

SULZER

Nordic Water

Lösungen zur Rechengutbehandlung

MevaGrit Sandwäscher und -klassierer



Wichtigste Branchen und Anwendungsbereiche

Der MevaGrit Wäscher und der MevaGrit Klassierer wurden für die effiziente Entfernung und Abscheidung von Sand und mineralischen Partikeln in kommunalen und industriellen Kläranlagen entwickelt.

Die MevaGrit Lösungen von Nordic Water sind Teil der Produktpalette für die Abwasseraufbereitung und darauf ausgelegt, die Leistung des Einlaufbauwerks von Wasseraufbereitungsanlagen zu optimieren. Diese ausgehend von langjähriger Erfahrung mit Installationen auf der ganzen Welt entwickelten Sandaufbereitungssysteme sind unentbehrlich für Kläranlagen sowie für das Management von Sand-, Rinden- und Metallverunreinigungen in Papierfabriken.

Der MevaGrit Wäscher und Klassierer ist in vielen verschiedenen Größen erhältlich und bietet eine kompakte Lösung für eine Reihe von Anwendungsbereichen, wie zum Beispiel:

- Aufbereitung von Sand aus Kläranlagen
- Sandrecyclinganlagen
- Abscheidung mineralischer Partikel in der Industrie



So funktioniert MevaGrit

Der MevaGrit Wäscher dient dazu, Sand aus Absetzbecken zu entwässern und zu waschen. In herkömmlichen Absetzbecken und Sandabscheidern findet keine kontrollierte Trennung von organischen und anorganischen Verbindungen statt. Daher liegt der Anteil organischer Materialien in Absetzbecken häufig bei 30-80 %.

MevaGrit Wäscher reduzieren das organische Material im Sand auf ein Endprodukt mit einem Glühverlust von <5 %, einen international vorgeschriebenen Wert.



MevaGrit Klassierer – die Lösung zur Sandentfernung

Der MevaGrit Klassierer ist die perfekte Lösung für Schlämme und feuchte Gemische, da er Sedimentpartikel auffängt und vor dem Abwerfen entwässert. Der zugeführte Schlamm wird durch den Zulauf in das Absetzbecken geleitet, wo ein kontinuierlicher Sedimentationsprozess stattfindet. Das Wasser läuft mittels Überlauftrög durch den Ablauf ab, während sich der Sand am Boden absetzt. Über eine Austragschnecke wird der Sand entwässert und ausgetragen.



Funktionen und Vorteile

MevaGrit Wäschers

1 Langlebige Rührwerksauslegung

Ein lagerloses, freitragendes Rührwerk bedeutet, dass weniger Teile gewartet werden müssen, und sorgt für einen zuverlässigen Betrieb.

2 Austragsschnecke mit Welle für eine schnelle und einfache Wartung

Die Austragsschnecke wird von nur einem Lager am Ende der Spirale getragen, was den Bedarf an teuren Trogauskleidungen und langen Wartungsarbeiten verringert.

3 Effiziente Verteilung des Waschwassers

Durch die Konstruktion des internen Waschwasserverteilers wird der Waschwasserverbrauch auf <250 l pro Waschzyklus gesenkt.

4 Verstopfungsfreie Konstruktion des Zu- und Ablaufs

Macht tägliche und wöchentliche Überprüfungen überflüssig.

Effizienter Betrieb

- Mit vielen verschiedenen Kapazitäten bis 30 l/s erhältlich
- Effektive Reduzierung von organischen Materialien. Glühverlust <5 %
- Trockenmassegehalt >90 %
- Geringere Entsorgungskosten



Funktionen und Vorteile

MevaGrit Klassierers

1 Schnell auswechselbare Trogauskleidung

Die Auskleidung des Trogs ist in einer Kassette untergebracht, was einen schnellen Wechsel ermöglicht, ohne schneiden und schweißen zu müssen.

2 Langlebige Spirale

Dank einer lagerlosen und freitragenden Spirale müssen weniger Teile gewartet werden, wobei über die gesamte Länge der Spirale ein gleichermaßen niedriger Verschleiß sichergestellt wird.

