

Zuverlässige Kompetenz in der Gebäude- und Grundstücksentwässerung



Jedes Projekt, jede Abwasseranwendung

Abwasser stellt eine komplexe Herausforderung dar, ganz gleich ob es um ein Ein- oder Mehrfamilienhaus, ein Gewerbegebäude oder einen Industriekomplex geht. Egal, um welches Gebäude es sich handelt, Sulzer ist der ideale Abwasser-Partner vom Beginn des Projektes bis zum Abschluss.

Sulzer verfügt über umfangreiche Erfahrungen im Umgang mit häuslichen und gewerblichen Abwässern. Wir sind spezialisiert auf die Unterstützung bei der Planung, der Auswahl, Aufstellung und Wartung von jeder Art von Abwassersystemen. Zur Verfügung stehen alle Lösungen, um ein Gebäude reibungslos in Betrieb zu halten.

Unser umfangreiches Produktprogramm umfasst Entwässerungspumpen, Abwasserpumpen mit Contrablock- und Freistromhydraulik, Hebeanlagen und Fertigschächte für Innen- und Außenaufstellung sowie Lösungen zur Überwachung und Steuerung. Diese Produkte sind das Ergebnis der fortschrittlichen Forschung und Entwicklung, die auf über 100 Jahre Erfahrung in der Pumpenkonstruktion und -installation zurückblicken kann.

Insgesamt bedeutet Sulzer Know-how ein zuverlässiges und effizientes Fördern mit minimierten Betriebskosten. Unsere Lösungen werden mit allem geliefert, was Sie benötigen und gewährleisten eine einfache Plug-and-Play-Installation mit minimalem Zeit- und Montageaufwand.



Häusliche Anwendungen

Abwasser stellt für private Gebäude sowohl große als auch kleine Herausforderungen dar. Zusätzlich zu der Abwasserentsorgung aus Bädern gibt es vielfältige Schmutz- und Grauwasserquellen, insbesondere aggressive Medien aus Heizgeräten oder Enthärtungsanlagen sowie das Schmutzwasser von Rampen und Hofflächen. Die hohe Verlässlichkeit der Pumpen, Hebeanlagen und Fertigschächte von Sulzer bietet Sicherheit für Immobilien in der Stadt und auf dem Land.

Gewerbliche Anwendungen

Gewerbliche Immobilien teilen viele Herausforderungen mit privaten Gebäuden, wenn es um das Fördern von Flüssigkeiten geht, aber ihre unterschiedliche Nutzung kann auch besondere Anforderungen bedeuten. Sulzer Pumpen und Hebeanlagen fördern nicht nur zuverlässig Abwasser mit hohem Anteil an Fest- und Faserstoffen, sondern auch aggressives und sogar chemisch verunreinigtes Abwasser. Bei Installationen mit extremen Feststoffen zerkleinert unser Doppelwellenzerkleinerer mit niedriger Drehzahl und hohem Drehmoment Fest- und Faserstoffe, die die Pumpstationen belasten.

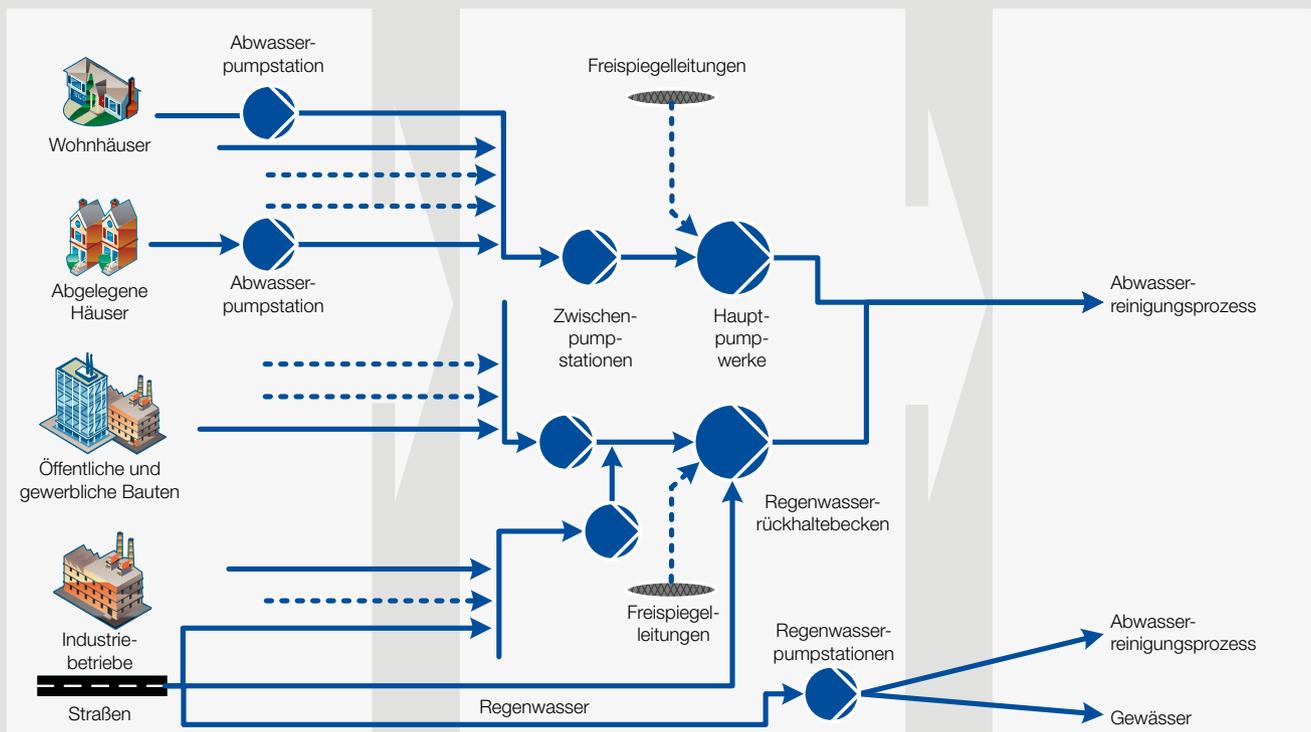
Zuverlässige Kompetenz in der Gebäude- und Grundstücksentwässerung

