

11. Dezember 2020

Sulzer entwickelt mit H&M und Worn Again Technologie für Textilrecycling – Divisionsleiter von Sulzer Chemtech zum Verwaltungsratspräsidenten von Worn Again gewählt

Immer mehr Textilien landen auf Mülldeponien, was Textilabfall zu einem der dringlichsten Umweltprobleme macht. Aufgrund der komplexen Produktion von Kleidung konnte bisher nur ein geringer Anteil der Altkleider und -textilien mithilfe chemischer Recyclingverfahren behandelt werden. Als Technologiepartner für die in Grossbritannien ansässige Worn Again Technologies – einem Unternehmen, das sich im Mehrheitsbesitz von Sulzer und H&M befindet – bringt Sulzer seine Expertise ein, um Textilien zu recyceln und so die Kreislaufwirtschaft zu ermöglichen. Die Teams werden nun eine Demonstrationsanlage bauen und dieses neuartige geschlossene Recyclingverfahren auf einen geplanten Output von 1'000 Tonnen jährlich ausbauen.

Sulzer und H&M sind strategische Partner von Worn Again Technologies, einem jungen Technologieunternehmen mit Sitz in Grossbritannien. Mit seiner langjährigen Erfahrung in Trenn-, Misch- und Polymerisationstechnologien wird Sulzer die Anlagen und Technologien liefern, die das Herzstück des einzigartigen geschlossenen Textilrecyclingverfahrens von Worn Again bilden und Textilien am Ende ihrer Nutzung wieder in neuwertige Rohstoffe umwandeln. Damit ermöglicht das Unternehmen die Kreislaufwirtschaft für Millionen von Tonnen von Kleidungsstücken, die normalerweise auf Deponien oder in Verbrennungsanlagen landen. Heute werden pro Jahr mehr als 60 Millionen Tonnen natürliche und synthetische Textilfasern für Bekleidung hergestellt, von denen laut der Ellen MacArthur Foundation 73% verbrannt werden oder auf der Mülldeponie enden.

Nach dem erfolgreichen Start der Forschungs-und-Entwicklungs-Pilotanlage von Worn Again werden die Teams eine grössere Demonstrationsanlage bauen, in der Bekleidungsstücke aus Polyester und Baumwolle in Polyesterpellets und Zellulose-Zellstoff umgewandelt werden, die weiter zu neuen Fasern versponnen werden können.

Die überwiegende Mehrheit der derzeit produzierten Kleidungsstücke wird aus gemischten Baumwoll- und Polyesterfasern hergestellt, bei der die nachhaltige Produktion zunehmend in Frage gestellt wird. Der Baumwollanbau ist mit der Verwendung riesiger Wassermengen verbunden, die für das Wachstum der Baumwolle notwendig sind, und bei Polyester fallen nicht wiederverwertbare Abfälle an. Technologien zur Rückführung von alten Textilfasern in neue, qualitativ hochwertige Fasern sind so gut wie nicht vorhanden. Schätzungen gehen davon aus, dass nur 1% der Kleidung zu neuen Kleidungsstücken recycelt wird, da es sich dabei um ziemlich komplexe Systeme handelt, die verschiedene Arten von Fasern, Farb-, Füll- und Zusatzstoffen enthalten und daher schwierig zu recyceln sind.

MEDIENMITTEILUNG

11. Dezember 2020

Sulzer entwickelt mit H&M und Worn Again Technologie für Textilrecycling –
Divisionsleiter von Sulzer Chemtech zum Verwaltungsratspräsidenten von Worn Again gewählt
Seite 2 von 2

Torsten Wintergerste, Divisionsleiter von Chemtech, sagt: „Ich bedanke mich für das Vertrauen, das mir Worn Again und H&M mit der Wahl als neuen Verwaltungsratspräsidenten entgegenbringen. Wir nutzen unsere umfassende Erfahrung in der Trenntechnik, um die Entwicklung nachhaltiger Verfahren voranzutreiben und anzuführen. Deshalb sind wir stolz, Worn Again als Technologieexperte zur Seite zu stehen und ihre Vision zu unterstützen, Textilabfälle zu reduzieren – für eine Welt, in der Ressourcen in einem ständigen Kreislauf gehalten werden. Wir freuen uns darauf, unsere Schlüsseltechnologien in dieser neuen Recyclinganlage in Betrieb zu sehen und bei zukünftigen Kreislaufprojekten zusammenzuarbeiten.“

Sulzer hilft Unternehmen in einer Vielzahl von Branchen – unter anderem dem Energiesektor, der Kunststoffverpackung, der Stahlherstellung sowie der Textilindustrie – ihre Umweltbelastung zu reduzieren.

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering. Wir sind spezialisiert auf Pumpen, Rühren, Mischen, Trennen und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Kunden profitieren von unserer Verpflichtung zu Innovation, Leistung und Qualität sowie von unserem reaktionsschnellen Netzwerk aus 180 modernen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2019 erzielte das Unternehmen mit 16'500 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.7 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). www.sulzer.com

Rückfragen:

Media Relations: Domenico Truncellito, Head External Communications
Telefon +41 52 262 31 68, domenico.truncellito@sulzer.com

Investor Relations: Christoph Ladner, Head of Investor Relations
Telefon +41 52 262 30 22, christoph.ladner@sulzer.com

Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.