

# Station de Relevage Type ABS Sanimat 1000

**SULZER**

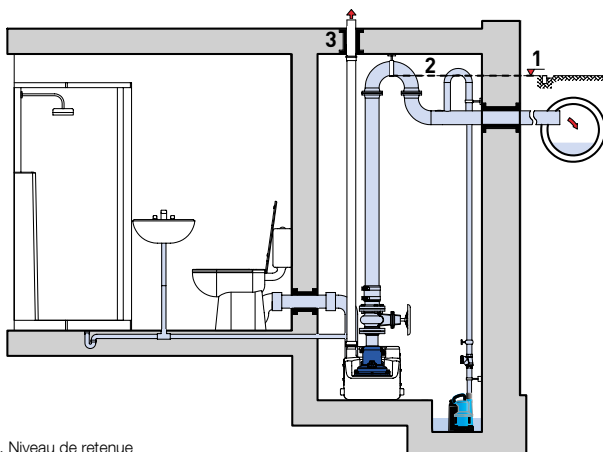
Station de relevage pour l'évacuation des eaux usées et fécales dans les zones situées sous le niveau du réseau d'assainissement. Idéale pour l'évacuation efficace des eaux usées dans les maisons individuelles et dans les nouveaux bâtiments ou les structures rénovées.

## Caractéristiques

- Unité alimentée avec prise de terre (230 V) ou prise CEE (400 V) intégrant la version de phase.
- Facilement transportable et équipée. Ses dimensions compactes lui permettent le passage par une porte standard.
- Sondes de pression dynamiques dans la cuve, séparées par le niveau d'entrée et l'alarme de trop plein d'eau.
- Entretien aisé grâce à un maniement simple de la carcasse moteur.
- Quatre orifices d'entrée horizontaux (2 x DN 100, 2 x DN 70) et deux verticaux (1 x DN 100, DN 150). Conduite d'aération verticale DN 70. Un orifice DN 40 est adapté pour le raccordement d'une pompe à membranes.
- Orifices d'entrée horizontaux DN 100 à niveaux différents (180 et 220 mm) prévus pour une installation flexible ou pour un raccordement direct.
- Possibilité de raccordement direct aux toilettes dans le cas d'une installation murale.
- Bride de refoulement DN 80, plus prise à bride 4" avec manchons et clips (pour tuyau de refoulement DN80/100).
- Clapet anti retour à billes.
- Fonctionnement très silencieux grâce aux 4 pôles, moteur à vitesse lente.
- Roue Vortex à forte section de passage pour un pompage efficace des effluents avec ou sans matières fécales.
- Fond du réservoir en pente pour éviter les dépôts.
- Alarme intégrée (visuelle ou acoustique), pouvant être secourue par batterie en cas de panne de courant.
- Température maxi. du fluide admissible 40 °C; ou jusqu'à 60 °C à emploi intermittent (5 minutes maxi.).

## Installation

La prise en compte du niveau de retenue est d'une importance décisive pour une évacuation efficace des eaux usées. Une conception correcte des canalisations et du bloc de relevage, conformément aux normes EN 12056, est nécessaire.



1. Niveau de retenue
2. Siphon de retenue situé au-dessus du niveau de retenue
3. Tuyau de ventilation externe

Les chambres pour stations de relevage doivent être assez grandes pour qu'un espace de travail d'au moins 60 cm de largeur ou hauteur soit disponible dans toute partie exploitée ou maintenue.

Un puisard de la pompe doit être fourni pour la désydratation de la chambre.



## Cuve

Résistante à la corrosion, réservoir étanche au gaz et odeur, conformément à la norme EN 12050-1. Fournie en standard avec pompe, contrôle de niveau automatique et armoire de commande, clapet anti-retour, manchon et bride 4".

**Capacité:** 70 litres

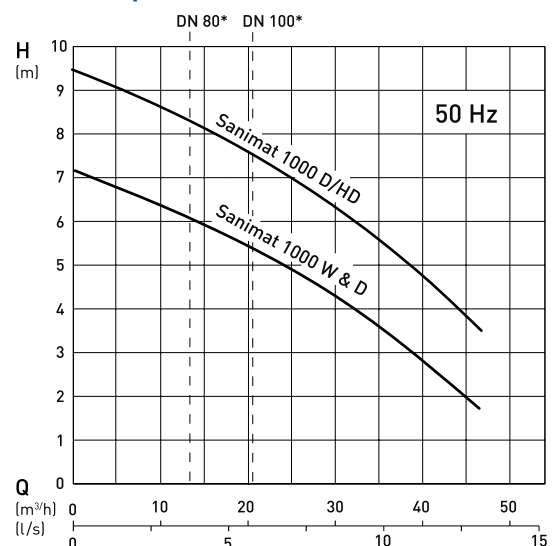
## Moteur

Moteurs étanches, à cage d'écureuil, versions 4 pôles, moteur à induction, avec triple étanchéité de l'arbre dans la chambre à huile. Surveillance de température et surchauffe moteur au niveau du stator.

Isolation: Classe F for 155 °C

Type de protection: IP68

## Courbes de performance 50 Hz



\* Débit minimum Q pour conduite de refoulement.

