

Bombas Sumergibles Axiales Gama ABS VUP M8 y M9

SULZER

50 Hz

Las bombas sumergibles axiales Gama ABS VUP están diseñadas para el bombeo de grandes caudales de agua a alturas relativamente pequeñas (hasta aprox. 10 m).

Idóneas para estaciones de bombeo de aguas pluviales, achique de pólderes, protección contra tormentas, riego y achique, así como para refrigeración y agua de proceso, entre otras muchas aplicaciones.

Diseño

- El motor estanco totalmente sumergible y la sección de la bomba forman un equipo robusto y compacto.
- Cámara de conexiones sellada, estanca a la presión del agua, con entrada de cable bietàpa y protegida contra tensiones y dobleces del cable.
- Sensores de temperatura bimetalicos en el estátor que se activan a 140 °C.
- Rotor y eje equilibrados dinámicamente; rodamientos superior e inferior con lubricación permanente y libres de mantenimiento.
- Óptima refrigeración del motor mediante recirculación interna del líquido bombeado.
- Estanqueidad del eje conseguida por medio de doble junta mecánica:
- Junta mecánica inferior de carburo de silicio, independiente del sentido de giro.
- Junta mecánica superior en acero al carbono/cromo, independiente del sentido de giro.
- Cámara de aceite con detector de humedad para avisar de la posible entrada de agua a través de la junta mecánica.
- Hidráulicas con hélice axial de 3 ó 4 álabes ajustables y difusor de entrada en el lado de descarga.
- Reductor planetario disponible a partir de 250 kW para VUP 1001 a VUP 1202.
- Bombas disponibles en versión standard o antideflagrante según normas internacionales: ATEX II 2G Ex db IIB T4 Gb.

Motor

Motores estancos de alto rendimiento (motores trifásicos de inducción con rotor en jaula de ardilla), con potencias desde 160 a 650 kW y, dependiendo de los requerimientos hidráulicos, en versiones de 4 a 12 polos.

Tensión: 400 V, 3~, 50 Hz (otras tensiones a petición)

Clase de aislamiento: H (protección del bobinado del motor por sensor de temperatura que se activa a 140 °C).

Tipo de protección: IP68

Arranque: Directo, suave o estrella-triángulo.

Selección de bombas

Para seleccionar la bomba más adecuada y obtener más información como curvas características, croquis dimensionales, datos eléctricos, etc. utilicen nuestro programa ABSEL:

<http://absel.sulzer.com/> Selección de la hidráulica:

-> Punto de servicio

-> Selección de la hidráulica

-> Selección del motor



Hidráulicas

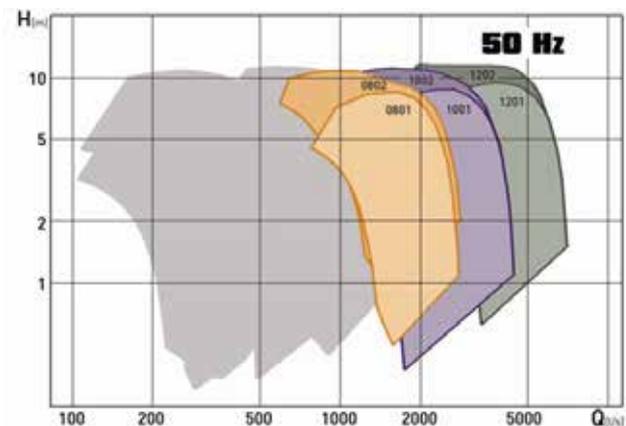
Posibilidad de elegir entre las siguientes hidráulicas disponibles para diámetros nominales de tubería de 1000 a 1400 mm.

Para otras potencias, consulten las hojas de datos técnicos VUPX-PE4 a PE6 ó VUPX-PE7.

Tipo de hidráulica / hélice

Tipo de hidráulica / hélice	
VUP 0801	3-álabes, ajustable
VUP 0802	4-álabes, ajustable
VUP 1001	3-álabes, ajustable
VUP 1002	4-álabes, ajustable
VUP 1201	3-álabes, ajustable
VUP 1202	4-álabes, ajustable

Rango de trabajo



Características standard y opciones disponibles

Descripción	Standard	Opcional
Temperatura ambiente máxima	40 °C	
Sumergencia máxima	20 m	
Tensión de red / 50 Hz	400 V/50 Hz	230 V (algunos modelos), 690 V/50 Hz
Tolerancia a la tensión	± 10 %	
Clase de aislamiento	H (140° C)	H (160° C)
Arranque	Directo, estrella-triángulo o suave	
Certificaciones		Ex / ATEX
Cables	H07RN8-F	Cables apantallados EMC
Longitud de cable	10 m	15 m, 20 m. Consultar otras
Junta mecánica (lado del líquido)	SiC-SiC (NBR)	SiC-SiC (ejecución en Viton)
Junta mecánica (lado del motor)	Acero al carbono/cromo	
Anillos tóricos	NBR	Viton
Preparación para sistema elevación	Pernos de anilla	Pernos de anilla en acero inox.
Recubrimiento protector	Resina epoxídica de dos componentes	Consultar recubrimientos especiales
Protección catódica		Ánodos de zinc a petición
Instalación	Sumergida: tubo de acero o pozo hormigón	
Refrigeración	Por el líquido en recirculación	
Líquido de la cámara de aceite	Aceite de lubricación ISO VG clase 46	
Detector humedad alojam.motor	DI (sensor detector de humedad)*	
Detector humedad cámara aceite	DI (sensor detector de humedad)**	DI exterior para Ex**

*Para motores con certificación Ex, el DI es parte del alcance de suministro; **Bajo pedido para motores con certificación Ex

Protección del motor

M8 and M9		Standard	Ex / ATEX
Bobinado estátor	Interruptor bimetalico	X	X
	Termistor (PTC)	O	O
	PT 100	O	-
Protección estanqueidad	Cámara de aceite	X	-
	Alojamiento del motor	X	X
	Cámara de conexiones	X	X
Temperatura rodamientos superior/inferior	Interruptor bimetalico	X	X
	Termistor (PTC)	O	O
	PT 100	O	O

X = Standard; O = Opcional; - = No aplicable

Materiales

Motor	Standard	Opcional
Cámara de conexiones	EN-GJL-250	1.4470
Cámara de aceite	EN-GJL-250	1.4470
Alojamiento del motor	EN-GJL-250	1.4470
Eje del motor	1.4021	1.4462
Hidráulica		
Difusor	EN-GJL-250	1.4470
Difusor de entrada	EN-GJL-250	1.4470
Anillo de desgaste	1.4008	
Alojamiento hélice	EN-GJS-400-18	1.4581
Álabes de la hélice	1.4340	1.4581
Tapa de la hélice	PUR	1.4581
Tornillería contacto líquido	1.4401	

Sistema de elevación	Standard	Opcional
Pernos de anilla	Acero galvan.	1.4401
Cadena	Acero galvan.	1.4401
Sistema de conexión		
Anillo de acoplamiento	1.0446	1.4408

Please contact your SULZER representative for proposal of an effective suction chamber design!

www.sulzer.com

VUP M8 and M9 50Hz es (12.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.