

# Напорная станция типа ABS Sanimat 1002

# SULZER



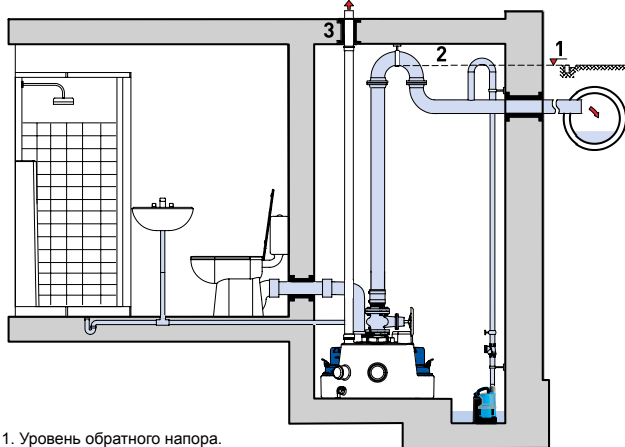
Защищенная от переливов, двойная напорная станция, для автоматической откачки сточных вод для размещения ниже уровня обратного напора, в соответствии со стандартом EN 12050-1. Идеально подходит для жилой и коммерческой недвижимости. Используется как в проектируемых, так и реконструируемых, старых зданиях.

## Особенности

- Подключение через вилку CEE с фазоинвертором.
- Легко транспортируется и устанавливается. Компактные размеры позволяют свободно проходить в стандартный проем дверей.
- Динамический датчик уровня давления в баке, с отдельным датчиком уровня жидкости и сигнализацией.
- Простое техническое обслуживание благодаря легкости снятия корпуса двигателя.
- Пять горизонтальных сливных входов (4 x DN 100, 1 x DN 150) и три вертикальных (2 x DN 100, 1 x DN 150). Вертикальный вентиляционный вход DN 70. Два входа малого диаметра (DN 40/50) столько для сточных вод. DN 40 подходит для подключения ручного мембранного насоса.
- Сливной фланец DN 80, с фланцевой розеткой 4" sleeve and clips (for discharge pipe DN 80/100).
- Комплексная система клапанов состоит из двух шаровых обратных.
- Напорный патрубок DN 80, а так же муфта с 4" рукавом и зажимом (для сливных труб DN 80/100).
- Комплексная система клапанов состоит из двух шаровых обратных.
- Два насоса; очень тихие, благодаря 4-полюсному, тихоходному двигателю.
- Прямое подключение возможно в случае использования настенноистраемого унитаза. Рабочее колесо Vortex с большим свободным проходом и заднее расположение лезвий, для надежного перекачивания как содержащих твердые частицы.
- Наклонное дно резервуара предотвращает образование осадка.
- Встроенная сигнализация (визуальная и акустическая), может работать без сетевого питания, от батареек.
- Макс. допустимая температура среды 40 °C; или до 60 °C при кратковременном использовании (макс. 5 минут).

## Установка

Для эффективного осушения очень важно следить за уровнем обратного потока. Все точки слива, расположенные ниже уровня обратного потока должны быть защищены от обратного потока согласно стандарту EN 12056.



1. Уровень обратного напора.
2. Петля обратного напора с основанием выше уровня обратного напора.
3. Внешняя вытяжная труба.

Комната для размещения канализационной насосной станции должна быть в ширину или высоту не менее 60 см, для легкости ремонта и обслуживания. Желательно оборудовать камноту сточной выемкой для эффективного осушения.



## Бак

Синтетический, коррозоустойчивый, газо- и запаха-герметичный бак, выполненный в соответствии со стандартом EN 12050-1. Поставляется в комплекте с насосом, автоматическим контролем уровня жидкости и пультом управления, обратным клапаном, 4" рукавом и фланцем.

**Емкость:** 140 литров

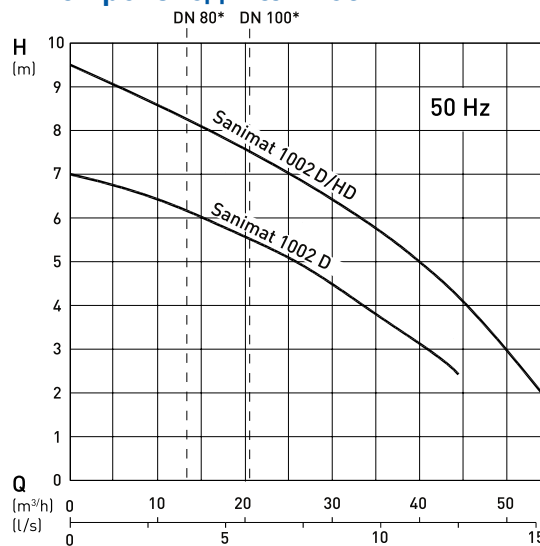
## Двигатель

Герметичный, белочья клетка, 4-полюсной индукционный двигатель с тройным валовым уплотнением и масляной камерой. Электронный контроль температуры статора и перегрузок.