H = Hauteur manométrique totale; Q = Débit de refoulement; Courbes conformes ISO 9906

## Matériaux

Description	Matériaux
Cuve	Polyéthylène
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre du rotor	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)
Volute	Polyéthylène
Roue	Fonte EN-GJL-250

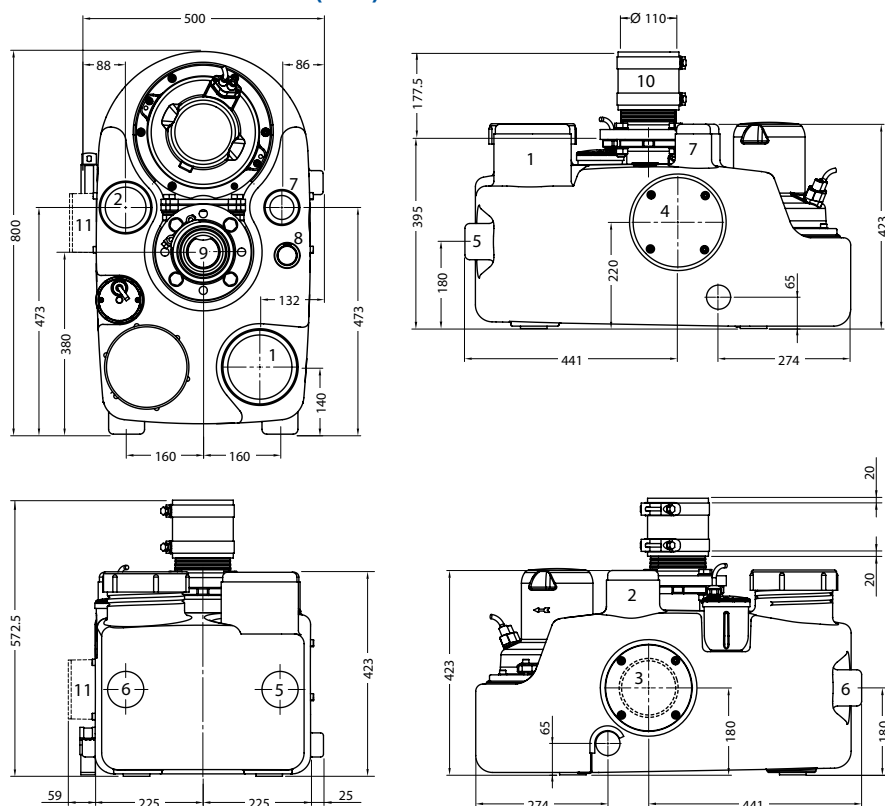
## Données techniques

Sanimat	1000 W	1000 D	1000 D/HD
Refoulement	Sleeve 4" DN 100	Sleeve 4" DN 100	Sleeve 4" DN 100
Puissance moteur [kW]*	$P_1 = 1.80, P_2 = 1.30$	$P_1 = 1.77, P_2 = 1.40$	$P_1 = 2.88, P_2 = 2.20$
Vitesse [tr/min]	1450	1450	1450
Tension nominale [V]	220-240 1~	400 3~	400 3~
Courant nominal [A]	8.4	3.5	5.2
Longueur de câble [m]**	4 + 1.5	4 + 1.5	4 + 1.5
Poids [kg]***	55	55	57

\*  $P_1$  = Puissance alimentation secteur.  $P_2$  = Puissance arbre moteur. \*\* Du réservoir à l'armoire de commande 4 m, de l'armoire au secteur 1.5 m.

\*\*\* Poids supplémentaire pompe manuelle à membrane = 13 kg

## Dimensions du réservoir (mm)



## Connexions

1. Arrivée DN 150
2. Arrivée DN 100
3. Arrivée DN 100 (Adaptateur équipé)
4. Arrivée DN 100 (équipée d'une plaque d'obturation)
5. Arrivée DN 70
6. Arrivée DN 70
7. Décharge/Arrivée DN 70
8. Arrivée/Pompe à membrane DN 40
9. Bride de refoulement DN 80
10. Raccord flexible
11. Adaptateur d'arrivée DN 100

## Diamètres d'entrée

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 Ø 75 -1.0
DN 100	+0.3 Ø 110 -1.0
DN 150	+0.4 Ø 160 -1.5

## Accessoires

	Description	Taille	N° Article
Côté refoulement	<b>Pompe manuelle à membrane</b> Intégré, clapet anti-retour pour application murale.	G 1½"	14990028
	<b>Vanne d'arrêt (EN-GJL-250)</b> incluant un jeu de vis et joint PN 10.	DN 80	61420500
	<b>Kit refoulement à bride</b> Inclus pincettes et connecteur flexible (1 x DN 80/4" fournis en standard)	DN 80/4"	62540032
Côté arrivée	<b>Adaptateur d'entrée</b> 1 x fourni en standard	DN 100	41405002
	<b>Manchon à bride E-KS</b> Pièce de transition DIN-bride/manchon enfichable, incluant jeu de vis et joint plat pour arrivée verticale.	DN 100	62540025
	<b>Refoulement à bride (EN-GJL-250)</b> Pour une arrivée horizontale en conjonction avec une vanne d'arrêt.	4" / DN 100	41400594
	<b>Vanne d'arrêt (EN-GJL-250)</b> Incluant un jeu de vis et joint plat - bride PN 16	DN 100	61420501
Electrique	<b>NC-AKKU</b> Batterie rechargeable 9 V pour alarme indépendante du réseau.		12820018
	<b>Kit allonge câble</b>	15 m	62665302

www.sulzer.com

fr (05.10.2017), Copyright © Sulzer Ltd 2017

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.