

Generatori Di Flusso Tipo ABS SB 1200 KA

SULZER

50 Hz

Il generatore di flusso SB-KA è stato specificatamente sviluppato per le applicazioni biologiche di trattamento acque nelle quali la biomassa non risulta sospesa in forma di fiocchi nel volume liquido, ma si sviluppa come biofilm sulla superficie di specifici supporti.

Caratteristiche

TLo SB-KA è stato progettato come unità compatta, a tenuta stagna con elica e supporto di installazione integrato per lo scorrimento sul tubo guida. La speciale slitta rende l'installazione semplice, precisa ed economica, con la possibilità di diversi gradi di inclinazione, in quanto il processo in cui viene utilizzata l'apparecchiatura richiede che essa sia posizionata in vasca fortemente inclinata in prossimità della superficie liquida.

Disponibile in versione: **CR = versione in acciaio**

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore:

A gabbia di scoiattolo, 3 fasi, 8-poli 50 Hz, classe di isolamento F (155 °C), sommergezza max 20 m.

Elica:

Idraulicamente ottimizzata, a tre pale a flusso assiale ad effetto autopulente per un funzionamento senza vibrazioni. L'elica è progettata per generare un'elevata spinta assiale e conseguentemente un'elevata portata fluida. Le pale dell'elica sono arrotondate per ridurre gli attriti.

Anello deflettore per corpi solidi:

L'anello deflettore brevettato protegge la tenuta meccanica dall'infiltrazione di corpi solidi o fibrosi, inoltre evita efficacemente la penetrazione di supporti plastici.

Cuscinetti:

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita, esenti da manutenzione e progettati per un funzionamento di oltre 100.000 ore.

Riduttore:

planetario ad alta efficienza e resistenza a fatica, con una previsione di funzionamento superiore alle 100.000 ore.

Tenute albero:

tenute meccaniche: carburo di silicio / carburo di silicio.

O-Rings / tenute a labbro: NBR

Monitoraggio tenuta:

DI-system con sensore nel vano morsettiera.

Monitoraggio temperatura:

TCS-Thermo-Control-System con sensori termici nello statore tarati a 140 °C.

Cavo:

10 m in CSM resistente ai reflui fognari. Tipo: H07RN8-F.

Opzioni:

tenute in viton, guaina protezione cavo, PTC o PT 100 nello statore.

Accessori:

staffa di sollevamento, sistema di inclinazione sul piano verticale, sistema di flussaggio della tenuta meccanica.

Peso:

176/179 kg.



Materiali

Componente	CR (versione in acciaio)
Carcassa motore 1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Slitta di scorrimento	1.4408 / polyamide (CF-8M)
Albero motore/Albero elica	St 60/EN-GJS-600-3
Elica 1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Bulloneria 1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

Dati motore

Motore	A 30/8	A 40/8
Potenza nominale (kW) 3.0 4.0	3.0	4.0
Corrente nominale a 400 V (A)	9.3	10.9
Velocità (min-1) 100* 100*	100*	100*
Efficienza motore (%) 71.5 71.2	71.5	71.2
Fattore di potenza 0.65 0.74	0.65	0.74

* = gear ratio i = 7

Tabella delle performance

Idraulica No.	Potenza all'elica P _p in kW	Motore kW
1236	1.4	3.0
1237	2.6	4.0

www.sulzer.com

SB 1200 KA 50Hz it (01.2020), Copyright © Sulzer Ltd 2020

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.