

03. Mai 2023

## **Strömungstechnik von Sulzer wird bei der Herstellung von klimaneutralem Biotreibstoff in Kanada dazu beitragen, die Emissionen um bis zu 3 Millionen Tonnen jährlich zu senken**

**Sulzer hat vor Kurzem von einem grossen kanadischen Energieerzeuger den Zuschlag für die Lieferung von Lösungen für einen innovativen Prozess zur Herstellung von erneuerbarem Diesel erhalten. Der Biotreibstoff wird im industriellen Massstab aus kanadischem Rapsöl hergestellt und soll in Kraftfahrzeugen, Zügen und Industriekesseln zum Einsatz kommen. Er wird eine Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen um bis zu 3 Millionen Tonnen jährlich ermöglichen, was dem derzeitigen Ausstoss von 650'000 Fahrzeugen entspricht.**

Sulzer wurde mit der Lieferung verschiedener Pumpen für ein innovatives kanadisches Projekt zur Herstellung von klimaneutralem Diesel aus lokal angebautem Raps beauftragt. Zum Lieferumfang gehören Zentrifugalpumpen, die den hohen Druck und die hohe Temperatur gewährleisten, die für den katalytischen Prozess zur Aufspaltung des Rapsöls entscheidend sind. Wenn der Ausbau der Raffinerie im März 2024 abgeschlossen ist, sollen hier pro Jahr eine Milliarde Liter klimaneutraler Diesel hergestellt werden.

Suzanne Thoma, Exekutive Präsidentin von Sulzer, sagte: „Die Dekarbonisierung des Verkehrssektors ist von zentraler Bedeutung für das Erreichen der Nachhaltigkeits- und Net-Zero-Ziele. Wir sind sehr stolz darauf, dass wir mit technischem Know-how und flexiblem Produktdesign dazu beitragen können, diese bahnbrechenden Technologien und Prozesse kontinuierlich voranzutreiben und dabei höchste Effizienz zu gewährleisten.“

*Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2022 erzielte das Unternehmen mit 12'900 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

### **Rückfragen:**

Media Relations: Domenico Truncellito, Group Head External Communications  
Telefon +41 52 262 31 68, [domenico.truncellito@sulzer.com](mailto:domenico.truncellito@sulzer.com)

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions  
Phone +41 52 262 35 84, [troy.rodger@sulzer.com](mailto:troy.rodger@sulzer.com)

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*