

Agitateur Submersible Type ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Agitateur submersible compact couvrant une vaste gamme d'applications en matière d'agitation, de brassage et d'homogénéisation.

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage.

Différentes versions pour barre de guidage avec ou sans support intermédiaire ou un concentrateur de flux peuvent être choisis. Les agitateurs sont disponibles en deux versions standards : fonte (EC), et acier inoxydable (CR).

Température maximale admissible pour un fonctionnement continu est de 40 °C.

Moteur

Rendement Premium IE3, moteur à cage d'écureuil, triphasé, 4 poles, 50 Hz, classe d'isolation F (155 °C), submersion max. 20 m.

Hélice

Techniquement optimisée, l'hélice à 3 pales produit des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial. L'hélice est auto-nettoyante et garantit un fonctionnement efficace, exempt de vibrations.

Bague de déviation des solides

Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 h. de fonctionnement.

Réducteur

Réducteur à engrenages hélicoïdaux résistants à la fatigue (+ de 100.000 h. de fonctionnement).

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique en carbure de silicium sur carbure de silicium. Joints toriques et joint à lèvres NBR.

Contrôle de l'étanchéité

Système DI avec sondes dans la chambre à huile**, la chambre moteur, la boîte à borne et le réducteur.

Contrôle de la température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques dans le stator, qui se déclenchent à 140 °C.

Câble

10 m (résistant eaux usées).

Longueurs en option (m): 15, 20, 25, 30.

Options

Version anti-déflagrante, concentrateur de flux, joints viton, PTC ou PT 100 dans le stator, amortisseur de vibrations, anneau de levage, garniture supplémentaire (C-Cr) côté moteur, câble EMC, classe d'isolation H.

Poids

XRW 900-PA 110/4 = 260 kg. Avec concentrateur de flux = 338 kg.

XRW 900-PA 150/4 = 295 kg. Avec concentrateur de flux = 373 kg.

XRW 900-PA 220/4 = 320 kg. Avec concentrateur de flux = 398 kg.

** pas en version Ex.



Données moteur

Moteur	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Puissance nominale (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensité nominale 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Vitesse (tr/mn)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Rendement moteur (%)	92.1	92.3	92.1
Facteur de puissance	0.79	0.78	0.77

¹ = ratio engrenage i = 6; ² = ratio engrenage i = 5

Performances agitateur

Hydraulique No.	Puissance P _p en kW	Moteur kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

* avec concentrateur de flux

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250 peint	1.4571 (AISI 316 Ti)
Coulisseau	EN-GJL-250 peint / polyamide (CF-8M)	1.4470 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur / Arbre hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz fr (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits.

Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.