

SULZER

Pompes et systèmes de pompage

Pompe centrifuge horizontale **A-RO**





Principales industries et applications

Les pompes process utilisées dans les applications de désalinisation doivent être capables de fournir une performance et une fiabilité longue durée lorsqu'elles fonctionnent avec de l'eau de mer. En réduisant au minimum les coûts de fonctionnement et de maintenance, il est possible de garantir à la population locale la fourniture fiable d'une eau douce de haute qualité.

Les pompes A-RO sont des pompes horizontales qui répondent ou dépassent les exigences de la norme ISO 5199. La gamme fait passer la série Ahlstar A de Sulzer, dont la réputation n'est plus à faire, à des niveaux supérieurs d'efficacité et d'exigence opérationnelle, puisqu'elle est optimisée pour faire face aux conditions difficiles des applications d'osmose inverse (RO) de l'eau de mer.

Les pompes A-RO conviennent pour le pompage d'eau de mer ou de liquides possédant des propriétés corrosives similaires, jusqu'à une température de 60 °C dans une vaste plage de performances grâce à une commande de vitesse variable. Elles respectent toutes les exigences des applications nécessitant une pompe robuste pour augmenter la pression ou tout process de dessalement plus général.

Points forts :

- Efficacité de pointe pour des coûts opérationnels réduits
- Matériaux de haute qualité pour une durabilité accrue
- Conception sur mesure pour les applications de désalinisation
- Convient pour une fréquence réseau de 50 Hz et 60 Hz

Conçues pour la performance

L'efficacité hydraulique du modèle A-RO a été optimisée pour fournir d'excellentes performances dans une vaste gamme de débits et de hauteurs. Conçue à l'origine comme une pompe booster basse pression pour l'alimentation des membranes haute pression, la pompe A-RO est tout aussi adaptée à de nombreuses applications process dans les installations de désalinisation.

Des options pour répondre à toutes les applications

Nous proposons une vaste gamme d'options pour les pompes A-RO afin de répondre précisément aux exigences de votre application spécifique et de l'infrastructure environnante.

Une sortie de refoulement verticale est fournie en standard, toutefois une option horizontale est également disponible.

À la place de la garniture mécanique standard, une garniture mécanique à cartouche, simple, équilibrée, peut être spécifiée si nécessaire.

L'ensemble complet

Le modèle A-RO est l'un des nombreux modèles d'une gamme de pompes conçues spécifiquement pour le secteur de l'eau. Nous pouvons livrer l'ensemble complet de pompes, agitateurs et aérateurs pour vos opérations. Cela offre des avantages significatifs en termes de conception du système et d'inventaires de pièces de rechange.

Avec des décennies d'expérience dans l'industrie, Sulzer possède le savoir-faire et l'expertise permettant d'optimiser la performance et la fiabilité tout au long du processus.

Caractéristiques et avantages

Efficacité de pointe

- Efficacité optimisée de la pompe
- Consommation d'énergie réduite
- Roue fermée pour haut rendement

Large plage de fonctionnement

- Le fonctionnement sous variateur de fréquence permet des performances haute efficacité couvrant une vaste gamme de hauteurs et de débits
- Capacité d'aspiration optimisée pour un faible NPSH requis par la pompe.

Conception mécanique optimale

- Corps à double volute pour limiter les charges radiales
- Labyrinthe arrière et trous d'équilibrage pour compenser la poussée axiale
- Pièces d'usure fixes remplaçables pour conserver le jeu optimisé du labyrinthe
- Pattes sous la volute

Palier hautes performances

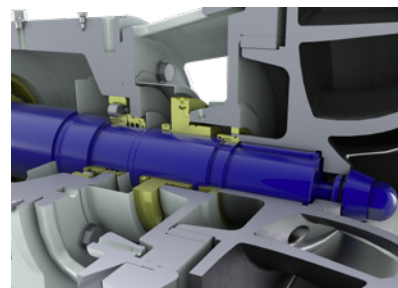
- Palier à rouleaux cylindriques interne
- Paire de roulements à billes à contact oblique externes
- Agrandissement du bac à huile et conception optimisée du ventilateur pour une meilleure dissipation thermique
- Le graisseur à niveau constant maintient un niveau d'huile optimal pour la lubrification

