

Погружной дренажный насос XJ 900

Технические характеристики

Электрический погружной насос с двойным внешним корпусом. Максимальная глубина погружения: 80 м. Класс защиты IP68. Максимальная температура перекачиваемой рабочей среды при макс. потребляемой мощности и непрерывном режиме эксплуатации — 40°C. Максимальная плотность среды: 1100 кг/м³. pH перекачиваемой среды: 5–8. Размер ячейки фильтра: 8 x 34 мм. Максимальное количество пусков — 15/час

XJ 900 ND Высокая подача, 3 фазы
XJ 900 HD Высокий напор, 3 фазы

Электрический двигатель класса IE3

3-фазный асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором, 50 Гц.
 Класс изоляции: F.
 Характеристики двигателя P2: 90 кВт, 2-полюсной. Частота вращения: 2970 об/мин.
 η: 96,2 (50 %), 96,0 (75 %), 95,6 (100 % нагрузки)

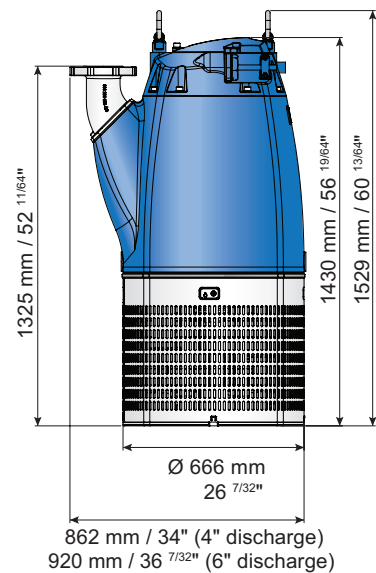
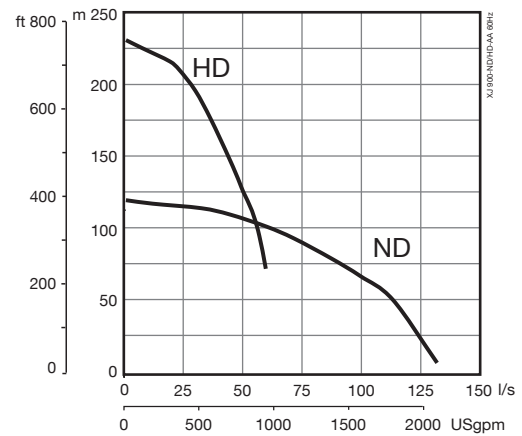
Напряжение, В	400	500-550	690	1000
Номинальный ток, А	155	124	90	62

Защита двигателя

- Система терморегулирования с датчиками в обмотках двигателя для автоматического останова насоса в случае перегрева.
- Система контроля состояния уплотнения с датчиком протечки в распределительной коробке и отсеке электродвигателя для автоматического останова в случае проникновения в насос влаги.
- Датчик протечки в масляной камере, который подает аварийный сигнал в случае наличия воды в масле.
- Опциональная система контроля состояния подшипников с датчиками температуры в верхнем и нижнем подшипниках, указывающими на чрезмерную температуру для предупреждения перегрева.

Кабель питания

Стандартная длина 20 м (более длинные кабели поставляются по запросу).
 Тип NSSHOEU: допустимая длина 20–100 м
 3X25+3X16/3E+3X2.5ST (480 V star-delta)
 3x70+3x25/E+3x2.5ST (380 V)
 3x50+3x25/E+3x2.5ST (480 V, 575 V)
 Контрольный кабель: тип H07RN-F 10G1.5 кв. мм или 12G1.5 кв. мм.



Уплотнение вала

Двойное механическое уплотнение в масляной камере.
 Первичное уплотнение: карбид кремния - карбид кремния.
 Вторичное уплотнение: карбид кремния - карбид кремния.

Подшипники

Верхний подшипник: однорядный цилиндрический роликоподшипник.
 Нижний подшипник: двухрядный радиально-упорный шарикоподшипник.

Соединительные муфты

Фланцевое соединение EN 1092-1 PN40:

- Соединительная муфта DN100/4" (стандарт HD)
- Соединительная муфта DN150/6" (стандарт ND)

Опции и дополнительные устройства

Комплект для переоборудования HD/ND.

Датчики температуры подшипников.

Ремонтный комплект.

Сервисный комплект для рабочего колеса.

Сертификат ISO 9001.

Вес

1200 кг (без кабеля).

Материалы

Описание	Материал	EN	ASTM
Литой корпус	Чугун	EN-GJL-250	ASTM A48 - класс 35
Корпус улиты	Чугун	EN-GJL-250	ASTM A48 - класс 35
Внешний кожух / соединительные муфты	Высокопрочный чугун	EN-GJS-400-18	ASTM A536 60-40-18
Фильтр / рукоятка	Нержавеющая сталь	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Вал ротора	Нержавеющая сталь	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Рабочее колесо / износные кольца / коленный патрубок	Белый чугун	EN-GJN-HV600(XCr23)	ASTM A 532: Сплав III A
Крепежи	Нержавеющая сталь	10088:X5CrNiMo 17122 (1.4401)	AISI 316
Футеровка улиты / уплотнительные кольца	Нитрильный каучук		
Покрытие	Двухкомпонентная эпоксидная краска 120 мкм		

sulzer.com

XJ 900 50 Hz RU 09.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.