Sulzer bietet Lösungen für die schnelle und effektive Abwasserentsorgung aus Wohn- und Gewerbeimmobilien und für die Einleitung in das kommunale Abwassernetz. Dazu gehören kleine Abwasserpumpen, Hebeanlagen und Fertigschächte sowie Geräte zur Überwachung und Steuerung.

Privates und gewerbliches Abwasser

Abwassernetzwerk

Abwasserreinigung



Unsere umfassende Produktpalette

Produktbereich	Produktbezeichnung	Anwendung				Motoreigenschaften		Produkt- daten auf Seite
		Häuslich	Gewerblich	Ohne Fäkalien	Abwasser aus Toiletten	Premium- Effizienz (IE3)	Explosions- geschützt als Standard	
Tauchmotor- pumpen für ...normale und durchschnittliche Anwendungen	Schmutzwasserpumpe Typ ABS Robusta 200, 200 C und 300	✓	✓	✓				5
	Schmutzwasserpumpe Typ ABS Coronada 250	✓	✓	✓				5
	Schmutzwasserpumpe Typ ABS MF 154HW und ABS MF 154 bis 804 und MFI	✓	✓	✓				5
	Schmutzwasserpumpe Typ ABS IP 900	✓	✓	✓				6
	Abwasserpumpe Typ ABS Piranha 08 bis 09	✓	✓	✓	✓			6
	Abwasserpumpe Typ ABS Piranha S und PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6
	Abwasserpumpe Typ ABS AS 0530 bis 0841	✓	✓	✓	✓		✓	6
...für anspruchs- volle Anwend- ungen	Abwasserpumpe Typ ABS XFP 1,3 bis 30 kW	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6
Hebeanlagen und Fertigschächte	Hebeanlage Typ ABS Sanimax	✓	✓	✓				7
	Fertigschacht Typ ABS Nirolift	✓	✓	✓				7
	Fertigschacht Typ ABS Sanisett 1 und 2	✓	✓	✓				7
	Hebeanlage Typ ABS Sanisett ÜHW und ÜHW PLUS	✓	✓	✓				7
	Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 100, 120 und VW-GIS	✓		✓	✓			10
	Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 701 bis 1002	✓	✓	✓	✓			10
	Hebeanlage Typ ABS Sanimat 1000 bis 2002	✓	✓	✓	✓			11
	Hebeanlage Typ ABS Sanimat 4002	✓	✓	✓	✓	✓		11
	Hebeanlage Typ ABS Sanimat 5002 bis 8002	✓	✓	✓	✓	✓		12
	Hebeanlage Typ ABS Sanimat FHA 1202 und 2002	✓	✓	✓	✓	✓		12
	Fertigschacht Typ ABS Synconta 901B und 902B	✓	✓	✓	✓			12
	Piranha-Pakete	✓	✓	✓	✓			12
	Betonfertigschacht Typ ABS BFS	✓	✓	✓	✓	✓		13
	Fettabscheider FA		✓	✓				13
Doppelwellen- zerkleinerer	Muffin Monster™		✓		✓			13
	Channel Monster™		✓		✓			13
Steuerungen und Überwachungen		✓	✓					14

Produktübersicht

Tauchmotorpumpen für normale und durchschnittliche Anwendungen

Schmutzwasserpumpe Typ ABS Robusta 200, 200 C und 300

Funktionen und Vorteile

Die Robusta wurde speziell für die Förderung von Klar- und Schmutzwasser für Haus und Garten entwickelt, inklusive aufsteckbarem Saugring für Flachabsaugung bis 3 mm. Ausgestattet mit integriertem Niveauschalter, eingebauter Rückschlagklappe und Hand-Automatik Schiebeschalter.

Robusta C für leicht aggressives Schmutzwasser.

Kenndaten

Fördermenge	bis zu 13 m ³ /h
Förderhöhe	8,5 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	G 1 1/4"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Schmutzwasserpumpe Typ ABS Coronada 250

Funktionen und Vorteile

Die Coronada ist eine Tauchmotorpumpe aus Edelstahl konzipiert zum Entwässern von Schächten, zur Drainage von Gebäuden und Grundstücken, zum Leerpumpen überfluteter Kellerräume, zur Förderung von Regenwasser und zum Auspumpen von Schwimmbecken (VDE und entsprechende Normen sind zu beachten). Erhältlich mit Niveauschalter Typ ABS KS zur automatischen Niveauekontrolle.

