

# Mieszadła zatapialne typu ABS XRW 650

# SULZER

## 50 Hz

Mieszadła zatapialne ze stali nierdzewnej o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

## Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na prowadnicy. Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40°C.

### Silnik:

Wysokiej wydajności silnik z magnesami trwałymi odpowiadający klasie IE3 z dużym zapasem przeciążalności, 50Hz, 24-ro biegunowy, 400V\*. Klasa zabezpieczenia IP68, stojan w klasie izolacji F, rozruch za pomocą przemiennika częstotliwości VFD, maksymalne zanurzenie 20 m. \* dostępne inne napięcia:

### Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez drgań.

### Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

### Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

### Uszczelnienie wału:

Od strony medium uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi NBR, uszczelnienie wargowe.

### Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze olejowej (nieдоступne dla wersji EX), silniku i komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

### Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z termistorem PTC stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

### Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach typu EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV

### Kabel dostępny o długości (m):

15, 20, 30, 40, 50.

### W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, dodatkowe uszczelnienie Sic-C po stronie silnika, pierścień przepływowy, uszczelki z witonu, kabel EMC, PTC w stojanie, możliwość ustalenia kąta położenia w pionie, osłona przeciwwirowa, amortyzator drgań, uchwyt do podnoszenia mieszadła

### Waga:

150 kg. Z pierścieniem przepływowym 165 kg.



## Dane układu

Silnik	PM 55/24	PM 75/24	PM 100/24
Moc silnika (kW)	5.5	7.5	10.0
Sprawność silnika (%)	94.0	93.3	91.7
Przemiennik częstotliwości (VFD)	A	B	C
Moc silnika (kW)	5.5	7.5	11.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	12.9	15.8	24.2
<b>Sprawność całego układu (%)</b>	<b>91.5</b>	<b>90.9</b>	<b>89.3</b>

## Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliczki	Moc mieszania P <sub>p</sub> kW	Moc silnika kW
6531A / 6551A*	2.0	5.5
6532A / 6552A*	2.5	5.5
6533A / 6553A*	3.0	5.5
6534A / 6554A*	3.5	5.5
6535A / 6555A*	4.0	5.5
6536A / 6556A*	4.5	5.5
6530B / 6550B*	5.0	7.5
6531B / 6551B*	5.5	7.5
6532B / 6552B*	6.0	7.5
6533B / 6553B*	6.5	7.5
6530C / 6550C*	7.0	10.0
6531C / 6551C*	7.5	10.0
6532C / 6552C*	8.0	10.0

\*z pierścieniem przepływowym

## Wykonanie materiałowe

Opis	
Obudowa silnika	1.4404 (AISI 316 L)
Element ślizgowy	1.4470 (AISI 329) / poliamid (CF-8M)
Wał silnika	1.4401 (AISI 316)
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła	1.4571 (AISI 316 Ti)

www.sulzer.com

XRW 650 50Hz pl (12.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porożeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.