

Погружной миксер типа ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Компактный погружной миксер предназначен для широкого спектра применений. Его корпус используется в больших резервуарах и открытых водах для смешивания и взбалтывания.

Конструкция

Погружной миксер - это компактное устройство, выдерживающее гидравлическое давление, с пропеллером и встроенной литой установочной скобкой для подсоединения к трубопроводу. Различные варианты скобы предназначены для вертикальной наладки, или устройство для направления потока могут быть использованы при необходимости. Миксер изготавливаются в двух стандартных вариантах:

ЕС = из чугуна, CR = из нержавеющей стали.

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Пропеллер

Технически оптимизированный, смещаемый по оси 2-х или 3-х лопастной пропеллер с функцией самоочистки, работает без вибрации. Пропеллеры способны выдерживать большие нагрузки, обеспечения высокую пропускную способность.

Дефлекторное кольцо

Запатентованное дефлекторное кольцо - рассеиватель твердых веществ, защищает механическое уплотнение от повреждения твердыми включениями.

Подшипники

Подшипники смазаны для длительной эксплуатации, не требуют постоянного обслуживания, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Уплотнение вала

Механическое уплотнение: Карборунд/Карборунд.
О-кольца / манжетное уплотнение: NBR.

Контроль уплотнения

DI-система с датчиком в масляной камере и распределительной коробке.

Температурный контроль

TCS (Система температурного контроля) температурный датчик в статоре открывается при 140 °С.

Кабель

длина кабеля 10 м из прочного материала CSM. Тип: HO7RN.

Опции

взрывозащищенный вариант, устройства для направления потока, уплотнения из витона, уплотнение на кабеле PTC или PT 100 в статоре.

Дополнительное оборудование

подъемная скоба, вертикальный угол для настройки, амортизатор, вихревой щит.

Вес

без устройства для направления потока: 150 / 180 / 200 кг.
С устройством для направления потока: 168 / 198 / 218 кг.



Двигатель

Двигатель короткозамкнутый 3-фазный, 12-полюсной, 50 Гц, Класс изоляции F (155 °С), с максимальной глубиной погружения - 20 м.

Характеристики двигателя

Двигатель	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Мощность [кВт]	5,0	7,5	10,0
Номинальный ток при 400 В [А]	18,2	24,5	32,0
Скорость [мин ⁻¹]	470	462	470
Производительность [%]	70,4	72,2	75,1
Коэффициент мощности	0,56	0,61	0,60

Характеристики миксера

Гидравлика No.	Мощность миксера [P _p кВт]	Двигатель [кВт]
6521	2,1	5,0
6522	2,5	5,0
6523	3,2	5,0
6524	3,9	5,0
6525	4,2	5,0
6531	5,0	7,5
6532	6,4	7,5
6533	8,0	10,0
6541*	2,0	5,0
6542*	2,2	5,0
6543*	2,6	5,0
6544*	2,8	5,0
6545*	3,0	5,0
6551*	3,4	7,5
6552*	5,6	7,5
6553*	6,2	10,0

* с устройством для направления потока.

Материалы

Деталь	ЕС (чугун)	CR (нержавеющая сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250, окрашенный	Нержавеющая сталь 1.4571 (AISI 316)
Скоба	EN-GJS-400-18 окрашен, полиамид	Нержавеющая сталь 1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя	Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)	Нержавеющая сталь 1.4404 (AISI 316L)
Пропеллер	Нержавеющая сталь 1.4571 (AISI 316)	Нержавеющая сталь 1.4571 (AISI 316)
Крепежи	Нержавеющая сталь 1.4401 (AISI 316)	Нержавеющая сталь 1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

ru (07.05.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.