

Bomba Sumergible para Lodos JS 12

SULZER

Especificación

Bomba eléctrica sumergible. Sumergencia máxima: 20 m.
 Protección IP 68. Temperatura máx. del líquido bombeado a máxima potencia y en servicio continuo: 40 °C.
 Densidad máx. líquido: 1100 kg/m³. pH líquido bombeado: 5-8.
 Paso de sólidos Ø 40 mm. Número máx. de arranques: 30/h.
 El impulsor de máximo diámetro precisa que al menos la mitad del motor permanezca sumergido para uso en servicio continuo.
 (La bomba puede trabajar tumbada.)

JS 12 W/WKS* -104** monofásica
JS 12 W/WKS* -114 monofásica
JS 12 D/DKS* -104** trifásica
JS 12 D/DKS* -114 trifásica

* opcional: boya de nivel incorporada, excl. 500 V
 ** diámetro de impulsor para funcionamiento con bajo nivel de agua o servicio intermitente en seco.

Motor eléctrico

Motor monofásico con condensador incorporado, 50 Hz.
 Factor de servicio 1.1. Aislamiento clase F.
 Potencia motor P_2 : 0,9 kW. Velocidad: 2770 rpm
 η : 65,2 (50 %), 71,1 (75 %), 69,0 (100 % load)

Tensión, V	230
Intensidad nominal, A	5,5

Motor trifásico de inducción con rotor en jaula de ardilla, 50 Hz.
 Factor de servicio 1.1. Aislamiento clase F.
 Potencia motor P_2 : 0,9 kW. Velocidad: 2770 rpm
 Arranque directo con contactor incorporado.
 η : 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % load)

Tensión, V	230	400	500
Intensidad nominal, A	3,8	2,2	1,8

Cable de alimentación

20 metros tipo H07RN8-F:
 4 x 1,5 mm² (trifásica)
 3 x 1,5 mm² (monofásica)

Protección del motor

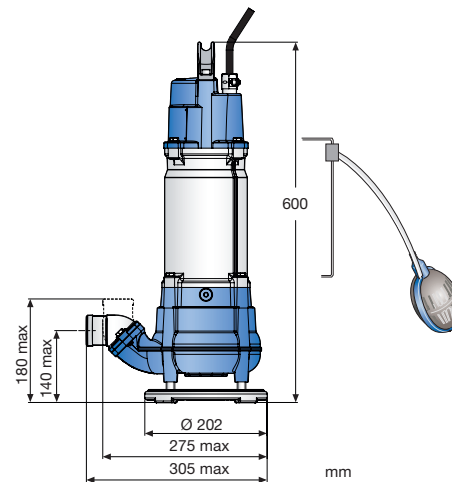
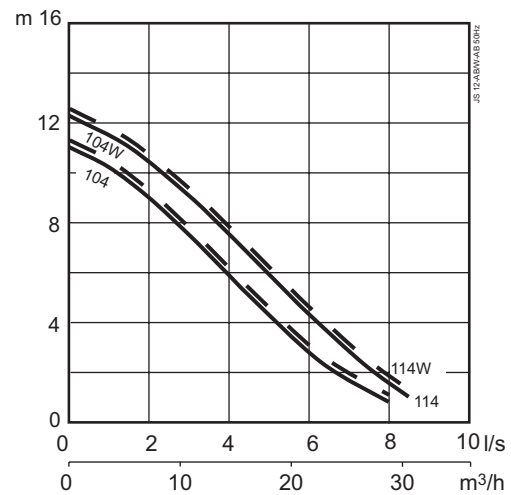
Sondas térmicas incorporadas en el bobinado del estátor (140 °C, ± 5).

Estanqueidad del eje

Doble junta mecánica en baño de aceite.
 Inferior: Carburo de silicio sobre carburo de silicio.
 Superior: Carburo de silicio sobre carburo de silicio.

Rodamientos

Superior: De una hilera de bolas
 Inferior: De una hilera de bolas



Codos de descarga

2" (standard), 2 ½", 3" para manguera.
 2", 2 ½", 3" rosca BSP GAS.

Peso

D: 19 kg, W: 20 kg (sin cable)

Opciones y accesorios

Ánodos de zinc. Recubrimiento de protección.
 Guardamotors y cuadros eléctricos. Sistema de flotación.
 Kit de reparación. Accesorios codos de descarga y manguera.

Materiales

Descripción	Materiales	EN	ASTM
Alojamiento del motor	Aluminio	EN 1706:AC-43100	ASTM AISi10mg
Tornillería	Acero inoxidable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Eje del rotor	Acero inoxidable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Voluta / Impulsor	Fundición nodular	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
Anillos tóricos	Caucho de nitrilo		