SX Version für industrielles Schmutzwasser mit aggressiven Bestandteilen erhältlich.

Kenndaten

Fördermenge	9 m ³ /h
Förderhöhe	7 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	G 1 1/4"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Schmutzwasserpumpe Typ ABS MF 154HW

Funktionen und Vorteile

Die MF 154HW ist eine kompakte Heißwasserpumpe zur zuverlässigen Entsorgung von häuslichem und gewerblichen, hochtemperierten Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis zu 20 mm. Die Pumpe wurde entwickelt, um eine Vielzahl an Entwässerungsanwendungen abzudecken. Insbesondere dort, wo die herkömmliche Temperatur (40 °C) überschritten wird. Optional ohne Niveauschalter KS zur automatischen Niveausteuerng erhältlich.

Kenndaten

Fördermenge	9 m ³ /h
Förderhöhe	8 m
Temperatur	80 °C, max. 90 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	G 1 1/2" und mit Adapter auf 1 1/4"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Schmutzwasserpumpe Typ ABS MF 154 bis 804 und MFI

Funktionen und Vorteile

Die MF 154 bis 804 sind kompakte Schmutzwasserpumpen mit großem Kugeldurchgang für einen störungsfreien Betrieb. Die Pumpen werden zur Entwässerung von Schmutzwasser aus Gebäuden, für Oberflächenwasser und zur Drainage eingesetzt. Optional mit Niveauschalter KS zur automatischen Niveausteuerng erhältlich. Baureihe MFI zur Förderung anspruchsvoller Medien.

Kenndaten

Fördermenge	34 m ³ /h
Förderhöhe	17,5 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten, MFI bis max. 95 °C
Druckstutzenennweite	G 1 1/4" bis G 2"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Schmutzwasserpumpe Typ ABS IP 900

Funktionen und Vorteile

Die Schmutzwasserpumpe IP ist eine Edelstahlpumpe mit Vortex Hydraulik für Medien mit gasenden oder abrasiven Bestandteilen. Die IP eignet sich ebenfalls zur Förderung von aggressiven Medien mit hohem Anteil an Fest- und Faserstoffen, von chemisch kontaminiertem Schmutzwasser, Industrieabwasser und zum Einsatz in der Landwirtschaft.

Kenndaten

Fördermenge	18 m ³ /h
Förderhöhe	11 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennenweite	G 2"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Abwasserpumpen Typ ABS Piranha 08 und 09 / Piranha S12 bis 26 / Piranha PE30 bis PE110

Funktionen und Vorteile

Die Abwasserpumpen Piranha mit Schneidsystem sorgen für die zuverlässige und wirtschaftliche Druckentwässerung von Abwasser in privaten, kommunalen und industriellen Bereichen. Dank kleinerer Leitungsquerschnitte bieten sie eine wirtschaftliche Alternative zu Freispiegelleitungen und verbessern den Umweltschutz für Hochdruck-Abwassersysteme.

Kenndaten

Fördermenge	23 m ³ /h
Förderhöhe	67 m
Druckstutzennenweite	G 1 ¼" / DN 32 bis DN 50
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Abwasserpumpen Typ ABS AS 0530 bis 0841

Funktionen und Vorteile

Die AS sind robuste, zuverlässige Tauchmotorpumpen von 1,2 bis 3 kW für die Förderung von Klar-, Schmutz-, und Abwasser von Gebäuden und Grundstücken in privaten, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereichen. Geeignet für den transportablen Einsatz sowie für stationäre Installationen. Die Hydraulik mit Contrablock-System oder Vortex-Laufrad sorgt für einen verstopfungsarmen Betrieb.

Kenndaten

Fördermenge	105 m ³ /h
Förderhöhe	25 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennenweite	G 2" / DN 50, DN 65, DN 80
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹



Tauchmotorpumpen für anspruchsvolle Anwendungen

Abwasserpumpe Typ ABS XFP 1,3 bis 30 kW

Funktionen und Vorteile

Die Abwasserpumpen Typ ABS XFP, Modelle PE1 bis PE3 sind für Nass- oder Trocken-aufstellung in herkömmlichen Pumpstationen und Zwischenpumpwerken konzipiert. Die XFP Pumpen sind mit hocheffizienten IE3-Motoren ausgestattet und zeichnen sich so durch erhebliche Energieeinsparungen sowie eine hervorragende Feststoffförderung, langfristige Zuverlässigkeit und eine zukunftssichere Konstruktion aus.

Kenndaten

Fördermenge	630 m ³ /h
Förderhöhe	65 m
Druckstutzennenweite	DN 80 bis DN 200



Hebeanlagen und Fertigschächte

Hebeanlage Typ ABS Sanimax

Funktionen und Vorteile

Der Sanimax ist eine kompakte Überflur-Hebeanlage zur Aufstellung neben oder unter dem Entwässerungsgegenstand unterhalb der Rückstauenebene. Überflutungssicher und geruchsdicht. Eignet sich zur Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser (fäkalienfrei) aus Waschmaschine, Waschbecken und Duschen. Ausgestattet mit Robusta oder MF Pumpen.

