklich oder implizit dargestellten Erwartungen abweichen. Sulzer übernimmt keine Verpflichtung, die Aussagen hierin zu aktualisieren oder anzupassen, soweit dies nicht gesetzlich vorgeschrieben ist.

Sulzer Management Ltd
Neuwiesenstrasse 15
8401 Winterthur
Switzerland
Phone +41 52 262 30 00
Fax +41 52 262 31 00