

潜水搅拌机 ABS RW 400

SULZER

结构紧凑的潜水搅拌机设计用于各种广泛的用途，适用于大型水池和开放水域中，进行混合和搅拌的应用，获得理想的流态。

结构

潜水搅拌机结构紧凑，水压气密性设计，配有叶轮以及整体铸造的安装支架，与方形导杆耦合。不同的型号带垂直角度调整支架，可选配机械密封的冲洗系统 (选配)和/或导流环。

搅拌机有两种标准材质型号可供选择：

EC = 铸铁型，CR = 不锈钢型

连续运行的最高允许介质温度为40 ° C。

电机

鼠笼式电机，3相，8极 50 Hz，

绝缘等级 F (155 ° C)，最大潜没深度20米。

叶轮

优化设计轴向驱动的2叶或3叶式叶轮，具备良好的自清洁能力，运行时无振动。叶轮为实现高推力而设计，从而在轴向得到较大的流量。

自清洁环

具有专利技术的自清洁环能保护机械密封，可防止固体或纤维物质进入而导致的受损。

轴承

终生润滑轴承，免维护，设计使用寿命超过 100,000 小时。

轴密封

机械密封：碳化硅/碳化硅。

O型圈/唇封：丁腈橡胶。

密封监控

接线室与油腔内装有DI泄露检测系统传感器。

温度监控

采用TCS (超温保护系统)，定子装有热敏传感器，温度达140 ° C时自动断开。

电缆

10米防污电缆，CSM 材质，类型：HO7RN。

选配

防爆型，导流环，氟橡胶密封件，电缆保护套，定子温度传感器采用 PTC 或 PT100。

附件

提升支架，垂直角度调节器，减震垫，防涡挡板，机械密封的冲洗系统。

重量

无导流环: 96 kg.

带导流环: 102 kg.

材质

部件	EC (铸铁)	CR (不锈钢)
Motor housing	EN-GJL-250, 防腐涂层	不锈钢 1.4571 (AISI 316)
电机壳	EN-GJL-250/EN-GJS-400-18 防腐涂层, 聚酰胺	不锈钢 1.4408 / 聚酰胺 (CF-8M)
电机轴	不锈钢 1.4021 (AISI 420)	不锈钢 1.4404 (AISI 316)
叶轮	不锈钢 1.4571 (AISI 316)	不锈钢 1.4571 (AISI 316)
紧固件	不锈钢 1.4401 (AISI 316)	不锈钢 1.4401 (AISI 316)

50 Hz



电机数据

电机	A 30/8	A 40/8
额定功率 [kW]	3.0	4.0
400 V 时的额定电流 [A]	9.3	10.9
转速 [min ⁻¹]	703	680
电机效率 [%]	71.5	71.2
功率因数	0.65	0.74

搅拌机性能数据表

水力部件编号	搅拌机功率 [P _p , kW]	电机 [kW]
4021	1.1	3.0
4022	1.3	3.0
4023	1.6	3.0
4024	2.0	3.0
4031	2.6	4.0
4032	3.0	4.0
4033	3.5	4.0
4041*	0.8	3.0
4042*	1.0	3.0
4043*	1.3	3.0
4044*	1.6	3.0
4051*	2.1	4.0
4052*	2.4	4.0
4053*	2.8	4.0

* 带导流环

