SULZER

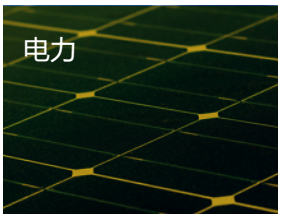
泵和泵送系统

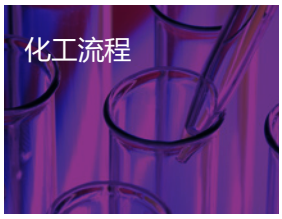
CP 水平径向剖分多级筒式泵

主要应用

CP 泵是 BB5 式多级筒式泵，适用于要求可靠运行和长周期服务的高压、高速和高温应用。主要应用于以下场合:

- 注水
- 海上平台原油输送
- 高压管线
- 锅炉给水
- 高压安全注射
- 炼油厂给料
- 输送乙烯





特征及优点

1 对称布置的叶轮
- 较小的泵可以平衡轴向力，无需强制润滑系统

2 内部壳体轴向剖分
- 安装泵的时候，内部转子平衡不会受到影响

3 内部双流道壳体
- 平衡径向载荷，获得更长的服务周期

4 自锁筒式结构
- 缩短了低温应用维护时间

5 较大的泵采用了集成重载螺栓组设计
- 采用标准工具即可快速维护

6 轴承
- 多种轴承配置可选——球轴承/球轴承、轴瓦/球轴承、轴瓦/可倾瓦

7 筒体
- 锻造的承压部件提供了安全保障

8 可选的首级双吸设计
- 降低了净正吸入压头

技术规范

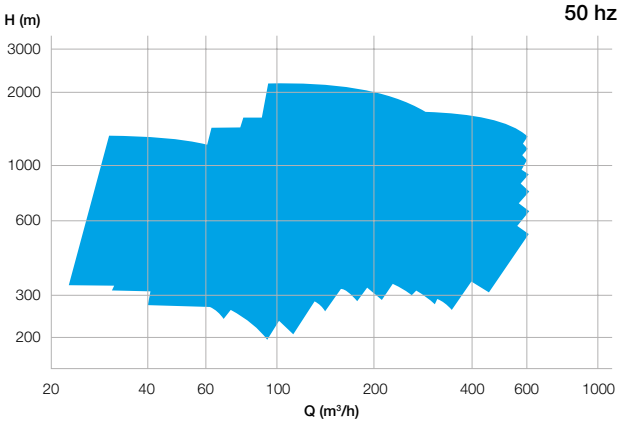
材料

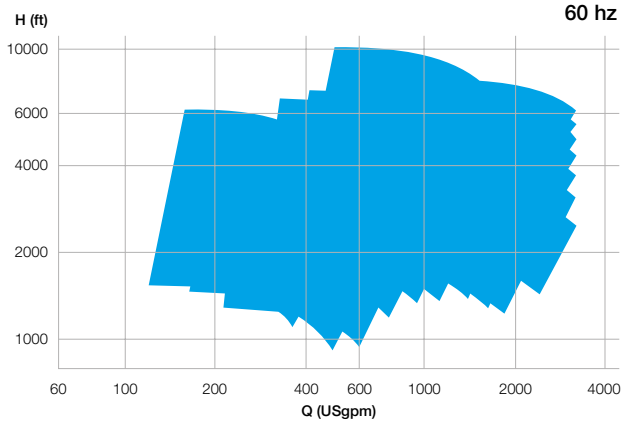
API 610 材料等级: S-6, S-8, C-6, A-8, D-1, D-2

运行数据

	50 Hz	60 Hz
导流壳尺寸	80 到 250 mm	3 到 10 in.
流量	达 1'000 m^3/h	达 4'400 USgpm
扬程	达 7'000 m	达 23'000 ft.
压力	达 425 bar	达 6'250 psi
温度	-50 到 425°C	46 到 800°F

