

Dompelmenger Type ABS RW 7511

SULZER

50 Hz

De dompelmenger RW 7511 is specifiek ontworpen voor de zwaarste mix functies gedurende het homogenisatie proces van slib en slurry.

Constructie

De dompelmixer is ontworpen als een compacte, waterdichte machine inclusief propeller en integraal gegoten geleidebeugel voor bevestiging aan de vierkante geleidekoker. Een alternatief met een beugel voor verticale hoekinstelling kan worden gekozen.

De mengers zijn beschikbaar in 2 standaard materiaal versies:

EC = giet ijzeren versie, CR = RVS versie.

Maximum toegestane temperatuur van het medium voor continu bedrijf is 40 °C.

Motor

Kooi-anker, 3-fase, 4-pole 50 Hz, isolatieklasse F (155 °C), max. dompeldiepte 20 m.

Propeller

De mixer is uitgerust met een speciale 2-blad propeller. Met deze propeller wordt een zeer sterke draaiende turbulente stroming geproduceerd in radiale en axiale richting. Hierdoor combineert deze propeller alle eigenschappen voor de homogenisatie van rioolslib welk behoort tot de intrinsieke visceuze stoffen.

Solids deflection ring (SD ring)

De gepatenteerde solids deflection ring beschermt het mechanicaal seal tegen beschadiging door indringing van vast of vezelachtig materiaal.

Lagers

Alle lagers zijn levenslang gesmeerd en onderhoudsvrij met een gecalculeerde levensduur van meer dan 100 000 u.

Tandwieloverbrenging

Hoog-efficiënte helical tandwielkast, vermoeidheids sterkte met een gecalculeerde levensduur langer dan 100 000 u.

As afdichting

Mechanical seal: Silicon carbide / Silicon carbide.

O-Ringen / lip seals: NBR.

Seal bewaking

Water-in-olie detectie met een sensor in de aansluitdoos en tandwielkast.

Temperatuur bewaking

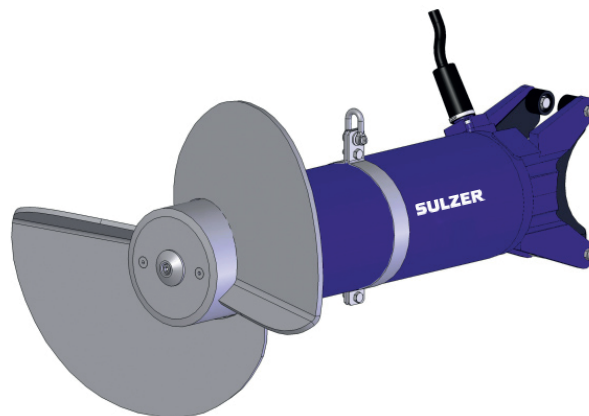
TCS-Thermo-Control-System met thermische sensoren in de stator welke opent bij 140 °C.

Kabel

10 m rioolwater bestendige CSM materiaal. Type: H07RN8-F.

Opties

Explosie-veilige versie, seals in viton, PTC of PT 100 in de stator.



Accessoires

Hijsbeugel.

Gewicht

202 kg.

Kenmerken

- Hoog efficiënte dompelmixer t.b.v. de homogenisatie van hoog geconcentreerd riool slib.
- Gereduceerde energie kosten t.g.v. een unieke aandrijvings ontwerp, inclusief een hoog efficiënte tandwielkast.
- Geen risico op overbelasting van de motor t.g.v. een hoge of gevarieerde graad van droge stofgehalte.
- Gereduceerde mengperiodes.
- Blokkerings-vrije, 2-blads propeller reduceert de LCC.

Motorgegevens

Motor	A 150/4
Asvermogen (kW)	15.0
Nominaal amperage 400 V (A)	31.3
Toerental(min -1)	285 ¹
Motor efficiency (%)	84
Vermogensfactor	0.82

¹ = reductiedrijfwerk 1 = 5

Mixer prestatietabel

Type aanduiding	Mengenergie P _p in kW	Motor [kW]
7511	9.5	15.0

Materialen

Onderdeel	EC (gietijzer)	CR (roestvrij staal)
Motorhuis	EN-GJL-250 gecoat	1.4404 (AISI 316L)
Kokergeleider	EN-GJS-400-18 gecoat / polyamide	1.4408 / polyamide (CF-8M)
Motoras / Propelleras	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Propeller	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Bevestigingsmateriaal	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 7511 50Hz nl (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Dit document biedt geen garantie of waarborg van welke aard dan ook. Neem contact met ons op voor een beschrijving van de garanties en waarborgen die bij onze producten worden geboden. Aanwijzingen voor gebruik en veiligheid worden afzonderlijk gegeven. Alle informatie in dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.