

13. Dezember 2023

**Sulzer bringt SULAC™ auf den Markt – eine neue Technologie für die Lactidproduktion**

**Die Einführung der innovativen Prozesslösung SULAC™ stärkt die führende Rolle von Sulzer im Bereich Biopolymere und Kreislaufwirtschaft. Das Unternehmen ergänzt damit sein Portfolio an lizenzierten Technologien für die Herstellung des umweltfreundlichen Biokunststoffs Polylactid (PLA). SULAC™ unterstützt die Umwandlung von Milchsäure in Lactid, das zur Produktion von PLA benötigt wird und derzeit nur begrenzt verfügbar ist.**

Sulzer Chemtech hat SULAC™ entwickelt, um die Marktnachfrage nach Lactid zu erfüllen, und somit die verstärkte Verwendung von hochwertigen zirkulären und nachhaltigen Kunststoffen voranzutreiben. Die lizenzierte Technologie ermöglicht es PLA-Herstellern, neue Milchsäure-zu-Lactid-Funktionen nahtlos zu integrieren. Zudem lässt sich damit ein breites Spektrum an hochwertigen und wettbewerbsfähigen Biopolymeren herstellen, bei gleichzeitiger Verbesserung der betrieblichen Effizienz.

Als ein führendes Unternehmen im globalen Biokunststoffmarkt bietet Sulzer ein breit aufgestelltes Technologieportfolio an und hat in fast allen PLA-Produktionsstätten rund um den Globus Anlagen installiert. Zur PLA-Produktionstechnologie des Unternehmens gehören neben SULAC™ auch Lösungen für die Polymerisation, die Umwandlung von Milchsäure in Lactid und die Reinigung von Lactid und PLA, so dass Sulzer den Kunden ein umfassendes PLA-Serviceangebot aus einer Hand bieten kann.

Uwe Boltersdorf, Leiter der Sulzer-Division Chemtech, kommentiert: „Wir freuen uns, unsere Position in der PLA-Wertschöpfungskette für unsere Kunden festigen zu können, und zugleich zirkuläre Herstellungspraktiken und den Einsatz nachhaltiger Werkstoffe zu unterstützen.“

*Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2022 erzielte das Unternehmen mit 12'900 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

**Rückfragen:**

Media Relations: Mary-Lou Murphy, Group External Communications  
Phone +41 52 262 31 52, [mary-lou.murphy@sulzer.com](mailto:mary-lou.murphy@sulzer.com)

Product enquiries: Dorota Zoldosova, Head Marketing & Communications Chemtech division  
Phone +41 52 262 37 22, [dorota.zoldosova@sulzer.com](mailto:dorota.zoldosova@sulzer.com)

Field Code Changed

Field Code Changed



**MEDIENMITTEILUNG**

13. Dezember 2023

Sulzer bringt SULAC™ auf den Markt –  
eine neue Technologie für die Lactidproduktion  
Seite 2 von 2

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*