

# Miscelatore sommerso tipo ABS RW 7511

# SULZER

## 50 Hz

I miscelatori sommersi RW 7511 sono progettati specificatamente per l'omogeneizzazione di fanghi biologici e minerali, che richiede un livello di miscelazione particolarmente elevato.

### Caratteristiche costruttive

I miscelatori sommersi sono unità compatte, incapsulate a tenuta stagna, dotate di elica e slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione. Possono essere forniti con supporto di installazione che consente l'orientamento sul piano verticale.

Sono disponibili in due versioni standard:

**EC = versione in ghisa, CR = versione in acciaio inossidabile**

La temperatura massima ammissibile del fluido per il funzionamento continuo è di 40 °C

#### Motore

Motore a gabbia di scoiattolo, trifase, 4 poli, 50 Hz, isolamento in classe F (155 °C), massima sommersenza di 20 m.

#### Elica

Il miscelatore è dotato di una speciale elica a 2 pale, che produce un intenso flusso rotazionale turbolento in direzione assiale e radiale. Questa elica presenta quindi tutte le caratteristiche richieste per omogeneizzare i fanghi biologici, che vengono classificati fra le sostanze intrinsecamente viscosi.

#### Anello deflettore per corpi solidi

L'anello deflettore per corpi solidi brevettato protegge la tenuta meccanica dai danni causati dall'ingresso di corpi solidi o fibre.

#### Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono manutenzione. La vita operativa calcolata è di oltre 100.000 ore.

#### Riduttore

Riduttore planetario ad alta efficienza con un'elevata resistenza a fatica e una durata calcolata di oltre 100.000 ore.

#### Tenute albero

Tenuta meccanica: carburo di silicio/carburo di silicio.

O-Ring/Tenute a labbro: NBR.

#### Monitoraggio delle tenute

Sistema di monitoraggio infiltrazioni (DI) con sensore nel vano morsettieria.

#### Controllo della temperatura

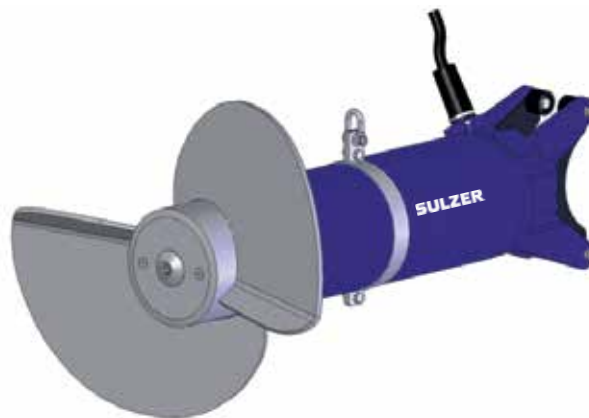
Sistema TCS (Thermo-Control-System) con sensori termici nello statore che intervengono a 140 °C.

#### Cavo

10 m in CSM resistente alle acque reflue. Tipo: H07RN8-F.

#### Opzioni

Versione antideflagrante, tenute in Viton, guaina di protezione cavo, PTC o PT100 nello statore.



#### Accessori

Staffa di sollevamento, sistema di inclinazione sul piano verticale.

#### Peso

202 kg.

### Caratteristiche

- Miscelatore sommerso ad alta efficienza per l'omogeneizzazione di fanghi biologici ad elevata concentrazione di solidi
- Costi di esercizio ridotti grazie ad un particolare riduttore ad alta efficienza
- Nessun rischio di sovraccarico del motore in caso di contenuto elevato o variabile di solidi
- Tempi ridotti di miscelazione
- Elica a 2 pale esente da intasamenti, che riduce l'LCC (Life Cycle Cost)

### Dati del motore

Motore	A 150/4
Potenza nominale (kW)	15.0
Corrente nominale a 400 V (A)	31.3
Velocità (min -1)	285 <sup>1</sup>
Efficienza del motore (%)	84
Fattore di potenza	0.82

<sup>1</sup> = rapporto i = 5

### Prestazioni dei miscelatori

N. idraulica	Potenza resa all'asse P <sub>p</sub> in kW	Potenza nominale (kW)
7511	9.5	15.0

### Materiali

Componente	EC (versione in ghisa)	CR (versione in acciaio inossidabile)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4404 (AISI 316L)
Slitta di scorrimento	EN-GJS-400-18 verniciata / poliammide	1.4408 / poliammide (AISI CF-8M)
Albero motore / Albero elica	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Elica	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Viteria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

RW 7511 50Hz it (01.07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.