

Miscelatore Sommergibile Tipo ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Questi miscelatori sommersibili sono progettati per un'ampia gamma di applicazioni sia civili che industriali. Sono adatti per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare qualsivoglia grado d'agitazione o miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatore sommersibile incapsulato a tenuta stagna con elica autopulente e supporto d'installazione in monofusione per l'accoppiamento al tubo quadro di guida. Il miscelatore può essere fornito con supporto di accoppiamento orientabile verticalmente e con anello convogliatore. Disponibile in due versioni standard:

EC = versione in ghisa; CR = versione in acciaio.

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Elica

Idraulicamente ottimizzata, a 2 o 3 pale a flusso assiale a effetto autopulente per un funzionamento senza vibrazioni. L'idraulica dell'elica è progettata per generare un'elevata spinta assiale e conseguentemente un'elevata portata fluida.

Anello deflettore per corpi solidi

Anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica da danni dovuti a corpi solidi o fibrosi.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione, progettati per una durata di funzionamento superiore a 100.000 h.

Tenuta

Tenuta meccanica: Carburo di silicio / Carburo di silicio.
O-Ring / guarnizioni: NBR.

Monitoraggio della tenuta

DI-system con sensore nel serbatoio dell'olio e nel vano della morsetteria.

Monitoraggio della temperatura

TCS-Thermo-Control-System con sensori termici nello statore che aprono a 140 °C.

Cavo di alimentazione

10 m in CSM resistente ai reflui fognari. Tipo: HO7RN.

Opzioni

Versione antideflagrante, anello convogliatore, guarnizioni in viton, guaina di protezione del cavo di alimentazione, PTC o PT 100 nello statore.

Accessori

Staffa di sollevamento, sistema di orientamento verticale, ammortizzatore, scudo antivortice.

Peso

Senza anello conv.: 150 / 180 / 200 kg.

Con anello conv.: 168 / 198 / 218 kg.



Motore

A gabbia di scoiattolo, 3-fasi, 12-poli 50 Hz, classe di isolamento F (155 °C), sommergezza max 20 m.

Dati motore

Motore	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Potenza nominale [kW]	5.0	7.5	10.0
Corrente nominale a 400 V [A]	18.2	24.5	32.0
Velocità [min ⁻¹]	470	462	470
Efficienza motore [%]	70.4	72.2	75.1
Fattore di potenza	0.56	0.61	0.60

Tabella prestazioni

Idraulica No.	Potenza all'elica [P _p in kW]	Motore [kW]
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

* con anello convogliatore

Materiali

Componente	EC (Ghisa)	CR (Acciaio)
Carcassa motore	EN-GJL-250, verniciata	Acciaio 1.4571 (AISI 316)
Slitta	EN-GJS-400-18 verniciata, poliammide	Acciaio 1.4408 / poliammide (CF-8M)
Albero motore	Acciaio 1.4021 (AISI 420)	Acciaio 1.4404 (AISI 316L)
Elica	Acciaio 1.4571 (AISI 316)	Acciaio 1.4571 (AISI 316)
Bulloneria	Acciaio 1.4401 (AISI 316)	Acciaio 1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

it (07.05.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.