

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ КОТЛОВ

Автоматическая наплавка на предприятии заказчика

Повышение операционной готовности и надежности

Повышение эксплуатационных характеристик и надежности работы промышленных котлов – ключевая задача служб, отвечающих за их техническое обслуживание и эксплуатацию. Технические решения по автоматической наплавке, разработанные компанией Sulzer, позволяют значительно увеличить срок службы котлов заказчика, уменьшить риск сбоев и увеличить эксплуатационную готовность.

Компания Sulzer предлагает услуги по автоматической наплавке на объектах заказчика по всему миру. Наплавка позволяет добиться надежной защиты от коррозионного и эрозионного износа частей оборудования, работающих в сложных условиях.

Уделяя большое внимание безопасности проведения работ, качеству и графику выполнения проекта, бригады наших высококвалифицированных специалистов успешно выполнили множество проектов на мусоросжигательных заводах и биотопливных электростанциях, добившись для клиентов последующего снижения расходов на обслуживание и ремонт котла за счет обеспечения его эффективной защитой.



Рис 1: Процесс автоматической наплавки **Sulzer CladFuse™**

Услуги по наплавке на объекте заказчика

Мы предлагаем широкий спектр услуг по наплавке котельно оборудования, а именно:

- Автоматическая наплавка на новые, либо изношенные части, изготовленные из углеродистой стали.
- Автоматическая наплавка на изношенный, ранее наплавленный слой.
- Автоматическая и полуавтоматическая наплавка труб фестона и коллектора.
- Восстановление мембранного экрана и труб наплавкой углеродистой сталью.
- Проведение инспекции и ремонта наплавки на оборудовании с ранее наплавленным слоем.

Оценка и планирование проектов

Sulzer Проводит всестороннюю подготовку и планирование проекта в кооперации с нашими заказчиками, для

достижения высоких стандартов безопасности и качества.

Подготовка поверхности

Технология наплавки от компании Sulzer позволяет получить высокое качество, соответствующее требованиям Заказчика. Одним из самых важных факторов в данной области является тщательная подготовка рабочих поверхностей до уровня SA3 (по стандарту NACE No.1 / SSPC-SP5, что соответствует очистке до чистого металла).



Рис 2: Процесс автоматической наплавки на мембранный экран

Неразрушающий контроль и услуги по инспекции

Наши сертифицированные инспектора по качеству, способны провести обследование состояния котельного оборудования и наплавленного слоя, по результатам которого подготовить всесторонний отчет с указанием всех шагов для быстрого и качественного решения выявленных проблем.

Технология наплавки **CladFuse™**

CladFuse™ это технология наплавки защитного слоя на оборудование и его компоненты, для защиты от эрозионного и коррозионного износа. Данная технология доказала свою эффективность на многих проектах в Е rope, Америки, Бразилии и Азиатско-Тихоокеанского региона. Наплавленный слой более устойчив к эрозионному и коррозионному износу, что обеспечивает длительную защиту мембранного экрана и труб фестона. Что, в свою очередь, позволяет избежать дорогостоящих внеплановых ремонтов и даже замены оборудования.

Особенности технологии наплавки **CladFuse™**:

- Возможность наплавки в следующих позициях: вертикальная сверху-вниз, потолочная.
- Возможность наплавки с предварительно заданной формой наплавливаемых валиков.
- Перекрытие между соседними валиками 50% (внахлест).
- Толщина наплавливаемого слоя от 2мм и более.
- Высок производительно .
- Контролируемые и стабильные параметры наплавки.
- Стабильность формы и качества наплавленных слоев.
- Минимальный уровень смешивания с основным металлом.
- Минимальный уровень содержания Железа в наплавленном слое.

Правовые положения. Данные, содержащиеся в этой публикации, считаются точными и достоверными, тем не менее они не могут служить гарантией получения ожидаемых результатов работы. Компания Sulzer не берёт на себя каких-либо обязательств или гарантий, вытекающих из результатов их применения.

Сертификация

Компания Sulzer сертифицирована по сварке в соответствии с ASME, National Board, Europer, что позволяет нам предоставлять полный комплект услуг по сварке, удовлетворяющий все потребности наших Клиентов в данном направлении.



Сертификация ISO 9001 и ISO 3834-2, и точное соблюдение стандартов и предписаний AD 2000-Merkblatt HP0 гарантирует нашим клиентам высокое качество работ.

Предложения Sulzer включают в себя полный перечень работ по наплавке

Компания Sulzer предлагает широкий спектр услуг по автоматической наплавке как на площадке заказчика, так и на собственных заводах, включая следующие:

- Сварка и наплавка Форсунок и насадок
- Наплавка колонных аппаратов
- Наплавка установок коксования
- Наплавка мембранного экрана, труб фестона
- Наплавка на трубную обвязку котла
- Наплавка и приварка труб и фитингов
- Наплавка коррозионностойкими сплавами внутренней поверхности труб (CRA Pipeline)

Типичные области применения:

- Колонные аппараты и абсорберы
- Реакторы
- Сепараторы
- Установки коксования
- Теплообменное оборудование
- Варочные установки, Биореакторы
- Котлы на угольном топливе
- Котлы мусоросжигательных заводов
- Печи
- Резервуары хранения
- Прочее оборудование, которое подвержено активному эрозионному и коррозионному износу.

Глобальное присутствие

Компания Sulzer представлена глобально через удобно расположенную сеть представительств в ключевых странах и регионах. Все представительства оборудованы и способны предоставить клиентам компании Sulzer широкий спектр услуг обслуживанию, ремонту, замене колонного и котельного оборудования.

Список стран, в которых представлена компания Sulzer:

- Россия
- Германия
- Англия
- США
- Канада
- Мексика
- Бразилия
- Саудовская Аравия
- Индия
- Тайланд
- Сингапур
- КНР
- Австралия

Каждое представительство соответствует требованиям местного рынка, и обладает квалификацией и опытом по предоставлению полного спектра услуг.

Благодаря наличию представительств и богатого опыта выполненных проектов компания Sulzer способна оперативно провести мобилизацию необходимого персонала для выполнения проектов и работ по всему миру.

Тимур Сулутдинов

Технический менеджер по продажам
TFS
ООО «Зульцер Хемтек»
Россия, 119034, Москва, ул.Остоженка
6, стр.3, этаж 5

Тел.: +7 499 271 35 46
Моб.: +7 925 004 25 35
Timur.Sulutdinov@sulzer.com

Эндрю Петтикрю

Менеджер по продажам и развитию
бизнеса Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Подразделение 1, Channel Commercial
Park Квинз Роуд, Белфаст, BT3 9DT
Северная Ирландия, Великобритания

Тел.: +44(0)28 9046 6384
Моб.: +44 (0) 7908 426 330
andrew.petticrew@sulzer.com

Джон Петтикрю

Глава филиала в Северной Ирландии
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park Квинз
Роуд, Белфаст, BT3 9DT Северная
Ирландия, Великобритания

Тел. +44 (0) 28 9046 6384
Моб +44 (0) 734 1775 897
john.petticrew@sulzer.com