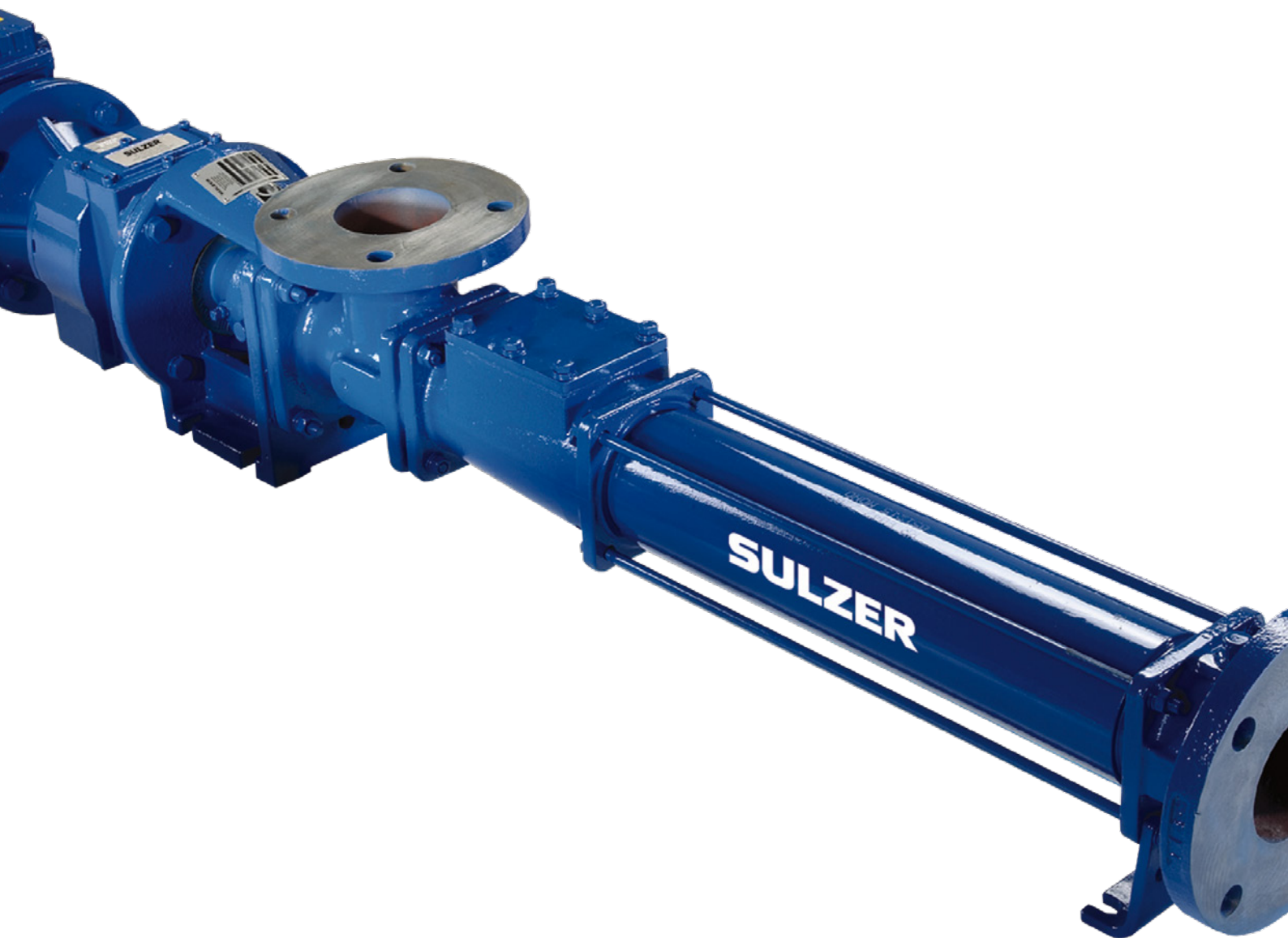


| PC pompa monovite



Applicazioni principali

La PC pompa monovite trova applicazione nel pompaggio di fanghi, reflui e fluidi tipici dei processi civili e industriali e delle emulsioni. Assicura una portata costante a diverse pressioni di esercizio sia con fluidi viscosi che pseudoplastici.

La PC pompa monovite è impiegata nelle seguenti applicazioni:

- Reflui industriali e civili
- Processi di trasferimento dei fanghi
- Emulsioni
- Fanghi calcarei idratati
- Prodotti chimici industriali e detergenti
- Liquami contenenti amido
- Reflui e liquami agricoli



Acque e
acque reflue



Settore
cartario



Industria in
genere



Industria
chimica

Materiali

Corpo pompa	Rotore/organi rotanti	Materiali statore
Ghisa	Acciaio legato con HCP	Caucciù
Acciaio inossidabile	316 acciaio inossidabile	EPDM
	316 acciaio inossidabile + HCP	Nitrile alto
		NBR nitrilica
		Fluoroelastomero / Viton

Dati operativi

	50 Hz	60 Hz
Dimensioni pompa (diametro massimo)	250 mm	10 pollici
Dimensioni massime (aspirazione quadrata)	240 x 240 mm	9 x 9 pollici
Portate	Fino a 440 m ³ /h	Fino a 990 USgpm
Pressioni differenziali	Fino a 24 bar	Fino a 350 psi
Temperature	Da -10 a 100°C	Da 14 a 212°F

