

11. April 2024

Sulzer festigt Fertigungs- und Lieferkettenpartnerschaften in den USA

Sulzer gibt Eröffnung neuer Produktionslinien in Easley, South Carolina, bekannt. Mithilfe hochmoderner Technologien und Prozesse werden hier von amerikanischen Arbeitskräften Abwassertauchmotorpumpen und Abwasserpumpen mit Schneidsystem hergestellt. Auch das dafür notwendige Material stammt aus den USA. Die Erweiterung steht in Einklang mit der angestrebten strategischen Stärkung der lokalen Lieferkette und ermöglicht es Sulzer, die Nachfrage nach lebenswichtigen Infrastrukturen in den USA besser zu bedienen.

Sulzer hat über CHF 10 Millionen in den Ausbau seiner Produktionskapazitäten für innovative Fertigungslösungen in den USA investiert. Mit der Werkserweiterung festigt das Unternehmen seine amerikanischen Lieferkettenpartnerschaften, um ein Produktportfolio anbieten zu können, das mit dem „Build America Buy America Act“ (BABA) in Einklang steht. Durch diese Investition wird die Produktionseffizienz gesteigert, die Durchlaufzeiten für die Kunden verkürzt, die steigende Nachfrage nach lebenswichtigen Infrastrukturen bedient werden, und die lokale Wirtschaft angekurbelt. Fachleute aus der Wasserindustrie, Führungskräfte von Sulzer, hochrangige Gemeindevertreter, Channel-Partner und Vertreter der Lieferkette feierten diesen Meilenstein der Entwicklung von Sulzer gemeinsam bei einem festlichen Empfang mit Reden und anschließender Werksbesichtigung.

In dem erweiterten Werk werden nun auch die Abwasserpumpen ABS XFP und ABS Piranha PE hergestellt. Die neuen Produktionslinien schaffen zusätzliche Arbeitsplätze in der lokalen Lieferkette und verdeutlichen das Bestreben von Sulzer, wichtige Industrien zu bedienen und zu wirtschaftlichem Wohlstand beizutragen. Um noch mehr wichtige Pumpen und Wasseraufbereitungsanlagen für die Wasserindustrie lokal herstellen zu können und weitere Beschäftigungschancen für die lokale Bevölkerung zu schaffen, wird der Standort im Laufe des Jahres 2024 weiter ausgebaut.

Im September 2023 hatte Sulzer bereits das Werk in Portland, Oregon, in Betrieb genommen, wo BABA-konforme vertikale Turbinenpumpen für die kommunale Wasserwirtschaft gefertigt und getestet werden. Zum Portfolio von Sulzer gehören auch die spezialisierten US-Wassermarken Nordic Water und JWC Environmental, mit BABA-konformen Produkten für die Wasseraufbereitung beziehungsweise für die Reduzierung von Feststoffen. BABA-konforme Projekte, die mit Bundesmitteln gefördert werden, können unverzüglich durchgeführt werden, was diesen Sulzer-Produkten den zusätzlichen Vorteil verkürzter Durchlaufzeiten verschafft.

Jan Lüder, Divisionsleiter Flow Equipment, sagte: „Die nachhaltige und verstärkte Investition in die US-Standorte von Sulzer macht deutlich, wie ernst wir es mit der Unterstützung der lebenswichtigen Infrastruktur, essenzieller Dienstleistungen und der Wirtschaft des Landes meinen, während wir durch unser anhaltendes Engagement für Innovation und Exzellenz zugleich die Effizienz der Fertigungslandschaft verbessern.“

Die Abwasserpumpen ABS XFP und ABS Piranha PE können seit dem 2. Januar 2024 bestellt werden. Der Versand erfolgt ab Standort Easley, South Carolina.

MEDIENMITTEILUNG

11. April 2024

Sulzer festigt Fertigungs- und Lieferkettenpartnerschaften in den USA

Seite 2 von 2

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 160 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2023 erzielte das Unternehmen mit 13'130 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.3 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Rückfragen:

Medienkontakt: Mary-Lou Murphy, Group External Communications

Telefon +41 52 262 31 52, mary-lou.murphy@sulzer.com

Produktanfragen: Karim El-Koury, Leiter Marketing Division Flow Equipment

Telefon +41 79 836 83 95, karim.el-koury@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.