Étanchéité de l'arbre

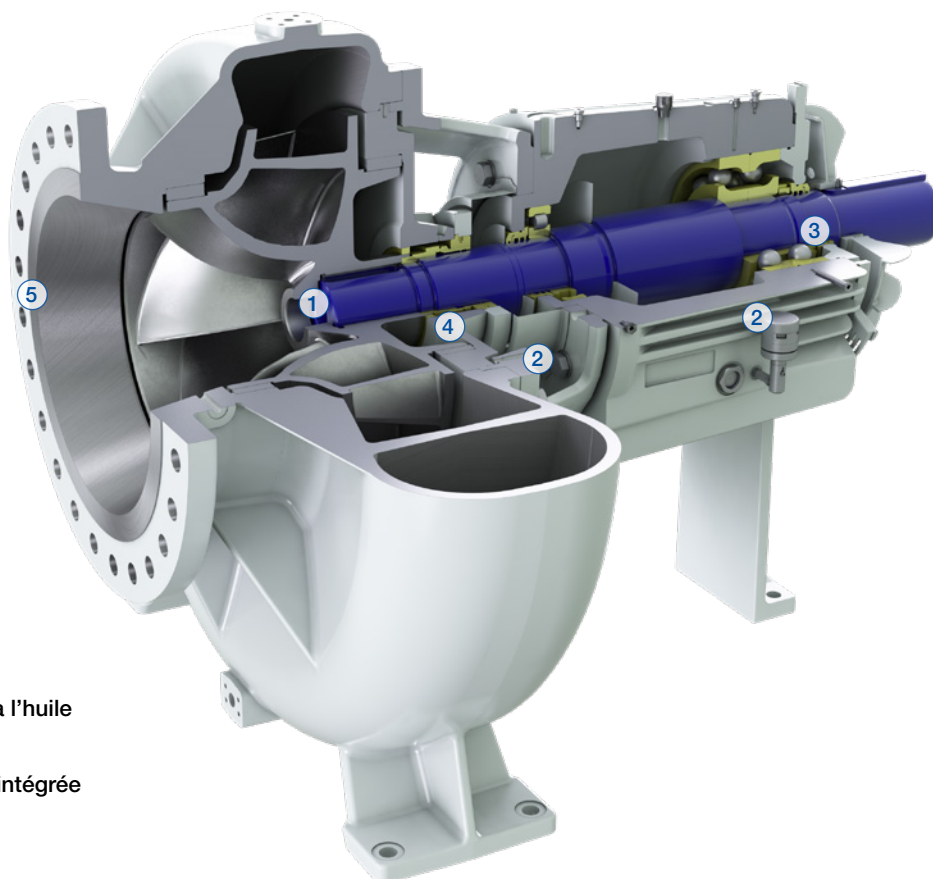
- Garniture intégrée en standard
- Garniture à cartouche simple, équilibrée en option

Maintenance aisée

- L'étanchéité de l'arbre peut faire l'objet d'une maintenance sans démonter la tuyauterie



Garniture mécanique à cartouche



- ① Roue
- ② Bloc-paliers lubrifiés à l'huile
- ③ Ventilateur
- ④ Garniture mécanique intégrée
- ⑤ Bride d'aspiration

Spécifications

Matériaux

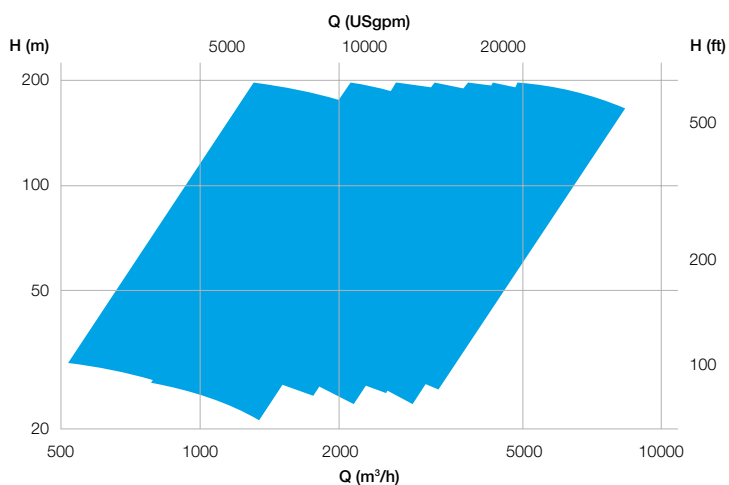
Pièce de pompe	Matériau
Corps de pompe	Duplex, super duplex
Couvercle du corps	Duplex, super duplex
Arbre	Super duplex
Roue	Duplex, super duplex
Bague d'usure fixe	Duplex, super duplex



Données de fonctionnement

	50 Hz	60 Hz
Brides de pompe (refoulement)	jusqu'à 400 mm	jusqu'à 16 po.
Débits	jusqu'à 6 000 m ³ /h	jusqu'à 26 415 GallonsUS/min
Hauteurs	jusqu'à 200 m	jusqu'à 600 pi.
Pressions	jusqu'à 25 bar	jusqu'à 360 psi
Températures	jusqu'à 39 °C	jusqu'à 102 °F

Plage de performances



La division Flow de Sulzer assure la fluidité de vos processus. Partout où les fluides sont traités, pompés ou mélangés, nous fournissons des solutions innovantes et fiables pour les applications les plus exigeantes.

La division Flow est spécialisée dans les solutions de pompage spécialement conçues pour les process de nos clients. Nous fournissons des pompes, des agitateurs, des compresseurs, des broyeurs ainsi que des tamis et filtres développés grâce à une recherche et un développement intensifs dans la dynamique des fluides et les matériaux avancés. Nous sommes leader du marché dans les solutions de pompage pour l'eau, le pétrole et le gaz, l'énergie, les produits chimiques et la plupart des segments industriels.

E10828 fr 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Cette brochure est une présentation générale. Elle n'apporte ou ne constitue aucune garantie d'une quelconque nature. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées avec nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront indiquées séparément. Toutes les informations des présentes peuvent faire l'objet de changements sans préavis.