Der Sanimax MF-HW ist mit der MF 154HW Heißwasserpumpen ausgerüstet, für die Förderung hochtemperierter Flüssigkeiten.

Kenndaten

Fördermenge	14 m ³ /h
Förderhöhe	11 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten, Sanimax MF-HW: 80 °C, max. 90 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	DN 40
Behältervolumen	28 l



Fertigschacht Typ ABS Nirolift

Funktionen und Vorteile

Der Nirolift ist eine Unterflur-Einzelpumpstation zur Förderung von fäkalienfreiem Abwasser wie z.B. aus Waschmaschinen, Spülbecken, Geschirrspülern, Duschen und Badewannen unterhalb der Rückstauenebene. Ausgestattet mit Pumpen der Baureihe Robusta, Coronada oder MF (nicht MF 154HW).

Kenndaten

Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	DN 40 mit Außengewinde R 1¼"
Behältervolumen	100 l



Fertigschacht Typ ABS Sanisett 1 und 2

Funktionen und Vorteile

Der Sanisett ist ein Synthetik-Schmutzwasserfertigschacht für Einzel- oder Doppelpumpstationen für die Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser (fäkalienfrei) aus Waschmaschinen, Waschbecken, Spülen, Geschirrspülern, Duschen oder Badewannen. Zur Über- und Unterflurinstallation in Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene. Einbau mit Mauerkragen in eine wasserdichte Betonplatte (WU Beton) möglich. Ausgestattet mit Pumpen der Baureihe Robusta, Coronada, IP, Piranha oder MF (nicht MF 154HW). Anwendungen, bei denen der Pumpbetrieb nicht unterbrochen werden darf (z.B. Regenwasser), sind gemäß DIN 1986 als Doppelanlage auszuführen.

Kenndaten

Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	DN 50 mit Außengewinde R 1½"
Behältervolumen	180 l



Hebeanlage Typ ABS Sanisett ÜHW 154HW und ÜHW PLUS

Funktionen und Vorteile

Der Sanisett ÜHW ist eine Doppelhebeanlage mit zwei Schmutzwasserpumpen Typ ABS MF 154HW zur Entsorgung von häuslichem, gewerblichem und hochtemperiertem Schmutzwasser für die bodengleiche Aufstellung. Sammelbehälter aus Polypropylen geschweißt, inklusive vorkonfektionierter Schaltanlage. Der Sanisett ÜHW PLUS ist mit zwei Schmutzwasserpumpen Typ MFI ausgestattet für anspruchsvolle Medien.

Kenndaten

Temperatur	80 °C, max. 90 °C für 5 Minuten. ÜHW PLUS: 95 °C
Druckstutzenennweite	G 1½"
Behältervolumen	216 l, 704 l



Einsatzmatrix

Klein-Hebeanlage	Art.-Nr.	Zweitbad oder kleines Gäste WC				Waschküche oder Haushaltsraum					Anschlüsse			Druckrohrleitung					
		Stand-WC	Dusche	Bidet	Bade-wanne	Wasch-tisch	Wasch-maschine oder Geschirr-spüler	Heiß-wasser	Ag-gres-sive Medien	Alarm	WC	DN 40	DN 50	vertikales Pumpen	horizontales Pumpen	AußenØ Druckleitung			
Piranhamat 100 Abwasser fäkalienhaltig	07565091	✓	✓	✓		✓							✓	2		4 m oder 5 m	17 m oder 37 m	25 mm oder 35 mm	
Piranhamat 120 Abwasser fäkalienhaltig	07560310	✓	✓	✓		✓							✓	✓	2	4 m oder 5 m	17 m oder 37 m	25 mm oder 35 mm	
Sanimax R 202 Schmutzwasser fäkalienfrei	07565120		✓		✓	✓	✓						✓ ¹		5	2	3,5 m	10 m	40 mm
Sanimax R 202 C Schmutzwasser fäkalienfrei	07565130		✓		✓	✓	✓			✓			✓ ¹		5	2	3,5 m	10 m	40 mm
Sanimax MF 154 Schmutzwasser fäkalienfrei	07565127				✓	✓	✓						✓ ¹		5	2	7 m	10 m	40 mm
Sanimax MF 154HW Schmutzwasser fäkalienfrei	07565224				✓	✓	✓	✓ ^{1,2}					✓ ¹		5	2	5 m	10 m	40 mm

Hinweise

¹ Optional erhältlich (siehe unten Alarme) ² Mediumtemperatur bis 80 °C. Kurzfristig bis 90 °C.
Für gewerbliche Bereiche und/oder wo die Entsorgung ständig sichergestellt werden muss, sollte gemäß DIN/EN eine Doppelanlage installiert werden.