性能范围

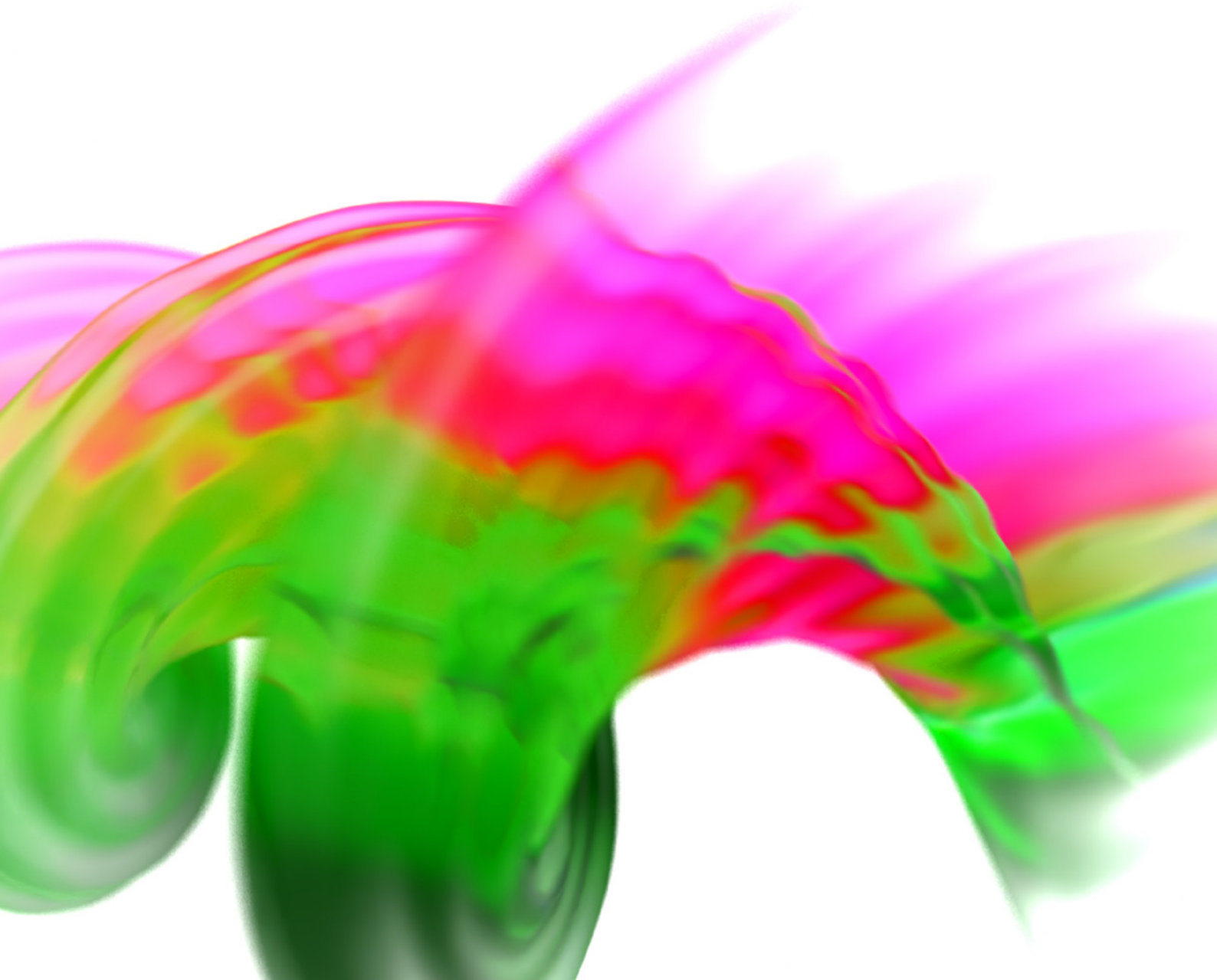




sulzer.com

苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E00609 zh 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。