

Miscelatore sommerso tipo ABS XRW 750

SULZER

50 Hz

I miscelatori sommersi tipo ABS XRW 750 sono progettati specificamente per l'omogeneizzazione di fanghi biologici e minerali, che richiede un livello di miscelazione particolarmente elevato.

Caratteristiche costruttive

I miscelatori sommersi sono unità compatte, incapsulate a tenuta stagna, dotate di elica e slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione.

Sono disponibili in due versioni standard:

EC = versione in ghisa, CR = versione in acciaio inossidabile

La temperatura massima ammissibile del fluido per il funzionamento continuo è di 40 °C.

Motore

Motore ad elevato rendimento in classe IE3, a gabbia di scoiattolo, trifase, 4 poli, 50 Hz, isolamento in classe F (155 °C). Massima sommergezza di 20 m.

Elica

Il miscelatore è dotato di una speciale elica a 2 pale, che produce un intenso flusso rotazionale turbolento in direzione semiassiale. Questa elica presenta quindi tutte le caratteristiche richieste per omogeneizzare i fanghi biologici, che vengono classificati fra le sostanze intrinsecamente viscosi.

Anello deflettore per corpi solidi

Anello deflettore per corpi solidi ottimizzato. L'anello deflettore per corpi solidi brevettato protegge la tenuta meccanica dai danni causati dall'ingresso di corpi solidi o fibre.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono manutenzioni. La vita operativa calcolata è di oltre 100.000 ore.

Riduttore

Riduttore planetario ad alta efficienza con un'elevata resistenza a fatica e una durata calcolata di oltre 100.000 ore.

Tenute albero

Tenuta meccanica: carburo di silicio/carburo di silicio. O-Ring/Tenute a labbro: NBR.

Monitoraggio delle tenute

Sistema di monitoraggio infiltrazioni (DI) con sensore nel vano morsettiera e nelle camere di olio*, motore e riduttore.

* non nella versione antideflagrante.

Controllo della temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) con sensori termici nello statore che intervengono a 140 °C.

Cavo

10 m, materiale resistente alle acque reflue.

Lunghezze opzionali (m)

15, 20, 25, 30

Materiali

Componente	EC (ghisa)	CR (acciaio inossidabile)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4571 (AISI 316 Ti)
Slitta di scorrimento	EN-GJL-250 verniciata/poliammide (CF-8M)	1.4470 / poliammide (CF-8M)
Albero motore / Albero elica	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Viteria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)



Caratteristiche

- Miscelatore sommerso ad alta efficienza per l'omogeneizzazione di fanghi biologici ad elevata concentrazione di solidi
- Costi di esercizio ridotti grazie a un particolare riduttore ad alta efficienza
- Nessun rischio di sovraccarico del motore in caso di contenuto elevato o variabile di solidi
- Tempi ridotti di miscelazione
- Elica a 2 pale autopulente esente da intasamenti, che riduce l'LCC (Life Cycle Cost)

Dati del motore

Motor	PA 150/4
Potenza nominale (kW)	15.0
Corrente nominale a 400 V (A)	29.9
Velocità (min -1)	296 ¹
Efficienza del motore (%)	92.3
Fattore di potenza	0.78

1 = rapporto i = 5

Prestazioni dei miscelatori

N. idraulica	Potenza resa all'asse P (kW)	Potenza nominale (kW)
7511	9.7	15.0

Opzioni: Versione antideflagrante, tenute in Viton, guaina di protezione per il cavo, cavo schermato, PTC o PT 100 nello statore, isolamento classe H.

Accessori: Staffa di sollevamento.

Peso: 390 kg.

www.sulzer.com

XRW 750 50Hz it (12.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.