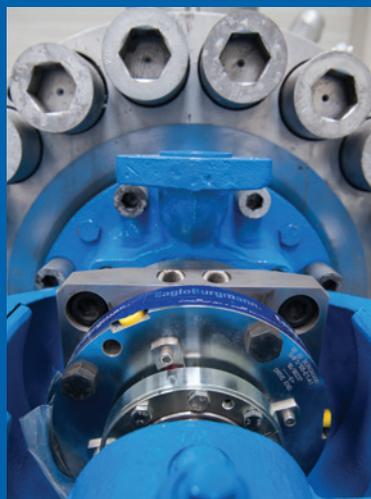


Votre partenaire pour les solutions de pompage



Sulzer, un des leaders mondiaux dans la fabrication de pompes

Nous apportons des solutions innovantes et sur-mesure dans le domaine des pompes de hautes performances. Filiale du Groupe Sulzer, acteur majeur de l'industrie des machines tournantes présent dans plus de 150 sites dans le monde, notre savoir-faire et notre technicité sont reconnus dans les secteurs de l'industrie et de l'environnement. Nous disposons des ressources suffisantes pour investir dans le développement et les essais de nouveaux produits avant leur mise sur le marché.



Le 1^{er} septembre 2014, une nouvelle usine HQE, reflet de l'innovation de l'entreprise, a ouvert ses portes à Buchelay, dans les Yvelines. Ram Shorer, directeur général, nous explique.

Pourquoi avoir choisi la France pour vous implanter ?

Non seulement le marché français de l'énergie offre de belles perspectives tangibles, mais nombre de nos clients ont des usines ou des unités de production en France. Nous avons choisi de maintenir notre activité industrielle en France pour répondre aux besoins identifiés de ces clients en matière d'expertise technique pointue et de services spécifiquement adaptés. En faisant ce choix, nous assurons la pérennité de nos compétences et apportons à nos clients la garantie que nous serons à leurs côtés pour les accompagner dans leurs défis futurs. Nous avons pour ambition d'accroître significativement

notre chiffre d'affaires en étant au plus près de nos clients.

Pourquoi avoir construit une nouvelle usine ?

Nous avons besoin d'un outil de production adapté à la réalité du marché actuel, à savoir des prix compétitifs et une grande réactivité. Nous avons conçu cette usine selon une démarche LEAN grâce à laquelle les flux des pièces sont optimisés. Il y a ainsi un gain de temps entre chaque étape de fabrication, ce qui contribue à l'amélioration de notre taux de service. De plus, le bâtiment est HQE (Haute Qualité Environnementale), ce qui répond aux préoccupations environnementales du groupe Sulzer.

SULZER

Nos chiffres clés

Sulzer Pompes France

46

millions d'euros
de chiffre d'affaires*

200

collaborateurs

8 300 m²

de surface de travail

Sulzer Groupe

3,3

milliards d'euros
de chiffre d'affaires*

18 000

collaborateurs

Présence sur

5 continents

**Métiers
organisés autour de
4 secteurs majeurs**

Production d'énergie
(notamment nucléaire)

Pétrole et gaz
(extraction et transport)

Industrie process

Collectivités locales
(relevage et irrigations)

**en 2013*

Notre expertise

Nous concevons et fabriquons des pompes centrifuges capables de répondre à des situations d'utilisation extrêmes (notamment pour le secteur du nucléaire). Notre spécialité : des hydrauliques à hauts rendements associées à des mécaniques particulièrement durables.

Notre bureau d'études propose des solutions sur-mesure adaptées à vos besoins et vous accompagne tout au long de votre projet.

Nous intervenons également pour diagnostiquer, maintenir et optimiser vos pompes et équipements rotatifs. Ainsi, une équipe importante de techniciens confirmés est mise à votre disposition en France comme à l'international.

