

# SULZER

Pumpen und Pumpsysteme

---

## DIN EN 733 SES Kreiselpumpe mit axialem Eintritt



# Hauptanwendungen und Branchen

---

Die Kreiselpumpe SES mit axialem Eintritt erfüllt die Anforderungen der verschiedensten Wasseranwendungen sowie der allgemeinen Industrie und der Hilfsindustrie. Die SES ist eine Pumpe in Prozessbauweise, die als komplettes Modul mit einem Sulzer-Motor oder einem Motor einer anderen Marke geliefert werden kann, oder als Pumpe mit freiem Wellenende an einen vorhandenen Elektromotor angeschlossen werden kann. Die SES bietet die höchste Leistung in Bezug auf Leistung und Effizienz.

Die SES ist geeignet für:

- Wasserversorgungsanlagen
- Wasserversorgungsnetze
- Bewässerung
- Kühl- und Heizsysteme
- Allgemeine Industrieanwendungen

Die SES entspricht oder übertrifft die Norm DIN EN 733 und ist konform mit der Richtlinie 2009/125/CE (ErP).





# Merkmale und Vorteile

## 1 Zertifiziert für die Verwendung in Trinkwasseranwendungen

- Entspricht dem ACS-Standard, andere Standards auf Anfrage

## 2 Robuste Konstruktion für zuverlässigen Betrieb

- Geeignet für Hochdruckanwendungen mit Flanschen in PN 10 und PN 16
- Die einfach austauschbaren Schleifringe schützen das Pumpengehäuse und das Laufrad (als Option erhältlich)

## 3 Einfache Wartung dank „Back-pull-out“-Konstruktion

- Der hydraulische Teil kann ausgebaut werden, ohne dass der Pumpenkörper aus den Rohrleitungen der Anlage entfernt werden muss

## 4 Geringer Energieverbrauch durch hohen Wirkungsgrad

- Dynamisch ausgewuchtetes, geschlossenes Laufrad zur Minimierung der Radiallasten und für eine gleichmäßige Rotation des Laufrads
- Entlastungsbohrungen zum Ausgleich des Axialschubs für eine geringere Belastung des Lagers und damit für eine längere Lebensdauer des Lagers
- Ansaugprofil zur Reduktion des NPSH-Werts für störungsfreien Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen

## 5 Strapazierfähige Konstruktion für Dauerbetrieb

- Welle aus Edelstahl, die der Biege- und Torsionsbelastung standhält
- Auswechselbare Verschleißringe bieten erweiterten Verschleißschutz und längere Lebensdauer (Standard und optional, abhängig vom gewählten Modell)

