

Sulzer liefert Aufreinigungstechnologie für BeyondPolys POE-Anlage Version 2.0 in China

BeyondPoly nutzt die DEVO™-Aufreinigungstechnologie von Sulzer für seine POE-Anlage Version 2.0 zur Produktion von 100'000 Tonnen Polyolefin-Elastomeren (POE) pro Jahr in China. POE gewinnt zunehmend an Bedeutung als wichtiger Werkstoff für Solarmodule, Elektrofahrzeuge, Energiespeichersysteme und in weiteren Bereichen der modernen Fertigungsindustrie. Die Technologie von Sulzer übernimmt einen zentralen Aufreinigungsschritt im Produktionsprozess, bei dem Reststoffe aus dem Material entfernt werden. So werden die hohe Qualität und Konsistenz sichergestellt, die für anspruchsvolle Anwendungen des Materials erforderlich sind.

BeyondPoly und Sulzer haben das Abnahmezertifikat für die von Sulzer gelieferte DEVO™-Aufreinigungseinheit unterzeichnet. Damit wird bestätigt, dass das System in BeyondPolys neuer POE-Anlage erfolgreich installiert, getestet und in Betrieb genommen wurde. Nachdem die Anlage inzwischen die geplante Produktionskapazität erreicht hat, trägt die Sulzer-Technologie massgeblich zu einer konstant hohen Produktqualität bei.

POE – das «industrielle Gold»

Polyolefin-Elastomere (POE) gelten als Hochleistungswerkstoffe und werden in chinesischen Medien häufig als «industrielles Gold» bezeichnet. Sie vereinen die Festigkeit und Verarbeitbarkeit von Kunststoffen mit der Elastizität und Langlebigkeit von Gummi. Gleichzeitig bieten sie eine aussergewöhnlich hohe optische Klarheit und damit eine sehr hohe Lichtdurchlässigkeit. Diese Eigenschaften machen POE besonders geeignet für Anwendungen, die Temperaturschwankungen, mechanischen Belastungen und langen Betriebszeiten standhalten müssen, etwa in Solarmodulen, Elektrofahrzeugen, Energiespeichersystemen oder Kabeln.

Mit dem Wachstum dieser Industrien steigt auch die Nachfrage nach POE kontinuierlich. Die neue Anlage von BeyondPoly mit einer Produktionskapazität von 100'000 Tonnen pro Jahr erweitert das inländische Angebot dieses wichtigen Werkstoffs erheblich und unterstützt damit Chinas industrielle Entwicklung.

«Der Vorteil einer bewährten und am Markt erprobten Lösung wie unserer Technologie hat sich auch diesmal in einem erfolgreichen Test und im schnellen Erreichen der Produktionskapazität gezeigt. Wir freuen uns, gemeinsam mit BeyondPoly diesen wichtigen Schritt zur kommerziellen Produktion abgeschlossen zu haben - ohne Kompromisse bei der Qualität, Effizienz oder Betriebsstabilität», sagte Tim Schulten, Divisionsleiter Chemtech bei Sulzer.

«Die Zusammenarbeit mit Sulzer verlief für uns nahtlos und äusserst erfolgreich. Die fortschrittliche Technologie, zuverlässige Leistung und höchste Qualität haben uns überzeugt. Darüber hinaus haben die professionelle Unterstützung und der aufmerksame Service des Teams unsere Erwartungen übertroffen. Wir schätzen diese effiziente und vertrauensvolle Partnerschaft sehr», sagt Zhao Yongchen, General Manager von BeyondPoly.

Bei der Herstellung von POE verbleiben Restverbindungen im Material, die entfernt werden müssen, bevor es für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt werden kann. Die DEVO™-Aufreinigungstechnologie von Sulzer wurde speziell für diesen kritischen Prozessschritt entwickelt und bewahrt gleichzeitig die Eigenschaften, die POE für industrielle Anwendungen so wertvoll machen. Das System unterstützt Hersteller dabei, eine gleichbleibend hohe Produktqualität, einen niedrigen Gehalt an flüchtigen Reststoffen sowie einen energieeffizienten Betrieb im industriellen Massstab zu erreichen.

BeyondPoly entschied sich für die Lösung von Sulzer aufgrund ihrer nachgewiesenen Erfolgsbilanz in vergleichbaren Anwendungen, ihrer Fähigkeit, einen geringeren Gehalt an flüchtigen Reststoffen zu erzielen, sowie ihres niedrigeren Energieverbrauchs im Vergleich zu alternativen Technologien.

Für Sulzer stellt das Projekt eine wichtige Referenz in einem der weltweit am schnellsten wachsenden Polymermärkte dar und stärkt die Position des Unternehmens als verlässlicher Technologiepartner im expandierenden POE-Sektor weiter.

Sulzer ist ein international führender Anbieter von kritischen Anwendungen für Kerninfrastrukturen und -prozesse in den weltweit wichtigsten Industrien. Wir gewährleisten die Sicherheit, Qualität und Langlebigkeit wichtiger Güter und Dienstleistungen, indem wir die Energiesicherheit, die Bewirtschaftung natürlicher Ressourcen und die Effizienz in der Prozessindustrie unterstützen. Dies wiederum unterstützt den Übergang zur Kreislaufwirtschaft. Unsere integrierten Lösungen schaffen einen erheblichen Mehrwert, indem sie Energieeffizienz, die Reduzierung von Kohlenstoffemissionen und Umweltverschmutzung sowie eine bessere Prozesseffizienz ermöglichen. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk mit 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Der Hauptsitz von Sulzer befindet sich seit 1834 in Winterthur, Schweiz. 2025 erwirtschafteten unsere 13'500 Mitarbeitenden einen Umsatz von 3,6 Milliarden CHF. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Produkt Anfragen: Cindy Yeoh, Polymers Application Manager
Telefon +6568000052, cindy.yeoh@sulzer.com

Media Relations: Marlène Betschart, Head Corporate Communications
Telefon +41 52 262 38 73, marlene.betschart@sulzer.com

Diese Medienmitteilung kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, beispielsweise zu finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder künftigen Leistungen von Produkten und Lösungen. Solche Aussagen sind mit Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren verbunden, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich von den ausdrücklich oder implizit dargestellten Erwartungen abweichen. Sulzer übernimmt keine Verpflichtung, die Aussagen hierin zu aktualisieren oder anzupassen, soweit dies nicht gesetzlich vorgeschrieben ist.

Sulzer Management Ltd
Neuwiesenstrasse 15
8401 Winterthur
Switzerland
Phone +41 52 262 30 00
Fax +41 52 262 31 00