

Agitador sumergible Gama ABS XRW 300

SULZER

60 Hz

Compacto agitador sumergible diseñado para aplicaciones de agitación y mezcla en grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión a un tubo guía cuadrado. Estos agitadores se fabrican en fundición gris (EC) y acero inoxidable (CR).

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C (104 °F).

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico con rotor en jaula de ardilla, 480 V (otras tensiones disponibles). 60 Hz, 6 polos. Protección tipo IP68, estátor con aislamiento clase H. Arranque directo. Sumergencia máxima 20 m (66 pies).

Hélice:

Hélice de 2 ó 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100 000 horas.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio en el lado del líquido. Anillos tóricos y retén en NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite, motor y caja de conexiones

Vigilancia de la temperatura:

Sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C (284 °F).

Cable:

Resistente al agua residual en CSM, longitud 10 metros (33 ft).

Longitudes opcionales m (pies):

15 (49 pies), 20 (66 pies), 30 (98 pies), 40 (131 pies), 50 (164 pies).

Opcional:

Versión antideflagrante, junta adicional en el lado del motor en C-Cr, aro de corriente, juntas en vitón, cable apantallado EMC, termistor PTC en el estátor, ajuste del ángulo en vertical, protector de vórtices, amortiguador de vibraciones, asa de elevación.

Peso:

XRW-PA 18/6 = 62 kg (137 libras);

XRW-PA 35/6 = 82 kg (181 libras).

con aro de corriente + 11 kg (25 libras).



Datos del motor

Motor	PA 18/6	PA 35/6
Potencia nominal (kW / hp)	1.8 / 2.4	3.5 / 4.7
Intensidad nominal a 480 V (A)	3.4	6.9
Velocidad (r.p.m.)	1153	1169
Rendimiento (%)	82.9	84.8
Factor de potencia	0.77	0.71

Funcionamiento del agitador

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW / hp	Motor kW / hp
3021	1.70 / 2.30	1.8 / 2.4
3022	2.10 / 2.80	3.5 / 4.7
3023	2.47 / 3.30	3.5 / 4.7
3031	2.93 / 3.90	3.5 / 4.7

Materiales

Elemento	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4404 (AISI 316L)
Soporte guía deslizante	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	1.4021	1.4401
Hélice	1.4460	1.4460
Tornillería	1.4401	1.4401
Aro de elevación	1.4404	1.4404

Comparación de materiales	
Europe	USA
EN 1561; EN-GJL-250	ASTM A48; Class 35 B
1.4021	ASTM / AISI 420
1.4401	AISI 316
1.4404	AISI 316 L
1.4408	ASTM A351 CF8M
1.4460	AISI 329