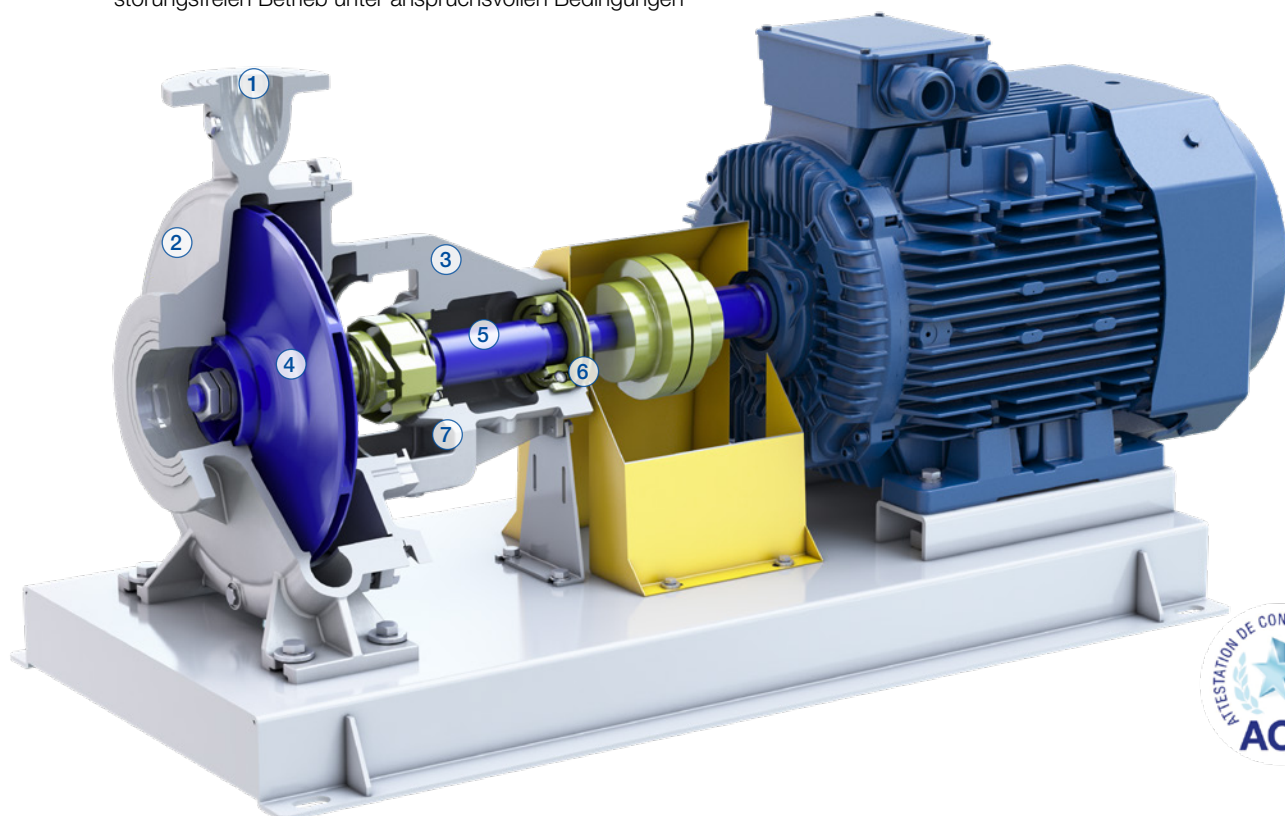
## 6 Wartungsfreie Lager für eine längere Lebensdauer

- Überdimensionale Kugellager, die vor äußeren Einflüssen geschützt sind, sorgen für reduzierte Arbeitsgeräusche und eine lange Lebensdauer
- Ölgeschmiert mit Ölstandsregler (als Option erhältlich)

## 7 Gleitringdichtungen für jede Situation

- Große Auswahl an Gleitringdichtungen oder Stopfbuchsen, die entsprechend den Anforderungen der Flüssigkeitseigenschaften und Einsatzbedingungen konfiguriert sind

➤ **Sparen Sie Zeit!** Die Wellendichtung kann gewartet werden, ohne dass die Pumpe zerlegt werden muss.

