

Pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP 800 PA

SULZER

50 Hz

Niezawodne i ekonomiczne zatapialne pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recyrkulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych.

Konstrukcja

Niezawodne i ekonomiczne zatapialne pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recyrkulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych. XRCP 800 PA jest dostępny w dwóch wersjach materiałowych: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna temperatura medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy Premium IE3, konstrukcja klatkowa, 400V, klasa zabezpieczenia IP 68, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Pompa recyrkulacyjna wyposażona w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi i uszczelnienie wargowe: NBR

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, komorze olejowej i silniku sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału. Monitoring z pojedynczym przewodem pomiarowym.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach typu.

Dostępne długości (m):

15, 20, 30, 40, 50.

W opcji:

Wersja przeciwybuchowa EX, uszczelki z vitonu, PTC lub PT100 w stojanie, dodatkowe uszczelnienie (C-Cr) od strony silnika, kabel EMC, klasa izolacji stojana H.

Waga: XRCP 800-PA 110/4 = 395 kg;
XRCP 800-PA 150/4 = 430 kg;
XRCP 800-PA 220/4 = 455 kg.



Wykonanie materiałowe

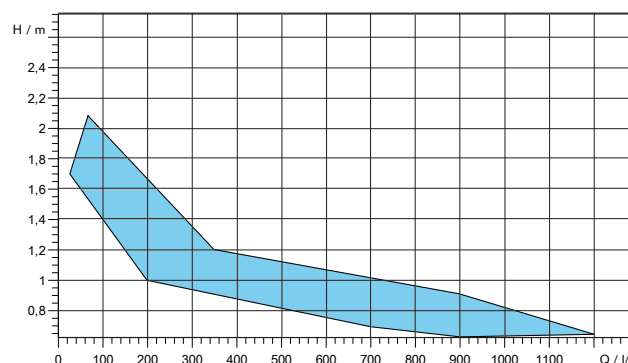
Opis	EC (żeliwo)	CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4571 (AISI 316Ti)
Komora zaciskowa	EN-GJL-250 malowane	1.4470 (AISI 329)
Wał silnika i śmigła	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Elem. złączne/Silnik	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła	stal galw. Lub 1.4571	1.4571 (AISI 316Ti)

Dane silnika

Silnik	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Moc silnika (kW)	11.0	15.0	22.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Prędkość obrotowa (obr./min)	293 ¹	293 ¹ / 366 ²	293 ¹ / 366 ²
Sprawność silnika (%)	92.1	92.3	92.1
Współczynnik mocy	0.79	0.78	0.77

*1 = stopień przelozenia i=5, 2 = stopień przelozenia i=4

Charakterystyka hydrauliczna



www.sulzer.com

XRCP 800 PA 50 Hz pl (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.