

Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Die kompakten Tauchmotorrührwerke wurden für einen großen Einsatzbereich entwickelt. Sie eignen sich zum Mischen, Rühren und Umwälzen in kommunalen Kläranlagen, in der Industrie und in der Landwirtschaft.

Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angegossener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Es sind unterschiedliche Halterungsvarianten zur horizontalen und neigungsverstellbaren Installation verfügbar. Optional kann ein Spülsystem für Gleitringdichtung und ein Strömungsring bestellt werden. Die Rührwerke sind in zwei unterschiedlichen Materialausführungen erhältlich:

EC = Graugussausführung, CR = Edelstahlausführung

Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C.

Propeller

Als Rührorgan dient ein rührtechnisch optimierter, axial wirkender 2- oder 3-Blatt Propeller mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Der Propeller ist so ausgeführt, dass er einen hohen Schub und somit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugt.

Solids deflection ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt mehr als 100.000 Stunden.

Wellenabdichtung

Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid
O-Ringe / Wellendichtung: NBR.

Dichtungsüberwachung

DI-System mit Sensor in der Ölkammer und im Anschlussraum.

Temperaturüberwachung

TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

Kabel

10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

Optionen

Ex-geschützte Ausführung, Strömungsring, Dichtungen in Viton, Kabelschuttschlauch, PTC oder PT 100 in der Wicklung.

Zubehör

Fangbügel, neigungsverstellbare Halterung, Vibrationsdämpfer, Vortexschild, Spülsystem für Gleitringdichtung

Gewicht

Ohne Strömungsring: 150 / 180 / 200 kg.

Mit Strömungsring: 168 / 198 / 218 kg.

Werkstoffe

Bauteil	EC (Grauguss)	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	EN-GJL-250, lackiert	Edelstahl 1.4571 (AISI 316)
Halterung	EN-GJS-400-18 lackiert, Polyamid	Edelstahl 1.4408 / Polyamid (CF-8M)
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)	Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
Propeller	Edelstahl 1.4571 (AISI 316)	Edelstahl 1.4571 (AISI 316)
Befestigungselemente	Edelstahl 1.4401 (AISI 316)	Edelstahl 1.4401 (AISI 316)



Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 12-polig, 50 Hz, Isolationsklasse F (155 °C), max. Tauchtiefe 20 m.

Technische Daten

Motor	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Motornennleistung [kW]	5,0	7,5	10,0
Nennstrom bei 400 V [A]	18,2	24,5	32,0
Propellerdrehzahl [min ⁻¹]	470	462	470
Motorwirkungsgrad [%]	70,4	72,2	75,1
Leistungsfaktor	0,56	0,61	0,60

Rührwerke Leistungstabelle

Rührwerk	Propellerleistung [P _p in kW]	Motor [kW]
6521	2,1	5,0
6522	2,5	5,0
6523	3,2	5,0
6524	3,9	5,0
6525	4,2	5,0
6531	5,0	7,5
6532	6,4	7,5
6533	8,0	10,0
6541*	2,0	5,0
6542*	2,2	5,0
6543*	2,6	5,0
6544*	2,8	5,0
6545*	3,0	5,0
6551*	3,4	7,5
6552*	5,6	7,5
6553*	6,2	10,0

* mit Strömungsring

www.sulzer.com

de (24.10.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Dieses Dokument übernimmt keinerlei Gewährleistungen oder Garantien. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.