Tauchmotorpumpen	Art.-Nr.	Einsatzart		Medium			fäkalienfreies häusliches Schmutzwasser, wie/aus z.B.						Leistung					
		Mobil	Festein-bau	Klar-wasser	Regen-wasser ¹	Drain-age ¹	Wasch-maschine	Heiß-wasser	BW-Kon-densat	Sole	Aus-guss-becken	Ge-schirr-spüler	Korn-größe	Förder-menge max.	För-der-höhe max.	Ø Druckleitung DN		
Robusta 200 W/TS Flachabsaugung bis 3 mm	01135066	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	10 mm	8,5 m³/h	6 m	32 mm bis 40 mm
Robusta 300 W/TS Flachabsaugung bis 3 mm	01135068	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	10 mm	13 m³/h	8,5 m	32 mm bis 40 mm
Robusta 200 C W/TS Flachabsaugung bis 3 mm	01135059	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	10 mm	8,5 m³/h	6 m	32 mm bis 40 mm
Coronada 250 W/KS Edelstahlausführung	01375015	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	10 mm	9 m³/h	7 m	32 mm bis 40 mm
Coronada 250 W/KS SX Edelstahlausführung	01375008	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	10 mm	9 m³/h	7 m	32 mm bis 40 mm
MF Baureihe mit und ohne Niveauschalter	siehe Preisliste	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ^{1,2}					✓	✓	20 mm - 40 mm	9,5 m³/h - 34 m³/h	8 m - 16 m	ab 32 mm

Hinweise

¹ Für Anwendungen, wo die Entsorgung ständig sichergestellt werden muss, sollte gemäß DIN/EN eine Doppelanlage installiert werden!
² Mediumtemperatur bis 80 °C bei MF 154HW. Kurzfristig bis 90 °C.

Fertigschächte	Art.-Nr.	Einsatzart		Anlagenart		fäkalienfreies häusliches Schmutzwasser, wie/aus z.B.							Abmessungen			
		Überflur	Unterflur	Einzelanlage	Doppelanlage	Drainage ¹	Waschmaschine	Heißwasser	Aggressive Medien	Geschirrspüler	Ausgussbecken	drücken-des Grundwasser	Durchmesser	Höhe	Aufstockelement	Höhe Überflur
Nirolift Schmutzwasser fäkalienfrei	07565408		✓	✓		✓	✓	max. 60 °C	✓ ^{1,2}	✓	✓		530 mm	670 mm - 950 mm	150 mm	
Sanisett Schmutzwasser fäkalienfrei	07565409	✓	✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C	✓ ^{1,2}	✓	✓	✓ ^{1,3}	690 mm	790 mm - 1070 mm	150 mm	820 mm
Synconta fäkalienfrei/ fäkalienhaltig	siehe Preisliste		✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C		✓	✓	✓	1200 mm	1690 mm - 2500 mm	600 mm - 1200 mm	
Hinweise																
¹ Für Anwendungen, wo die Entsorgung ständig sichergestellt werden muss, sollte gemäß DIN/EN eine Doppelanlage installiert werden!																
² bitte Robusta 200 C W/TS verwenden; ³ bis 0,2 bar																

Hebeanlage	Anlagenart	Entwässerungsgegenstände						Medium Heißwasser	Alarm	Anschlüsse			Stromzufuhr			
		Stand/Hänge-WC	Dusche	Bidet	Bade-wanne	Waschtisch	Waschmaschine oder Geschirrspüler			Zuläufe	Druckseite	Handmembranpumpe	230 V	400 V	steckerfertig	
Sanimat 1000 Abwasser fäkalienhaltig	Einzelanlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C	✓	1 x DN 150 3 x DN 100 3 x DN 70	1 x DN 80	1 x DN 40	✓	✓	✓	
Sanimat 1002 Abwasser fäkalienhaltig	Doppelanlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C	✓	2 x DN 150 6 x DN 100 1 x DN 50/70	1 x DN 80	1 x DN 40		✓	✓	
Piranhamat 701 Abwasser fäkalienhaltig	Einzelanlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C	✓	6 x DN 100 2 x DN 70 6 x DN 40	1 x DN 32	1 x DN 40	✓	✓		
Piranhamat 1002 Abwasser fäkalienhaltig	Doppelanlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	max. 60 °C	✓	2 x DN 150 6 x DN 100 1 x DN 50/70	2 x DN 32	1 x DN 40		✓		
Hinweise																
Für gewerbliche Bereiche und/oder wo die Entsorgung ständig sichergestellt werden muss, sollte gemäß DIN/EN eine Doppelanlage installiert werden.																

Alarmanlagen	Art.-Nr.	Alarmanlagen werden bei folgenden Geräten empfohlen:	Sanimax	Nirolift	Sanisett	Sanimat	Robusta	MF	Fremdfabrikate	Piranhamat	potentialfreier Kontakt	Akku nachrüstbar 9 V
Steckalarm mit Niveauschalter	16025001						✓	✓	✓		✓	✓
Steckalarm mit Knickschwimmer	16025003	Die Alarmer dienen der Erkennung eines zu hohen Wasserstandes mittels Niveauschalter, Knickschwimmer oder Feuchtfühler.	✓	✓	✓				✓		✓	✓
Steckalarm mit Wassermelder	16020300						✓	✓	✓			✓
Steckalarm mit Feuchtfühler	16025004	Steckalarm: Wenn der Wasserstand einen bestimmten Pegel überschreitet, schaltet das Gerät einen akustischen Alarm und einen potentialfreien Kontakt ein.				✓			✓	✓	✓	✓
Waschmaschinenstop mit Niveauschalter	16025002						✓	✓	✓			
Waschmaschinenstop mit Knickschwimmer	16025005	Waschmaschinenstop: Wenn der Wasserstand einen bestimmten Pegel überschreitet, schaltet das Gerät einen akustischen Alarm und ein an der Schukosteckdose angeschlossenes Gerät aus.	✓	✓	✓				✓			✓
Waschmaschinenstop mit Wassermelder	16020301					✓			✓	✓		✓
Waschmaschinenstop mit Feuchtfühler	16025006				✓				✓	✓		✓
Hinweise												
Wenn durch Ausfall einer Pumpe oder Hebeanlage Schaden entstehen kann, z.B. bei Stromausfall oder technischem Defekt, ist die Anwendung entsprechend abzusichern! Die Verwendung eines Alarmgerätes wird empfohlen!												

Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 100 und 120

Funktionen und Vorteile

Piranhamat 100 und 120 sind kompakte Fäkalienhebeanlagen zur begrenzten Verwendung und Aufstellung hinter dem WC, nach DIN EN 12050-3. Diese steckerfertigen Einheiten mit einem gas- und geruchsdichten Synthetikbehälter können ebenfalls an ein Handwaschbecken, eine Dusche oder ein Bidet angeschlossen werden. Ausgestattet mit Piranha Pumpe mit Schneidsystem.

Kenndaten

Fördermenge	5,5 m ³ /h
Förderhöhe	9 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	DN 25, DN 32



Hebeanlage Typ ABS Piranhamat VW-GIS

Funktionen und Vorteile

Piranhamat VW-GIS ist eine kompakte Fäkalienhebeanlage zur begrenzten Verwendung nach DIN EN 12050-3, eingebaut in eine Installationswand mit Edelstahlrahmen aus GIS Profilen für ein Euro-WC. Komplett vormontiert, montagefertig inkl. Geberit UP-Spülkasten.

Kenndaten

Fördermenge	5,5 m ³ /h
Förderhöhe	9 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	DN 25, DN 32



Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 701

Funktionen und Vorteile

Der Piranhamat 701 ist eine überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur automatischen Abwasserförderung nach DIN EN 12050-1 aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Ausgestattet mit Piranha Pumpe mit Zerkleinerungssystem, die eine sichere und problemlose Förderung fäkalienhaltiger Abwässer gewährleistet. Ideal für Bereiche mit Druckleitungen mit kleinen Nennweiten ab 1 1/4" (DN 32).

Kenndaten

Fördermenge	9 m ³ /h
Förderhöhe	30 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	G 1 1/4"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹
Behältervolumen	70 l



Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 1002

Funktionen und Vorteile

Der Piranhamat 1002 ist die Doppelpumpstation-Ausführung des Piranhamat 701. Für Anwendungen, bei denen die zusätzliche Sicherheit einer zweiten Pumpe erforderlich ist. Ausgestattet mit zwei Piranha Pumpen mit Schneidsystem.

Kenndaten

Fördermenge	9 m ³ /h
Förderhöhe	30 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzenennweite	G 1 1/4"
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹
Behältervolumen	130 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat 1000

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage als Einzelpumpstation zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 für Ein- oder Zweifamilienhäuser. Robuster, korrosionsbeständiger Synthetikbehälter (PE), leicht einzubringen, steckerfertig.

Kenndaten

Fördermenge	47 m ³ /h
Förderhöhe	9,5 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80, sowie Flanschtülle mit Schlauch 4" und Schellen (für Druckleitung DN 100)
Maximale Drehzahl	1.450 min ⁻¹
Behältervolumen	70 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat 1002

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 für Ein- oder Zweifamilienhäuser sowie Kleinbetriebe. Robuster, korrosionsbeständiger Synthetikbehälter (PE), leicht einzubringen, steckerfertig.

Kenndaten

Fördermenge	55 m ³ /h
Förderhöhe	9,5 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80, sowie Flanschtülle mit Schlauch 4" und Schellen (für Druckleitung DN 100)
Maximale Drehzahl	1.450 min ⁻¹
Behältervolumen	140 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat 2002

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 für Ein- und Mehrfamilienhäuser, Krankenhäusern sowie mittlere Gewerbebetriebe. Robuster, korrosionsbeständiger Synthetikbehälter (PE), leicht einzubringen, steckerfertig.

Kenndaten

Fördermenge	55 m ³ /h
Förderhöhe	18 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80, sowie Flanschtülle mit Schlauch 4" und Schellen (für Druckleitung DN 100)
Maximale Drehzahl	2.900 min ⁻¹
Behältervolumen	320 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat 4002

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 für Mehrfamilienhäuser und große Gebäudekomplexe wie z.B. Hotels, Krankenhäuser, Flughäfen etc. Kompakter, robuster Synthetik Sammelbehälter. Ausgestattet mit XFP Abwasserpumpen bis 6 kW.

Kenndaten

Fördermenge	45 m ³ /h
Förderhöhe	18 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80 oder DN 100
Maximale Drehzahl	1.450 min ⁻¹
Behältervolumen	348 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat 5002 bis 8002

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 für Mehrfamilienhäuser und große Gebäudekomplexe wie z.B. Hotels, Krankenhäuser, Flughäfen etc. Kompakter, robuster Synthetik Sammelbehälter. Ausgestattet mit XFP Abwasserpumpen bis 6 kW.

