

ABS погружной миксер RW 480

The ABS компактный миксер RW 480 специально сконструирован для процессов смешивания и гомогенизации ила и жидкой глины.

50 Гц

Конструкция

Погружной миксер - это компактное устройство, выдерживающее гидравлическое давление, с пропеллером и встроенной литой установочной скобой для подсоединения к трубопроводу. Различные варианты скоб предназначены для вертикальной накладки - по выбору потребителя. Пропеллеры мешалок изготавливаются из чугуна или нержавеющей стали.

Двигатель

Двигатель короткозамкнутый 3-фазный, 8-полюсной, 50 Гц, класс изоляции F (обмотка статора изолирована согласно классу H), максимальная глубина погружения - 20 м.

Пропеллер

Миксер оборудована специальным двулостным пропеллером. Такой пропеллер образует сильный турбулентный поток в радиальном и осевом направлении. Поэтому пропеллер подходит для гомогенизации ила и жидкой глины, обладающих большой вязкостью.

Дефлекторное кольцо

Запатентованное дефлекторное кольцо - рассеиватель твердых веществ, защищенное механическим уплотнением, предохраняющим от повреждений твердыми частицами

Подшипники

Подшипники смазаны для длительной эксплуатации, не требуют постоянного обслуживания, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Распределительная коробка: Высокоэффективная распределительная коробка с расчетным сроком службы более чем 100000 ч.

Уплотнение вала: Механическое уплотнение: карбунд/карбунд. О-кольца / манжетное уплотнение: NBR.

Контроль уплотнения

DI-система с датчиком в масляной камере и распределительной коробке.

Температурный контроль

TCS (Система температурного контроля) температурный датчик в статоре открывается при 140 °С.

Кабель: 10 м из прочного материала CSM. Тип: HO7RN.

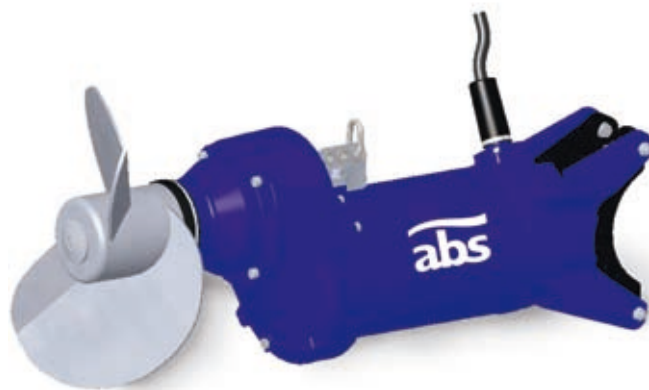
Опции: взрывозащищенный вариант, устройства для направления потока, уплотнения из витона, уплотнение на кабеле PTC или PT 100 в статоре.

Дополнительное оборудование: вертикальный угол для настройки, амортизатор.

Вес: 163 кг (A 75/4), 169 кг (A110/4).

Материалы

Деталь	Материал
Корпус двигателя	EN-GJL-250
Скоба	EN-GJL-250 окрашен, полиамид
Вал двигателя/пропеллера	1.4021 / 1.4418
Пропеллер	1.4571 (AISI 316)
Крепежи	1.4401 (AISI 316)



- Высокоэффективный погружной миксер для гомогенизации ила с высокой концентрацией.
- Сниженное энергопотребление благодаря уникальной конструкции с коробкой скоростей.
- Нет риска перезагрузок двигателя из-за сухих веществ
- Сокращение времени перемешивания
- Антиблокировочный 2-лопостной винт уменьшает стоимость жизненного цикла.

Характеристики двигателя

Двигатель	A 75/4	A110/4
Мощность (кВт)	7,5	11,0
Номинальный ток при 400 В (А)	14,84	21,85
Скорость (мин ⁻¹)	446 - 493	517 - 554
Производительность (%)	86,6	84,7
Коэффициент мощности	0,842	0,858

Характеристики миксера

Гидравлика	Мощность миксера	Двигатель
№.	P _р кВт	кВт
4811	4,8	7,5
4812	5,9	7,5
4813	6,5	7,5
4814	7,0	11,0
4815	8,8	11,0