Caratteristiche e vantaggi

I robusti motoriduttori per funzionamento a velocità ridotte sono integrati nella struttura compatta dell'unità di pompaggio

- Le basse velocità garantiscono una diminuzione dell'usura prolungando la durata della pompa, mentre la struttura compatta riduce al minimo le dimensioni dell'unità

La configurazione di rotore e statore assicura un'azione di pompaggio delicata per fluidi viscosi, liquami e fanghi ed emulsioni

- La delicata azione di pompaggio è particolarmente indicata per fluidi di processo sensibili, in particolare i fanghi contenenti flocculanti

Disponibile per installazione in orizzontale o verticale

- Un apposito coperchio di ispezione (opzionale) è ideale per le applicazioni in cui è nota la presenza di stracci e fibre

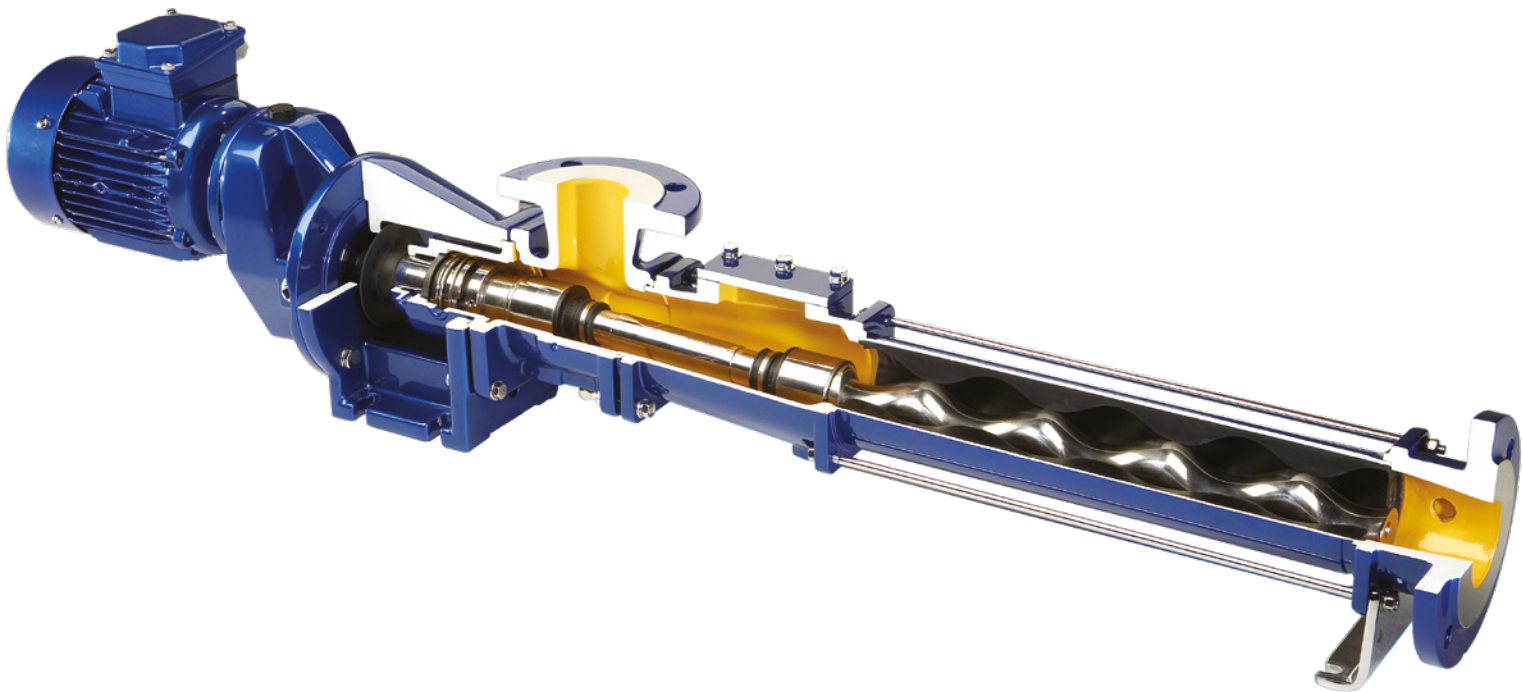
La pompa può essere equipaggiata con bocca di alimentazione quadrata e con convogliatore interno

- Per facilitare l'alimentazione di fanghi e liquami densi e viscosi

I giunti di trasmissione sono perfettamente sigillati per prolungare il ciclo di vita della pompa

Ampia scelta di tenute: sia meccanica in versione singola o doppia che a baderna

- Nella maggior parte delle applicazioni si utilizza una tenuta meccanica standard, tuttavia Sulzer offre varie opzioni per soddisfare le esigenze dei singoli clienti





www.sulzer.com

E10332 it 1.2021, Copyright © Sulzer Ltd 2021

Questa brochure è una presentazione generale. Non fornisce garanzie di alcun tipo. Contattateci per una descrizione delle garanzie offerte con i nostri prodotti. Le istruzioni per l'uso e la sicurezza verranno consegnate separatamente. Tutte le informazioni qui contenute sono passibili di modifiche senza preavviso.