

Agitador sumergible Gama ABS XRW 300

SULZER

50 Hz

Compacto agitador sumergible diseñado para aplicaciones de agitación y mezcla en grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión a un tubo guía cuadrado.

Estos agitadores se fabrican en fundición gris (EC) y acero inoxidable (CR).

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico con rotor en jaula de ardilla, 400V (otras tensiones disponibles). 50 Hz, 6 polos.

Protección tipo IP 68, estátor con aislamiento clase H.

Arranque directo. Sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

Hélice de 2 ó 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio en el lado del líquido. Anillos tóricos y retén en NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite (no disponible en versión Ex), motor y caja de conexiones

Vigilancia de la temperatura:

Sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C

Cable:

Resistente al agua residual en CSM, longitud 10 metros.

Longitudes opcionales (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Opcional:

Versión antideflagrante, junta adicional en el lado del motor en C-Cr, aro de corriente, juntas en vitón, cable apantallado EMC, termistor PTC en el estátor, ajuste del ángulo en vertical, protector de vórtices, amortiguador de vibraciones, asa de elevación.

Peso:

XRW-PA 15/6 = 62 kg;

XRW-PA 29/6 = 82 kg.

con aro de corriente + 11 kg.



Datos del motor

Motor	PA 15/6	PA 29/6
Potencia nominal (kW)	1.5	2.9
Intensidad nominal a 400 V (A)	3.5	7.3
Velocidad (r.p.m.)	958	971
Rendimiento (%)	81.4	83.7
Factor de potencia	0.77	0.72

Funcionamiento del agitador

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
3021	1.04	1.5
3022	1.30	1.5
3023	1.42	1.5
3031	1.71	2.9
3032	2.27	2.9
3033	2.80	2.9

Materiales

Elemento	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4404 (AISI 316L)
Soporte guía deslizando	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Hélice	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Aro de elevación	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)