

Погружной рециркуляционный насос ABS RCP 500

SULZER
50 Гц

Компактный погружной рециркуляционный насос ABS RCP предназначен для перекачивания активного ила на очистных сооружениях в процессе нитрификации и денитрификации, а также для перекачивания ливневых, поверхностных и речных вод.

Конструкция

Погружной рециркуляционный насос RCP выполнен в виде компактного герметичного устройства, включающего в себя пропеллер и скобу с хорошо зарекомендовавшей себя системой автоматического соединения с использованием одной направляющей. Система соединения с одной направляющей обеспечивает быструю и экономичную установку на DIN-фланец. RCP доступен в исполнении из чугуна (EC) и как опция из нержавеющей стали (CR). Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы составляет 40 °C.

Двигатель:

Короткозамкнутый, 3-фазный, 12-полюсной, 50 Гц. Степень защиты IP68, класс изоляции F (155 °C), макс. глубина погружения 20 м.

Пропеллер:

Технически оптимизированный 3-лопастной пропеллер с очень хорошим эффектом самоочистки для работы без вибрации. Пропеллеры предназначены для достижения высокой тяги и, следовательно, высокой пропускной способности в осевом направлении.

Дефлекторное кольцо:

Запатентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений при попадании твердых или волокнистых веществ.

Подшипники:

Подшипники смазаны на весь срок службы и не требуют технического обслуживания, расчетный срок службы более 100 000 ч.

Уплотнение вала:

Механическое уплотнение: карбид кремния/карбид кремния. Уплотнительные кольца/манжетные уплотнения: NBR.

Контроль уплотнений:

Di-система с датчиками утечки в соединительной и масляной* камере, камере двигателя.

Контроль температуры:

Система термоконтроля (TCS) с тепловыми датчиками в статоре, которые открываются при температуре 140 °C.

Кабель:

10 м, материал устойчивый к сточным водам.

Другие варианты длины (м):

15, 20, 30, 40, 50.

Опции:

Взрывозащищенная версия, уплотнения из витона, защитная оболочка кабеля, экранированный кабель EMC, PTC или PT 100 в статоре.



Вес:

с двигателем A 50/12 - 215 кг.

с двигателем A 75/12 - 250 кг.

с двигателем A 100/12 - 255 кг.

* пне для взрывозащищенного исполнения Ex.

Материалы

Деталь	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250, окрашенный	1.4404 (AISI 316L)
Камера соединений	EN-GJS-400-18 окрашенный	1.4408 (CF-8M)
Вал двигателя	1.4021 (AISI 420)	1.4404 (AISI 316L)
Пропеллер	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Крепеж / Двигатель	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Скоба	Галв.сталь или 1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)

Характеристики двигателя

Двигатель	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Номинальная мощность (кВт)	5.0	7.5	10.0
Номинальный ток (А) при 400 В	18.2	24.6	31.9
Скорость (мин-1)	470	462	470
КПД двигателя (%)	70.4	72.2	75.1
Коэффициент мощности	0.56	0.61	0.60

Кривая производительности

