

17. November 2022

Sulzer eröffnet hoch automatisierte und digitalisierte Produktionslinie sowie Logistikzentrum im finnischen Kotka

Das Unternehmen hat die umfassende Modernisierung seiner Pumpenfabrik in Kotka erfolgreich abgeschlossen. Die Automatisierung und Digitalisierung der Prozesse verkürzt die Durchlaufzeit um 93 Prozent und hebt die Produktion damit auf ein ganz neues Niveau. Höchste Messgenauigkeit und digitalisierte Qualitätsprüfung gewährleisten eine erstklassige Produktqualität.

Sulzer fertigt seit 130 Jahren Pumpen in Kotka. Mit der neuen Produktionslinie, die höchsten Industriestandards entspricht – auch in Bezug auf Ergonomie und Sicherheit – beginnt für das Unternehmen jetzt eine neue Ära. Die Durchlaufzeit in der modernen und energieeffizienten Anlage ist um 93 Prozent kürzer, was für die Kundschaft deutlich bessere Lieferzeiten bedeutet.

Die automatisierten Anlagen wurden mit Hilfe digitaler Technologie und nach Lean-Grundsätzen auf schnelle und effiziente Workflows ausgerichtet, um eine effektive Produktion sicherzustellen. Ein brandneues Logistikzentrum für das Material- und Komponentenhandling optimiert die Lieferkette für Materialien und trägt zur Verkürzung der Durchlaufzeiten bei. Die erhöhte Produktion im Werk Kotka wird die globale Lieferkette von Sulzer insgesamt stärken.

Die Sulzer-Fabrik in Kotka ist einer der wichtigsten Anbieter von konfigurierten Prozesspumpen, Rührwerken und schnelllaufenden Turbokompressoren für den Weltmarkt. Das Werk umfasst auch Prüfstände im Industriemasstab und Forschungseinrichtungen. Die Fabrik bedient Kundschaft aus der Prozessindustrie in Märkten wie Zellstoff, Papier und Karton, neue holzbasierte Prozesse, Biokraftstoffe, Zucker und Stärke, Metalle und Bergbau, Düngemittel, chemische Verarbeitung und Wasseraufbereitung.

„Die neue Produktionslinie ist das technologisch Modernste, was in diesem Bereich zu finden ist, und eröffnet unseren Kunden ganz neue Möglichkeiten in Bezug auf Qualität und Lieferzeiten. Ausserdem sind die Materialien, die wir für unsere hocheffizienten Pumpen verwenden, zu 99 Prozent wiederverwertbar. Die neue Anlage spiegelt damit nicht nur unser Streben nach Qualität wider, sie ist auch ein wichtiger Beitrag zur Gestaltung einer nachhaltigen Zukunft, den unsere Kunden zu schätzen wissen, und auf den unsere Mitarbeitenden stolz sein können,“ sagte Veli-Pekka Tiittanen, Leiter der Business Unit Industry bei Sulzer.

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering. Wir sind spezialisiert auf Pumpen, Röhren, Mischen, Trennen und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unser Leistungsversprechen beruht auf Innovation, Qualität und unserem kundennahen Netzwerk aus über 180 modernen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2021 erzielte das Unternehmen mit 13'800 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

MEDIENMITTEILUNG

17. November 2022

Sulzer eröffnet hoch automatisierte und digitalisierte
Produktionslinie sowie Logistikzentrum im finnischen Kotka
Seite 2 von 2

Rückfragen:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head of External Communications

Telefon +41 52 262 31 68, domenico.truncellito@sulzer.com

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions

Phone +41 52 262 35 84, troy.rodger@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.