3 Verstopfungsfreie Konstruktion des Zu- und Ablaufs

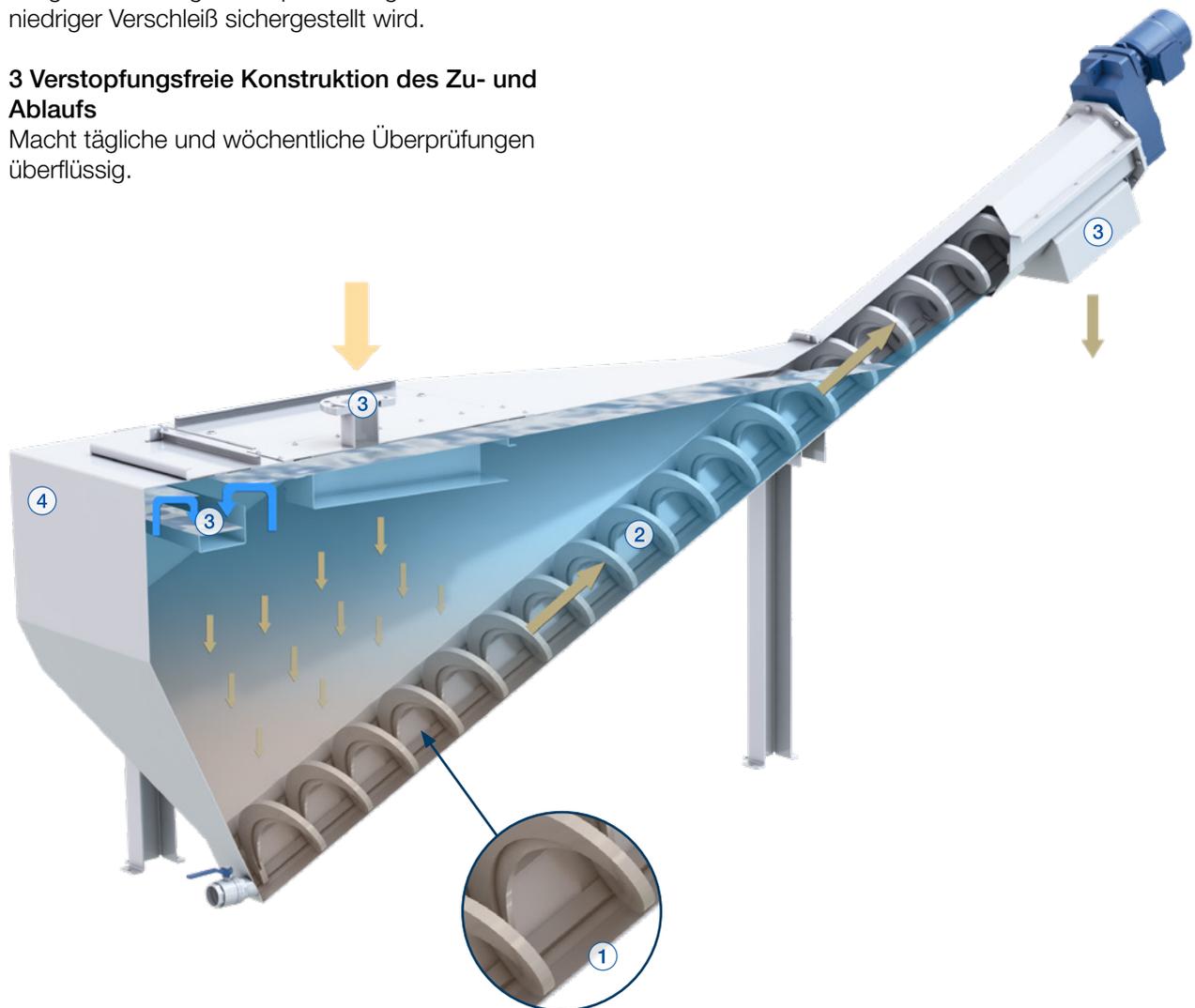
Macht tägliche und wöchentliche Überprüfungen überflüssig.

4 Geschlossene Konstruktion

Durch die vollständig geschlossene Einheit werden eine geruchsfreie Anlage und eine gute Arbeitsumgebung sichergestellt.

Effizienter Betrieb

Durch einen Trockenmassegehalt von >90 % werden die Entsorgungskosten gesenkt.



Die Division Sulzer Flow hält Ihre Prozesse am Laufen. Überall dort, wo Fluide behandelt, gepumpt oder gemischt werden, liefern wir hochinnovative und zuverlässige Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen.

Die Division Flow ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Verdichter, Zerkleinerer, Rechen und Filter an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industrie-segmente.

E10848 de 5.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