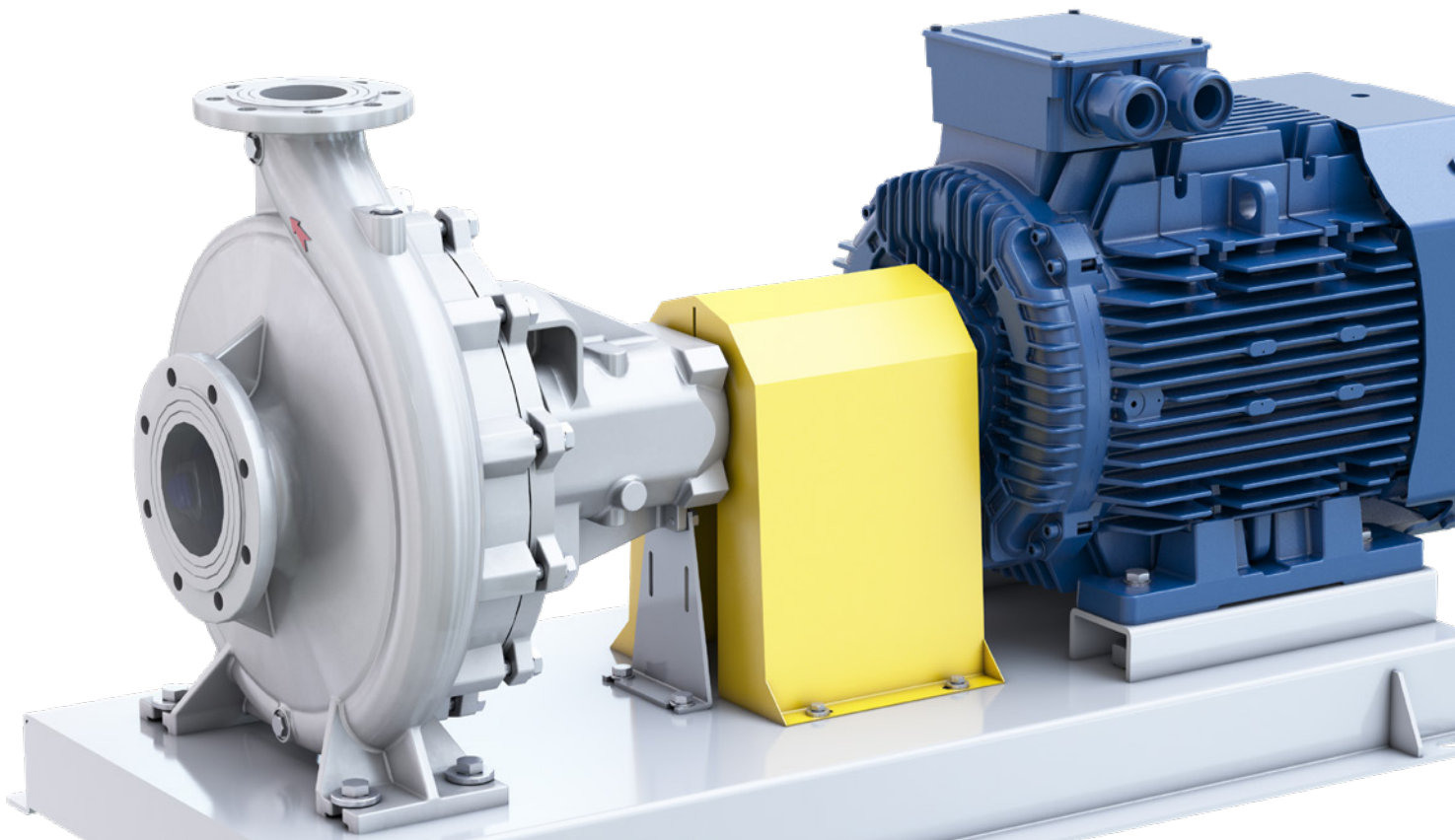


# Werkstoffe

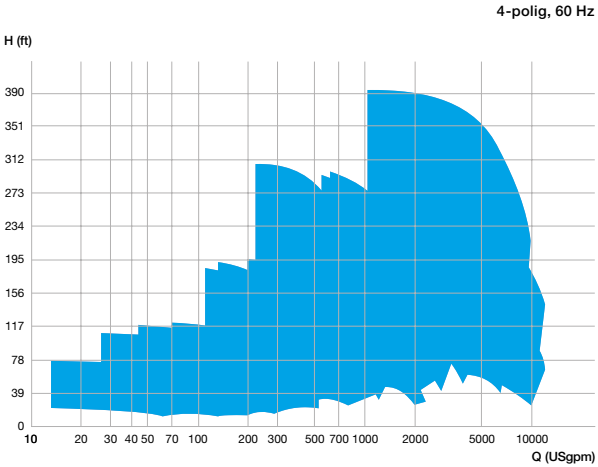
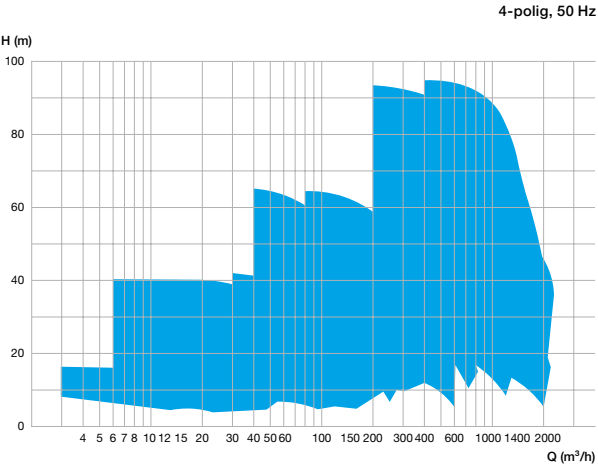
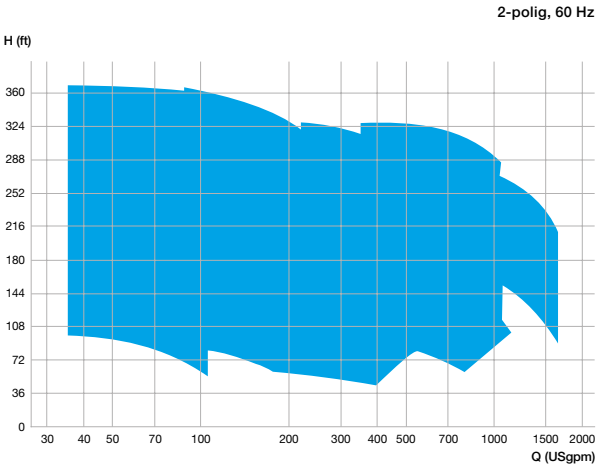
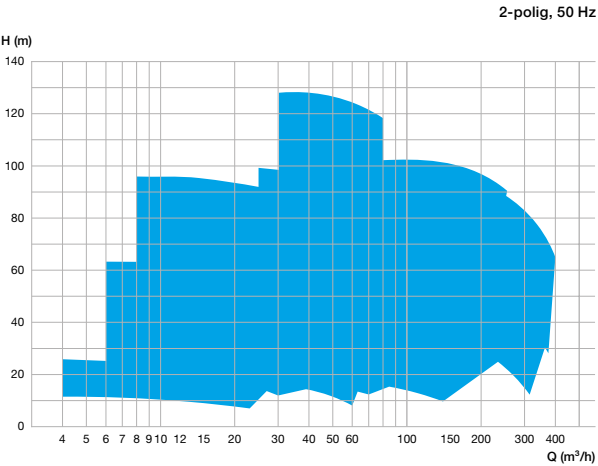
|              |  |
|--------------|--|
| Pumpenteil   | Werkstoff (andere Werkstoffe auf Anfrage)                              |
| Pumpenkörper | Gusseisen EN-GJL-250   |
| Laufrad      | Gusseisen EN-GJL-250<br>Bronze G-CuSn10<br>Edelstahl AISI 431 (1.4057) |

# Betriebsdaten

|                   | 50 Hz                                 | 60 Hz   |
|-------------------|---------------------------------------|---|
| Förderleistung    | bis zu 2.000 m <sup>3</sup> /h        | bis zu 2.700 m <sup>3</sup> /h (11.889 USgpm) |
| Förderhöhe        | bis zu 130 m                          | bis zu 120 m (394 ft.)                        |
| Motorleistung     | bis zu 400 kW                         | bis zu 400 kW (536 hp)                        |
| Temperatur        | -15 °C / +90 °C (+120 °C auf Anfrage) | +5 °F / +194 °F (+248 °F auf Anfrage)         |
| Maximale Drehzahl | 3.000 min <sup>-1</sup>               | 3.600 min <sup>-1</sup>                       |



# Leistungsbereiche





**Die Division Sulzer Flow hält Ihre Prozesse am Laufen. Überall dort, wo Fluide behandelt, gepumpt oder gemischt werden, liefern wir hochinnovative und zuverlässige Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen.**

---

Die Division Flow ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Verdichter, Zerkleinerer, Rechen und Filter an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industrie-segmente.

---

E10777 de 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

