

# 潜水搅拌机ABS RW 480

# SULZER

## 50 Hz

潜水搅拌机ABS RW 480 特别为实现均匀地搅拌污泥与泥浆而设计。

### 结构

潜水搅拌机设计紧凑, 水压气密性良好, 配有叶轮以及整体铸造的安装支架, 通过支架可将搅拌机安装在方形导杆上。搅拌机可供铸铁材质, 配不锈钢叶轮。  
连续运行时, 介质的最高允许温度为 $s 40^{\circ} C$ 。

#### 电机:

鼠笼式电机, 3相, 4极 50 Hz, 绝缘等级 F (定子绕组H级), 最大潜没深度20米。

#### 叶轮:

搅拌机配备了特殊的2叶式叶轮。叶轮可产生强劲的径向和轴向的旋转湍流。因此, 该叶轮特别适合对黏度大的介质进行匀质搅拌。

#### 固体偏转环:

具有专利技术的固体偏转环能保护机械密封, 可防止固体或纤维物质进入而导致的受损。

#### 轴承:

终生润滑轴承, 免维护, 设计使用寿命超过 100,000 小时。

#### 齿轮箱:

强大的耐疲劳高效齿轮箱, 计算寿命超过100,000 小时。

#### 轴密封:

机械密封: 碳化硅/碳化硅。

#### O型圈/唇封:

丁腈橡胶。

#### 密封监控:

采用TCS (超温保护系统), 定子装有热敏传感器, 温度达 $140^{\circ} C$ 时自动断开。

#### 电缆:

10 米防污电缆, CSM 材质。

#### 选项:

防爆型, 氟橡胶密封件, 电缆保护套, 定子温度传感器 采用PTC 或 PT100。

#### 附件:

起吊架, 减振垫。

#### 重量:

163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4)。



### 特点

- 高效潜水搅拌机适合均质搅拌高浓度的污泥
- 独特的驱动单元设计, 包括高效齿轮箱, 高效节能
- 不会因大量或高浓度的介质而对电机造成超载风险
- 可有效减少混合时间
- 抗堵塞的 2 叶式叶轮, 可减少生命周期成本LCC

### 电机参数

电机	A 75/4	A 110/4
额定功率 (kW)	7.5	11.0
400 V 时的额定电流(A)	14.8	21.8
转速 ( $\text{min}^{-1}$ )	446 - 493	517 - 539
电机效率 (%)	86.9	84.9
功率因素	0.84	0.86

### 搅拌机性能数据表

水力部件编号	搅拌机功率 $P_p$ kW	电机 kW
4811	4.8	7.5
4812	5.9	7.5
4813	6.5	7.5
4814	7.0	11.0
4815	8.8	11.0

### 材质

编号	材质
电机壳	EN-GJL-250
滑动支架	EN-GJS-400-18 防腐涂层, 聚酰胺 (CF-8M)
电机轴/叶轮转轴	1.4021 / 1.4418
叶轮	1.4571 (AISI 316)
紧固件	1.4401 (AISI 316)