



- 更高的效率
- 高可靠性
- 更低的总成本 (TCO)

新 AGISTAR™ SSA 侧进式搅拌器 – 为效率而设计

苏尔寿在不断努力降低对环境的影响。而 AGISTAR SSA 搅拌器，通过其具有开创性的高效水力设计，让我们在降低能耗上迈出了重要的一步。同时，通过性价比更高的创新，全新的浆叶设计以及全面的专业技术，苏尔寿能够为您降低在使用搅拌器时的总成本 (TCO)。

更高的效率

- 新的高效水力 (专利申请中)
- 更高的泵送能力及轴向推力
- 精确的选型 - 不会过高，也不会过低
- 与 IE4 电机兼容

最小化的总成本 (TCO)

- 高效的水力能够大幅降低功耗
- 结构坚固，从而降低了运行成本并减少了维护的需求
- 由于采用了创新的设计，使得安装过程简单快速
- 高度标准化，备件成本降低

高可靠性

- 超过 200,000 小时的轴承使用寿命
- 轴结实耐用，并且挠度最小化
- 平顺的水力以及刚性结构，能够保证较小的振动，从而延长密封和轴承的使用寿命

便于维护

- 可以在不追加任何投资的情况下，通过调节浆叶角度，改变搅拌器的性能
- 便于维护的填料压盖
- 便于维护的皮带护罩



运行数据

50 Hz		60 Hz
800 to 1,300 mm	公称直径	32 to 52 in
7.5 to 75 kW	功率	10 to 100 hp

主要应用

各种工业中高要求的应用，例如：

- 纸浆以及其他制浆造纸行业的应用工况
- 生物燃料行业
- 食品行业
- 市政及工业污水污泥处理

总成本 (TCO) 大幅降低

得益于 AGISTAR SSA 搅拌器改进的水力设计，可靠的结构以及巧妙的解决方案，苏尔寿可以为您大幅度降低总成本 (TCO)。贯穿搅拌器的整个使用周期，电费始终是总成本 TCO 中最高的一部分。这一优化的总成本 TCO 不仅是来自于全新高效的水力设计，同时也是苏尔寿在新搅拌器结构上改进的结果。

下面的例子可以说明新 AGISTAR SSA 搅拌器带来的大幅成本节约。

这一案例是对一个浓度为 3.5%，浆池容积为 80 m³ 的纸浆应用进行计算的结果。所得到结果是和一台运行超过 10 年的搅拌器的对比。

典型总成本 (TCO) 分布

