

Miscelatori Sommersi Tipo ABS XRW 300

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersi compatti, progettati per un'ampia gamma di applicazioni. Sono adatti per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare il grado di agitazione o di miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatori sommersi ad elica incapsulati a tenuta stagna con slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione.

Versioni disponibili: ghisa (EC) e acciaio inox (CR).

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore:

Premium Efficiency IE3, trifase, a gabbia di scoiattolo; 400 V *; 50 Hz; 6 poli. Indice di protezione IP 68, isolamento statore in classe F.

* altri voltaggi disponibili a richiesta

Avviamento:

diretto (DOL) Sommergenza massima 20 m.

Elica:

2 o 3 pale, con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica consente un funzionamento senza vibrazioni.

Anello deflettore corpi solidi:

anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica dall'infiltrazione di corpi solidi e fibrosi.

Cuscinetti:

tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione. Sono progettati per una durata superiore a 100 000 h.

Tenuta meccanica:

tenuta meccanica lato idraulica in carburo di silicio (Sic-Sic); O- ring e guarnizioni: NBR.

Monitoraggio tenuta:

DI-system con sensori in camera olio **, alloggiamento statore e morsettiera.

** ad esclusione delle versioni Ex.

Monitoraggio temperatura:

sensori termici (klixon) nello statore tarati a 140 °C.

Cavi elettrici:

in CSM resistente ai reflui fognari, lunghezza 10 m.

Altre lunghezze disponibili (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni:

versione antideflagrante, tenuta meccanica lato motore (C-Cr), anello convogliatore, guarnizioni in viton, cavi EMC, sensori PTC nello statore, sistema di inclinazione sul piano verticale, scudo rompivortice, sistema di assorbimento delle vibrazioni, gancio di sollevamento.

Peso:

XRW-PA 15/6 = 62 kg;

XRW-PA 29/6 = 82 kg.

Versioni con convogliatore: aggiungere 11 kg.



Dati motore

Motore	PA 15/6	PA 29/6
Potenza nominale (kW)	1.5	2.9
Corrente nominale a 400 V (A)	3.5	7.3
Velocità di rotazione (rpm)	958	971
Efficienza motore (%)	81.4	83.7
Fattore di potenza	0.77	0.72

Prestazioni dei miscelatori

Idraulica No.	Potenza resa all'elica kW	Potenza nominale kW
3021	0.9	1.5
3022	1.2	1.5
3023	1.3	1.5
3031	1.6	2.9
3032	2.1	2.9
3033	2.8	2.9
3041*	0.6	1.5
3042*	0.7	1.5
3043*	0.9	1.5
3051*	1.2	2.9
3052*	1.5	2.9
3053*	2.0	2.9

*con anello convogliatore

Materiali

Componente	EC (ghisa)	CR (acciaio inox)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4404 (AISI 316L)
Slitta di scorrimento	EN-GJL-250 verniciata / poliammide (CF-8M)	1.4408 / poliammide (CF-8M)
Albero motore	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)

www.sulzer.com

XRW 300 50Hz it (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.