

Schutzbeschichtung für Entwässerungspumpen

SULZER

Allgemein

Die zusätzlichen Korrosionsschutzmaßnahmen von Sulzer für Gussteile sorgen für einen guten, antikorrosiven Schutz in unterirdischen Anlagen und Anlagen mit dauerhaft eingetauchten Pumpen. Die doppelte Schutzschicht weist eine gute Haftung zu Stahl, Aluminium, Zink und säurefestem Stahl auf. Weitere Vorteile sind der geringe Abrieb und die Chemikalienbeständigkeit. Die Schicht ist umweltschonend, da sie sehr beständig ist und keine Stoffe ins Wasser oder an die Luft abgibt.

Verfahren

Die optionale Schicht wird in drei Schritten aufgebracht:

1. Reinigung, um eine gute Oberfläche für eine hervorragende Haftung der Farbe vorzubereiten.
Bauteile werden in zwei Tauchvorgängen mit 60 - 65 °C heißen Entfettungsmitteln und antikorrosiven Zusatzstoffen gereinigt.
2. Erste Schicht besteht aus einer Zweikomponenten-Epoxyd-Farbe (Teknoplast HS 150 und Teknoplast-Härtungsmittel).
3. Zweite Schicht besteht aus einer Extraschicht mit der Zweikomponenten-Epoxyd-Farbe.

Gesamtstärke beträgt mindestens 270 µm für die zweilagige Oberflächenbeschichtung.

