

Sulzer защитное покрытие для дренажных насосов

SULZER

Основное

Sulzer дополнительное защитное покрытие от коррозии для литых деталей обладает чрезвычайно высокой антикоррозионной стойкостью при работе с подземными водами.

Система двухслойного защитного покрытия обладает хорошей адгезией к стали, алюминию, цинку и кислотостойкой стали. Также защитное покрытие устойчиво к истиранию и химически устойчиво.

Покрытие является экологически безопасным, поскольку оно очень инертно и не выделяют никаких веществ в воду или воздух.

Процедура нанесения

Дополнительное покрытие наносится в 3 шага:

1. Процедура очистки, обеспечить нужную поверхность для лучшего закрепления покрытия.
Детали очищаются в двух обезжиривающих реагентах, содержащих антикоррозионные добавки, при температуре 55-60°.
2. Первый слой 2-компонентной эпоксидной краски (Teknoplast HS 150 и Teknoplast отвердитель).
3. Второй слой состоит из дополнительного слоя 2-компонентной эпоксидной краски.

Общая толщина минимум 270 мкм для поверхности покрытой в 2 слоя.