Kenndaten

Fördermenge	160 m ³ /h
Förderhöhe	18 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80 oder DN 100
Maximale Drehzahl	1.450 min ⁻¹
Behältervolumen	572 l / 871 l



Hebeanlage Typ ABS Sanimat FHA 1202 und 2002

Funktionen und Vorteile

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage - eine Alternative zur Baureihe Sanimat 5002 bis 8002 bei bauseits begrenzten Aufstellflächen. Ausgestattet mit XFP Abwasserpumpen DN 80 oder DN 100.

Kenndaten

Fördermenge	160 m ³ /h
Förderhöhe	18 m
Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Druckstutzennennweite	Druckflansch DN 80 oder DN 100
Maximale Drehzahl	1.450 min ⁻¹
Behältervolumen	640 l / 1280 l



Fertigschacht Typ ABS Synconta 901B and 902B

Funktionen und Vorteile

Synthetik Fertigschacht, als Einzel- oder Doppelpumpstation, dient zur Förderung von Schmutz- und Abwasser aus Räumen und von Flächen unterhalb der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1. Kompletter Abwasserfertigschacht zur Unterflurinstallation für den Einbau der Tauchmotorpumpen der Baureihe Piranha, AS und MF.

Kenndaten

Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Zulauföffnungen	DN 100, DN 150, DN 200



Piranha-Pakete

Funktionen und Vorteile

Komplette Installations-Sets mit einer Pumpe des Typs ABS Piranha sind in zwei Grundausführungen erhältlich: für bauseitigen Schacht in Ausführung oS oder inklusive Fertigschacht Synconta in Ausführung mS.

Kenndaten

Temperatur	40 °C, max. 60 °C für 5 Minuten
Zulauföffnungen	DN 100, DN 150, DN 200



Betonfertigschacht Typ ABS BFS

Funktionen und Vorteile

Betonfertigschächte vom Typ ABS sind komplett ausgerüstet für Sulzer Tauchmotorpumpen zur wirtschaftlichen Abwasser- und Regenwasserentsorgung. Ausgestattet mit Pumpenfußstücken, Führungsrohren, Druckrohrleitung und Armaturen sind sie vorgerichtet für Tauchmotorpumpen der Baureihen MF, IP, AS, Piranha und XFP. Auch in quadratischer und rechteckiger Form aus Stahlbeton erhältlich.

Kenndaten

BFS Innendurchmesser	1.000 mm bis 2.500 mm
Pumpennennweite	DN 32 bis DN 200



Fettabscheider FA

Funktionen und Vorteile

Der Fettabscheider FA von Sulzer wird in Betrieben eingesetzt, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt. Fettabscheideranlagen reinigen gewerbliche Abwässer vor, bevor das Wasser in die Kanalisation abfließt. Der Abscheider in monolithischer Bauform mit integriertem Schlammfang ist sowohl für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen, als auch für den Einbau in die Erde geeignet.

Kenndaten

Nenngröße	NS 2 bis NS 10
Druckstutzen	DN 100 und DN 150



Doppelwellenzerkleinerer

Muffin Monster™ – Rohrleitungs- und Kanalzerkleinerer

Funktionen und Vorteile

Rohrleitungs- und Kanalzerkleinerer schützen Pumpen und andere kritische Geräte vor Verstopfungen und Beschädigungen. Sie zerkleinern zähe Fest- und Faserstoffe im Abwasser. Dank zwei rotierender Wellen, geringer Drehzahl und hohem Drehmoment bieten die Zerkleinerer ein breites Leistungsspektrum. Die Zerkleinerer sind mit der Wipes Ready™ Technologie erhältlich, die Fasern daran hindert, langes Schnittgut zu bilden und somit einer Wiederverzopfung vorbeugt.

Kenndaten

Förderstrom	bis 1.558 m³/h
Rohrleitungsdurchmesser	100 mm bis 500 mm
Druckbereich	bis 6 bar
Schneidwerkhöhe	bis 1.500 mm



Channel Monster™

Funktionen und Vorteile

Die Channel Monster Abwasserzerkleinerer schützen Pumpstationen und Kläranlagen mit hohen Durchflussraten vor schädigenden Feststoffen im Abwasser. Eine rotierende Siebtrommel lässt Flüssigkeit durch, während Feststoffe aufgefangen und zum Zerkleinern in den leistungsstarken Doppelwellenzerkleinerer geleitet werden. Die Zerkleinerer sind mit der Wipes Ready™ Technologie erhältlich, die Fasern daran hindert, langes Schnittgut zu bilden und somit einer Wiederverzopfung vorbeugt.

Kenndaten

Förderstrom	bis 2.775 m³/h
Schneidwerkhöhe	bis 1.500 mm
Lagerlebensdauer	100.000 h



Steuerung und Überwachung

Besuchen Sie www.sulzer.com für Informationen über die komplette Baureihe

Steueranlage Typ ABS CP 112 und CP 212

Funktionen und Vorteile

Kompakte Steueranlage CP 112 für Einzelpumpstation oder CP 212 für Doppelpumpstation bis max. 10 A (5,5 kW), ATEX konform, in Drehstrom- und Wechselstromausführung erhältlich. Mit LED Netz-, Betriebs- und Störleuchten. Anschlussmöglichkeiten für Niveausteuern über Niveauschalter KS, analogen Eingang (4 bis 20 mA) Niveausonde oder integrierten Drucksensor für geschlossene oder offene Luftsysteme.



