

Dränkbar Mixer Typ ABS XRW 300

SULZER

50 Hz

Kompakt dränkbar mixer, konstruerad för att uppnå ett optimalt flödesmönster i en rad olika blandnings- och omrörningstillämpningar i stora tankar och i öppet vatten.

Konstruktion

Den dränkbara mixern är utformad som en kompakt, tryckvattentät enhet med propeller och integrerade, gjutna monteringsstöd för att fästa enheten mot det styrande fyrkantröret.

Mixern finns i versioner i gjutjärn (EC) och rostfritt stål (CR).

Högsta tillåtna mediatemperatur vid kontinuerlig drift är 40 °C.

Motor:

Premium Efficiency IE3, 3-fas, asynkronmotor; 400 V *; 50 Hz; 6-polig. Skyddstyp IP 68, med statorisolering Klass H.

* andra spänningar finns

Start:

direktstart (DOL) Max. nedsänkning 20 m.

Propeller:

Tekniskt optimerad, axiellt verkande 2- eller 3-bladig propeller, konstruerad för att ge stor kraft och därmed stort flöde i axiell riktning. Propellern är självrensande för att säkerställa vibrationsfri drift.

Skyddsring för fasta partiklar:

Den patenterade skyddsringen för fasta partiklar skyddar den mekaniska tätningen från att skadas av fasta eller fiberliknande partiklar.

Lager:

Alla lager är livstidsmorda och underhållsfria, med en beräknad livslängd på mer än 100 000 h.

Axeltätning:

Mekanisk tätning med SiC-SiC på mediesidan. NBR O-ringar och radiallytätningar.

Tätningövervakning:

DI-system med en sensor i oljekammaren **, motorkammaren och kopplingsutrymmet.

** inte i Ex-versionen

Temperaturövervakning:

Värme sensorer i statorn vilka öppnar vid 140 °C.

Kable:

10 m avloppsvattentåligt CSM-material.

Andra längder (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Tillval:

Explosionssäker version, ytterligare tätning (C-Cr) på motorsidan, flödesring, tätningar i viton, EMC-kabel, PTC-termistor i statorn, vertikal vinkeljustering, virvelhämmare, vibrationsdämpare, lyftögla.

Vikt:

XRW-PA 15/6 = 62 kg;

XRW-PA 29/6 = 82 kg.

Flödesring innebär 11 kg extra.



Motordata

Motor	PA 15/6	PA 29/6
Märkeffekt (kW)	1.5	2.9
Märkström vid 400 V (A)	3.5	7.3
Varvtal (min ⁻¹)	958	971
Motorverkningsgrad (%)	81.4	83.7
Effektfaktor	0.77	0.72

Blandarprestanda

Hydraulik Nr.	Axeleffekt P _p i kW	Motor kW
3021	0.9	1.5
3022	1.2	1.5
3023	1.3	1.5
3031	1.6	2.9
3032	2.1	2.9
3033	2.8	2.9
3041*	0.6	1.5
3042*	0.7	1.5
3043*	0.9	1.5
3051*	1.2	2.9
3052*	1.5	2.9
3053*	2.0	2.9

*med flödesring

Material

Del	EC (gjutjärn)	CR (rostfritt stål)
Motorhus	EN-GJL-250 målat	1.4404 (AISI 316L)
Glidsko	EN-GJL-250 målad / polyamid (CF-8M)	1.4408 / polyamid (CF-8M)
Motoraxel	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Propeller	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Fästbeslag	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Lyftögla	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)