

13. Juni 2022

Sulzer unterstützt Shell bei Produktion von jährlich 820'000 Tonnen Biokraftstoffen in neuer Anlage in Rotterdam

Sulzer liefert Pumpen für die neue Biokraftstoffanlage von Shell, die derzeit in Rotterdam in den Niederlanden gebaut wird. Der Shell Energy and Chemicals Park wird voraussichtlich eine der grössten Anlagen zur Herstellung von Biokraftstoffen in Europa werden und nachhaltigen Flugzeugtreibstoff (SAF) sowie Biodiesel aus Abfallstoffen herstellen. Die Pumpen von Sulzer sorgen für den reibungslosen Ablauf kritischer Prozesse in der Anlage, darunter die Bereitstellung von Kesselspeisewasser zum Antrieb des Dampfturbinengenerators. Nach ihrer Fertigstellung soll in der innovativen Anlage so viel erneuerbarer Diesel produziert werden, dass 2'800'000 Tonnen CO₂-Emissionen pro Jahr eingespart werden.

Der Shell Energy and Chemicals Park befindet sich derzeit im Bau und die Biokraftstoffanlage soll 2024 in Betrieb genommen werden¹. Mit einer voraussichtlichen Kapazität von jährlich 820'000 Tonnen kohlenstoffarmer Kraftstoffe (LCF) wird die Anlage SAF, Biodiesel, Bioethanol und erneuerbares komprimiertes Erdgas (R-CNG) bereitstellen.²

Sulzer übernimmt mit der Lieferung von Hochdruck-Mantelpumpen, die sowohl mit Inline- als auch mit Back-to-Back-Laufradanordnung erhältlich sind, einen wichtigen Teil des Projekts. Sie verfügen über ein ausgesprochen robustes Design und zeichnen sich durch erstklassige Leistung aus. Die Pumpen von Sulzer sorgen für einen reibungslosen Ablauf wichtiger Prozesse in der Anlage, darunter die Bereitstellung von Kesselspeisewasser zur Dampferzeugung für den Antrieb des Dampfturbinengenerators.

Mit der neuen Anlage soll die Dekarbonisierung des kontinuierlich wachsenden Verkehrssektors vorangetrieben werden. Nach der Inbetriebnahme soll an diesem Standort genug erneuerbaren Diesel produziert werden, um jährlich 2'800'000 Tonnen CO₂-Emissionen einzusparen.³ Dies entspricht dem derzeitigen Ausstoss von über einer Million Fahrzeugen in ganz Europa.⁴ Das Projekt ist für Shell auch von zentraler Bedeutung für die Erreichung seines Ziels, bis 2050 ein emissionsfreies Energieunternehmen zu werden.

"Wir freuen uns, diese wegweisende Initiative zur Dekarbonisierung des Verkehrssektors zu unterstützen", sagt Frédéric Lalanne, Sulzer CEO und Divisionleiter Flow Equipment. "Als ein weltweit führender Hersteller von Pumpen können wir aufgrund unserer Erfahrung und unseres technischen Know-hows modernste Lösungen für jede Anwendung entwickeln und umsetzen. Wir sind stolz darauf, für unsere Kunden Pumpentechnologien bereitzustellen, die ihnen dabei helfen, ihre eigenen CO₂-Emissionen zu reduzieren und eine nachhaltigere Welt zu schaffen."

¹ [<https://www.shell.com/energy-and-innovation/new-energies/low-carbon-fuels.html>]

² [<https://www.shell.com/energy-and-innovation/new-energies/low-carbon-fuels.html>]

³ [<https://www.shell.com/media/news-and-media-releases/2021/shell-to-build-one-of-europes-biggest-biofuels-facilities.html>]

⁴ [<https://www.shell.com/media/news-and-media-releases/2021/shell-to-build-one-of-europes-biggest-biofuels-facilities.html>]

MEDIENMITTEILUNG

13. Juni 2022

Sulzer unterstützt Shell bei Produktion von

820'000 Tonnen Biokraftstoffen

Seite 2 von 2

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering. Wir sind spezialisiert auf Pumpen, Rühren, Mischen, Trennen und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unser Leistungsversprechen beruht auf Innovation, Qualität und unserem kundennahen Netzwerk aus 180 modernen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2021 erzielte das Unternehmen mit 13'800 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Rückfragen:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head of External Communications

Telefon +41 52 262 31 68, domenico.truncellito@sulzer.com

Product and service inquiries: Troy Rodger, Head Marketing Communication FE & Services divisions

Phone +41 52 262 35 84, troy.rodger@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.