Steueranlage Typ ABS CP 116 und CP 216

Funktionen und Vorteile

CP 116 und CP 216 sind kompakte, ATEX-konforme Schaltanlagen für eine oder zwei Pumpen. Zur Kommunikation mit AquaWeb oder dem SCADA-Datenerfassungssystem über Comli- oder Modbus-Protokolle dient das optionale GSM/GPRS Modem. Das Vollgrafikdisplay ermöglicht eine intuitive Menüführung über Pfeiltasten. Die Schaltanlagen verfügen über eine analoge Datenaufzeichnung über acht Kanäle. Aufgezeichnet werden bis zu 4.000 Pump- und Alarmereignisse und Parameter wie zum Beispiel Laufzeit, Schaltspiele und Förderstrom. Zur Niveauerfassung können wahlweise Niveauschalter, analoge (4 bis 20 mA) Niveausonden, geschlossene bzw. offene Luftsysteme verwendet werden.



Vorkonfektionierte Steueranlage Typ ABS CP 112 und 212

Funktionen und Vorteile

Kompakte Steueranlage CP 112 für Einzelpumpstation oder CP 212 für Doppelpumpstation bis max. 3 kW, Direktanlauf, ATEX konform, in Drehstromausführung erhältlich. Für Haus- und Grundstücksentwässerung, kleine Druckentwässerungsanlagen, private und kleinere gewerbliche Anwendungen sowie Ein- und Mehrfamilienhäuser.



Vorkonfektionierte Steueranlage Typ ABS CP 116 und 216

Funktionen und Vorteile

Kompakte Steueranlage CP 116 für Einzelpumpstation oder CP 216 für Doppelpumpstation bis max. 3 kW, Direktanlauf, ATEX konform, in Drehstromausführung erhältlich. Optionales GSM/GPRS Modem für AquaWeb oder SCADA System mit Comli oder Modbus RTU/TCP Protokoll. Einsatzgebiete: Druckentwässerungsanlagen, Grundwasserabsenkungen oder industrielle und kommunale Standardpumpstationen.



Steueranlage Typ ABS CP 231 und CP 231 PLUS

Funktionen und Vorteile

Steueranlage zur Innenaufstellung für zwei Pumpen 400 V mit Softstarter-Anlauf. Stahlblechgehäuse für Wandmontage, Abmessungen: 400 mm x 600 mm x 200 mm (BxHxT) für CP 231 und 600 mm x 600 mm x 200 mm für CP 231 PLUS. Ausführung mit oder ohne Ex-Schutz. Verschiedene Arten der Niveausteuern möglich. CP 231 PLUS vorbereitet für den Einbau eines 4 G Modems.



Zubehör und Software

Zubehör

Funktionen und Vorteile

Neben einem umfangreichen Sortiment an Messgeräten (Niveauschalter, Drucksensoren und Niveausonden) verfügt Sulzer auch über eine breite Palette an Zubehör für die Steuerung und Überwachung von Pumpen wie. z.B. Dichtigkeits- und Temperaturüberwachungen. Sulzer bietet auch einfach zu handhabende webbasierte Steuerungs- und Überwachungs-lösungen an, die für jede Pumpstation innerhalb Ihres Abwassernetzes maßgeschneidert werden.



ABSEL – webbasierte Software zur Pumpenauswahl

Mit ABSEL können Sie bestimmte Pumpen auswählen, indem Sie den Anwendungsbereich, die Pumpenbaureihe und den Betriebspunkt mithilfe der Funktion „Hydraulische Auswahl“ selektieren. Alternativ können Sie mit dem „Pumpenbrowser“ durch unser Pumpenangebot navigieren.

Sobald Sie eine Pumpe ausgewählt haben, können Sie vollständige Produktinformationen im PDF-Format mit Pumpen- und Motorleistungskurven, Produktbeschreibung, Maßzeichnungen, Betriebskostenberechnungen und Datenblättern herunterladen.

Mit der Funktion „PipeCalc“ können Sie auch eine Druckverlustberechnung für die Trocken- oder Nassaufstellung ausführen. Die Datenbank „PipeCalc“ enthält eine Vielzahl vordefinierter Rohre und Formstücke wie Bögen, Ventile, Übergangsstücke, Zu- und Ausläufe. Um eine erste Berechnung in Sekundenschnelle zu ermöglichen, bietet Ihnen die Funktion „PipeCalc“ eine vordefinierte Rohrleitungsanordnung in einer Pumpstation.



Die einfache Navigation in der Bauwerksdatenmodellierung (BIM)

Bauwerksdatenmodellierung (BIM) ist ein intelligenter Prozess zur Verbesserung der Zusammenarbeit zwischen Endbenutzern und Lieferanten im Hinblick auf die OPEX-Kosten. Wir haben die BIM-Modelle, die Sie für unsere Hebeanlagen und Tauchmotorpumpen benötigen, an einem Ort gesammelt. Die BIM-Suche finden Sie unter www.sulzer.com/bim. Verwenden Sie den Filter, um die Produkte auszuwählen oder geben Sie den Produktnamen direkt ein.



www.sulzer.com

E10105 de 1.2022, Copyright © Sulzer Ltd 2022
Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden
keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen.
Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren
Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien
Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicher-
heitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt.
Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen
Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

