

Погружная мешалка ABS XRW 900

SULZER

50 Гц

Компактные, погружные, миксеры из нержавеющей стали, созданные для достижения оптимального потока с широким диапазоном смещения и перемешивания в больших резервуарах и открытой воде.

Конструкция

Погружные миксеры сконструированы как компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой для установки на квадратную направляющую трубу. Могут быть подобраны различные варианты с открытой, закрытой скобой и кольцом потока.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Двигатель: Высокоэффективный IE3, короткозамкнутый, 3-фазный, 4-полюсной, 50 Гц, класс изоляции F (155 °С), макс. глубина погружения 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированные, 3-лопастные пропеллеры, предназначены для достижения высокой тяги и, следовательно, высокой пропускной способности по оси. Пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций.

Дефлекторное кольцо: Улучшенная конструкция дефлекторного кольца. Патентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений твердыми или волокнистыми частицами

Подшипники: Все подшипники смазаны и не требуют обслуживания, с расчетным сроком службы более 100000 часов.

Коробка передач Высокоэффективный планетарный редуктор с расчетным сроком службы более 100000 часов.

Уплотнение вала: Механическое уплотнение: SiC / SiC. NBR кольцевое и манжетное уплотнения.

Контроль уплотнений: Датчик протечки (DI) в клеммном отсеке, масляной камере* и статорной полости.

* не для взрывобезопасной версии

Контроль температуры: Термистор PTC в статоре, который срабатывает при 140 °С.

Кабель: 10 м, устойчивый к стокам из CSM-материала
Варианты длины (м): 15 м, 20 м, 25 м, 30 м.

Опции: взрывозащищенные версии, дополнительное уплотнение (C-Cr) со стороны двигателя, кольцо потока, уплотнения из витона, PTC в статоре, поглотитель вибраций, подъемная скоба, EMC-кабель.

Вес (кг):

XRW 900-PA 110/4 = 260 кг. Кольцо потока = 338 кг.

XRW 900-PA 150/4 = 295 кг. Кольцо потока = 373 кг.

XRW 900-PA 220/4 = 320 кг. Кольцо потока = 398 кг.

* не для взрывобезопасной версии



Характеристики двигателя

Двигатель	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Номинальная мощность (кВт)	11.0	15.0	22.0
Номинальный ток при 400 В (А)	21.7	29.9	44.8
Скорость (мин-1)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
КПД двигателя (%)	92.1	92.3	92.1
Фактор мощности	0.79	0.78	0.77

1 = передаточное число i = 6, 2 = передаточное число i = 5

Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность миксера P _p в кВт	Двигатель кВт
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0

Материалы

Деталь	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316 L)
Монтажная скоба	EN-GJL-250 окрашен / полиамид (CF-8M)	1.4470 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя/ Вал пропеллера	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Пропеллер	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)