

# 潜水搅拌机 ABS RW 300

# SULZER

结构紧凑的潜水搅拌机设计用于各种广泛的用途，适用于大型水池和开放水域中，进行混合和搅拌的应用，获得理想的流态。

## 结构

潜水搅拌机结构紧凑，采用水压气密设计，配有叶轮以及整体铸造的安装支架，与方形导杆耦合。不同的型号可选配垂直角度调整支架，或导流环。

搅拌机有两种标准材质型号可供选择：

EC = 铸铁型，CR = 不锈钢型

连续运行的最高允许介质温度为40 ° C。

## 电机

鼠笼式电机，3相，6极 50 Hz，

绝缘等级 F (155 ° C)，最大潜没深度20米。

## 叶轮

优化设计轴向驱动的2叶或3叶式叶轮，具备良好的自清洁能力，运行时无振动。叶轮为实现高推力而设计，从而在轴向得到较大的流量。

## 自清洁环

具有专利技术的自清洁环能保护机械密封，可防止固体或纤维物质进入而导致的受损。

## 轴承

终生润滑轴承，免维护，设计使用寿命超过 100,000 小时。

## 轴密封

机械密封：碳化硅/碳化硅。

O型圈/唇封：丁腈橡胶。

## 密封监控

带传感器的DI系统，传感器安装在油室（非防爆版本）和接线室中。

## 温度监控

采用TCS（超温保护系统），定子装有热敏传感器，温度达140 ° C时自动断开。

## 电缆

10米防污电缆，CSM材质，类型：HO7RN。

## 选配

防爆型，导流环，氟橡胶密封件，电缆保护套，定子温度传感器采用PTC或PT100。

## 附件

提升支架，垂直角度调整，防涡挡板，减震垫。

## 重量

无导流环：48 / 51 kg.

带导流环：54 / 57 kg.

## 材质

部件	EC (铸铁)	CR (不锈钢)
电机壳	EN-GJL-250, 防腐涂层	不锈钢 1.4404 (AISI 316L)
电机壳	EN-GJL-250/EN-GJS-400-18 防腐涂层, 聚酰胺	不锈钢 1.4408 / 聚酰胺 (CF-8M)
电机轴	不锈钢 1.4021 (AISI 420)	不锈钢 1.4404 (AISI 316L)
叶轮	不锈钢 1.4460 (AISI 329)	不锈钢 1.4460 (AISI 329)
紧固件	不锈钢 1.4401 (AISI 316)	不锈钢 1.4401 (AISI 316)

50 Hz



## 电机数据

电机	A 15/6	A 28/6
额定功率 [kW]	1.5	2.8
400 V 时的额定电流 [A]	4.6	8.4
转速 [min <sup>-1</sup> ]	904	894
电机效率 [%]	68	69
功率因数	0.70	0.70

## 搅拌机性能数据表

水力部件编号	搅拌机功率 [P <sub>p</sub> kW]	电机 [kW]
3021	0.7	1.5
3022	0.9	1.5
3031	1.0	1.5
3032	1.5	2.8
3033	2.0	2.8
3034	2.5	2.8
3041*	0.5	1.5
3042*	0.7	1.5
3051*	0.8	1.5
3052*	1.2	2.8
3053*	1.6	2.8
3054*	2.0	2.8

\* 带导流环