**Изоляция:** Класс F до 155 °C

**Класс защиты:** IP68

## Кривые производительности



\* Минимальная подача Q для сливного патрубка.

H = Напор; Q = Подача; Кривые соответствуют стандартам ISO 9906

## Материалы

Описание	Материал
Бак	Полиэтилен
Корпус двигателя	Чугун EN-GJL-250
Вал ротора	Нерж. сталь 1.4021 (AISI 420)
Улитка	Полиэтилен
Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-250

## Технические характеристики

Sanimat	1002 D	1002 D/HD
Сливной патрубок	Рукав 4" DN 100	Рукав 4" DN 100
Мощность двигателя [кВт]*	$P_1 = 1,77$ $P_2 = 1,40$	$P_1 = 2,88$ $P_2 = 2,20$
Скорость [об/мин]	1450	1450
Номинальное напряжение [В]	400 3~	400 3~
Номинальный ток [А]	3,5	5,2
Длина кабеля [м]**	4 + 1,5	4 + 1,5
Вес [кг]***	115	117

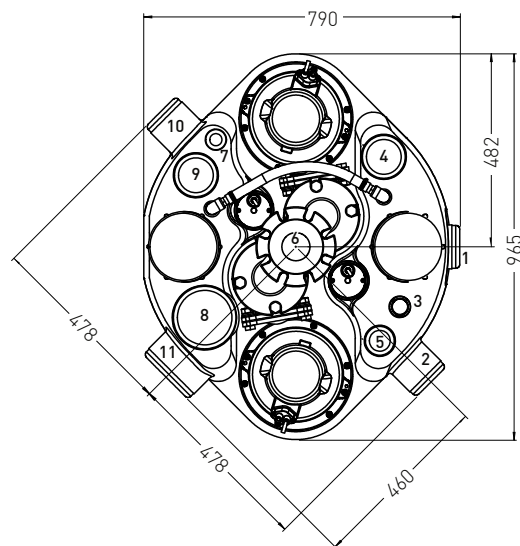
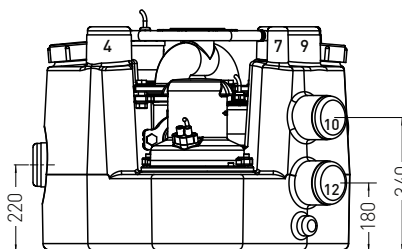
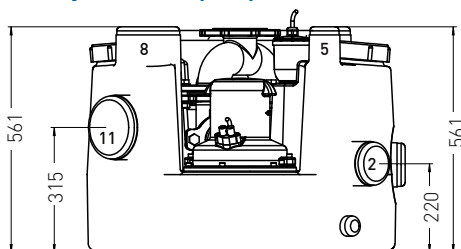
\*  $P_1$  = Мощность от сети.

$P_2$  = Мощность на валу двигателя.

\*\* От бака до блока управления 4 м блок управления сети 1,5 м

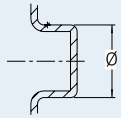
\*\*\* Вес с учетом ручного мембранного насоса = 13 кг

## Размеры бака (мм)



## Диаметр входных патрубков

	Ø (mm)
	+0.2
DN 70	Ø 75 -1.0
	+0.3
DN 100	Ø 110 -1.0
	+0.4
DN 150	Ø 160 -1.5



## Соединения

1. Вх.отв. DN 100
2. Вх.отв. DN 100
3. Вх.отв./Ручной мембранный насос DN 40
4. Вх.отв./Вент. DN 100
5. Вх.отв./Вент. DN 70
6. Напорный фланец DN 80
7. Вх.отв. DN 50
8. Вх.отв./DN 150
9. Вх.отв./Вент. DN 100
10. Вх.отв. DN 100
11. Вх.отв. DN 150
12. Вх.отв. DN 100

## Дополнительные устройства

	Описание	Размер	№ детали
Слив	<b>Ручной мембранный насос</b> с встроенным, невозвратным клапаном для отдельной настенной установки.	G 1½"	14990028
	<b>Запорный клапан (EN-GJL-250)</b> включая 1 х набор болтов и 1 х плоскую прокладку - фланец PN 10/16.	DN 80	61420500
	<b>Набор для монтажа клапана</b> включая зажимы и гибкую муфту (1 х DN 80/4" в стандартной комплектации).	DN 80/4"	62540032
Входной поток	<b>Двойной рукав из PVC</b> EN, НТММ	DN 100 DN 150	13760022 13760026
	<b>Рукав с фланцевым соединением E-KS</b> переходной фланец DIN/рукав с накидной гайкой и 1 плоская прокладка. На каждый клапан-2 рукава.	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	<b>Запорный клапан (EN-GJL-250)</b> включая 1 х набор болтов и 1 х плоскую гайку - фланец 10/16.	DN 100 DN 150	61420501 61420503
	<b>Электрика</b>		12820018
	<b>NC-AKKU</b> 9 V перезаряжаемая батарея для автономной работы.		
	<b>Дополнительный набор кабелей</b> по одному на каждый насос; состоит кабелей и вилок для систем контроля насоса и уровня жидкости.	15 m	62665302