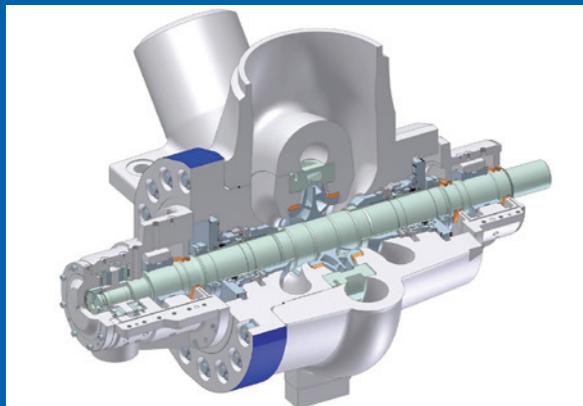
Sulzer Pompes France est approuvé par la société Lloyd's Register Quality Assurance pour les normes suivantes :



4 métiers pour un cycle de vie complet du produit

Notre bureau d'études

Notre bureau d'études est dédié au service de recherche et développement. Nous restons ainsi à la pointe de la technologie des fluides. Nos ingénieurs solutionnent vos problématiques tant sur la conception de nouveaux produits que sur la réparation et le retrofit de vos équipements hydrauliques.



Notre atelier

Usineurs, monteurs-ajusteurs, équilibreur, ... nos techniciens qualifiés assemblent, réparent et manufacturent vos pompes.



Notre stand d'essai

Notre stand d'essai permet de tester vos produits en conditions d'utilisation réelles.



Nos services de maintenance

Présents sur vos sites, ils définissent avec vous vos besoins, forment vos salariés et réalisent vos réparations. Leurs compétences s'étendent de la mise en service d'une machine complexe au conseil sur le réaménagement de vos matériels anciens.



De gauche à droite :
Tour vertical CNC
Montage d'une pompe alimentaire
de chaudière
Centre de formation



De gauche à droite :
Affûtage de forme hydraulique
Groupe de pompage pour un réacteur EPR

De gauche à droite :
Montage d'un palier
Motopompe à injection de
plateforme pétrolière





**Nos 100 ans
d'histoire sur
le marché français**

1918

Implantation de Sulzer en France : réparation des moteurs diesel de la Marine française.

1918-1958

L'entreprise s'accroît et diversifie son activité (notamment vers les pompes).

1958

Déménagement dans une usine plus grande à Mantes-la-Jolie, en raison d'une forte croissance.

1991-2001

Sulzer devient Sulzer Pompes France et se développe à l'international.

2001

Ouverture d'une filiale dans le Sud de la France.

2014

Construction de la nouvelle usine à Buchelay (Yvelines).

Une usine, vitrine de notre modernité et de notre expertise

Un centre de formation intégré

Cet espace est dédié à la formation au travers d'une mise en situation : clients et collaborateurs apprennent les techniques de montage et démontage d'une machine-tournante Sulzer ; techniques qu'ils reproduisent ensuite sur site.

De nouvelles machines

La montée en gamme et la conformité aux normes passent par l'acquisition de nouveaux outils et machines. A titre d'exemple, nous avons investi dans deux nouvelles machines-outils qui permettent l'usinage de précision sur des pièces de grandes tailles.

Un bâtiment HQE

Le confort des salariés et le respect de l'environnement sont au cœur de notre démarche. L'éclairage principal des bureaux provient de la lumière extérieure (baies vitrées) et la climatisation est naturelle (système de ventilation double flux). L'utilisation d'énergies renouvelables (panneaux solaires, récupération des eaux pluviales) et d'une domotique peu énergivore (éclairage LED, chauffage radiant et pompes à chaleur), ont été privilégiées.



Sulzer Pompes France

Mantes INNOVAPARC

1 rue de l'Innovation

78200 Buchelay

Tél : +33 (0)1 34 77 72 00

Email : ventespommes.france@sulzer.com

www.sulzer.com

Ils nous font confiance

AKAKUS OIL - ALBIOMA - ARCELOR MITTAL - AREVA - ARKEMA -
BOREALIS - BP - BRL - CHEVRON - CNNC - COFELY - CPCU - DALKIA - DCNS -
DEGREMONT - EDF - ELECTRABEL - EXXON MOBIL - GDF-SUEZ - GECOL -
GEOSTOCK - GIE OSIRIS - GUPCO - IDEX - LYONNAISE DES EAUX - MELITA
OIL & GAZ - NAPHTACHIMIE - OCP - ONEE - PERENCO - SAUR - SCP - SHELL -
SHEM - SIAAP - SIR - SIRTE OIL Cie - SOLVAY - SONATRACH SONELGAZ -
TENT - TEREOS - TIRU - TOTAL - VEOLIA - WAHA OIL - YARA

