

Компактная погружная мешалка ABS предназначена для разнообразного применения. Ее корпус удобен в использовании в больших резервуарах и открытых водах для смешивания и взбалтывания.

Конструкция

Погружная мешалка - это компактное устройство, выдерживающее гидравлическое давление, с пропеллером и встроенной литой установочной скобкой для подсоединения к трубопроводу. Различные варианты скоб предназначены для вертикальной наладки, или устройство для направления потока - по выбору потребителя. Мешалки изготавливаются из двух стандартных материалов: EC = из чугуна, CR = из нержавеющей стали

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Двигатель: Двигатель типа "беличья клетка" 3-фазный, 4-полюсной (50 Гц). Класс изоляции F (155 °С), с максимальной глубиной погружения - 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированный, смещаемый по оси 2-х или 3-х лопастной пропеллер с функцией самоочистки, работает без вибрации. Пропеллеры способны выдерживать большие нагрузки, обеспечения высокую пропускную способность.

Дефлекторное кольцо: Зпатентованное дефлекторное кольцо- рассеиватель твердых веществ, защищенное пломбой, предохраняет от повреждения твердыми включениями.

Подшипники: Подшипники смазаны для длительной эксплуатации, не требуют постоянного обслуживания, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Коробка передач: Высокоэффективный планетарный редуктор с расчетным прочностным временем жизни более 100000 часов.

Уплотнение вала: Механическое уплотнение: Карборунд/ Карборунд.

О-кольца / манжетное уплотнение NBR.

Контроль уплотнения: DI-система с датчиком в распределительной коробке.

Регулировка температуры: TCS (Система температурного контроля) температурный датчик в статоре открывается при 140 °С.

Кабель: Длина кабеля 10 м из прочного материала CSM типа. Варианты длины (м): 15, 20, 25, 30.

Опции: Взрывозащищенный вариант, пломбы на кабеле защитная муфта РТС или РТ 100 в статоре.

Дополнительное оборудование: Грузоподъемная скоба, вертикальный угол для настройки, демпфер, вихревой щит.

Вес: без устройства для направления потока: 180/185/210 кг, с устройством для направления потока: 258/263/288 кг.



Характеристики двигателя

Двигатель	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Номинальная мощность (кВт)	11.0	15.0	22.0
Номинальный ток от 400 В (А)	22.8	31.3	43.9
Скорость (мин ⁻¹)	238 ¹	238 ¹ / 285 ²	285 ²
Производительность (%)	84.9	84.0	85.4
Коэффициент мощности	0.86	0.82	0.85

¹ передаточное число i = 6; ² передаточное число i = 5

Характеристики мешалки

Гидравлика №	Мощность мешалки P _p в кВт	Двигатель кВт
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*с устройством для направления потока

Материалы

Часть	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4571 (AISI 316 Ti)
Скоба	EN-GJS-400-18 окрашен / полиамид	1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя / пропеллера	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Пропеллер	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)