

## Unternehmensprofil

*Sulzer Mixpac AG ist ein weltweit führender Hersteller und Lieferant von Produkten und Dienstleistungen für Flüssigkeitsapplikations- und Mischtechnologie. Unsere Kunden profitieren von modernen Lösungen im Bereich Präzisionsapplikationen sowie Ein- und Zweikomponentensystemen zum Mischen und Austragen. Unser globales Netzwerk gewährleistet lokales Wissen und Kompetenz. Sulzer Mixpac investiert jährlich sieben Prozent des Umsatzes in die Forschung und Entwicklung und bringt jedes Jahr durchschnittlich 15 neue Produkte auf den Markt. Über 1000 Patente wurden bis heute angemeldet und zahlreiche internationale Zertifizierungen erreicht.*

*Als Teil der Division Applicator Systems der Sulzer Gruppe kann der Mixpac Geschäftsbereich auf ein starkes internationales Netzwerk zurückgreifen. Der Hauptsitz befindet sich in der Schweiz.*

## Daten und Fakten der Division Applicator Systems von Sulzer

Divisions-Präsident:	Amaury de Menthière
Mitarbeiter/innen:	1716 weltweit, davon 50 in Forschung und Entwicklung
Umsatz 2017:	423.5 Millionen CHF
Geschäftsbereiche:	Adhesives, Dental, Beauty und Healthcare
Output 2017:	ca. 4 Milliarden Kunststoffteile
Hauptsitz:	Winterthur, Schweiz
Produktionsstandorte:	Haag (CH), Eschen (FL), Bechhofen, Bamberg und Kiel (GER), Wrocław (PL), Haslett (US), Hungerford (UK), Salem (US), Elgin (US), São Paulo (BR), Shanghai (CN)

*Der Marktschwerpunkt der Division Applicator Systems liegt bei Misch- und Austragssystemen für den Klebstoff- und Dentalmarkt, präzisen Applikationssystemen für flüssige Farbkosmetik und Beauty-Zubehör sowie Ein- und Zweikomponenten-Applikationssystemen für den Gesundheitsmarkt.*

## Service

Mit ihrer globalen Präsenz bietet die Sulzer Mixpac AG flächendeckend Betreuungsqualität vor Ort: Neben dem Hauptsitz in der Schweiz ist das Unternehmen mit Standorten in den USA, China und Großbritannien vertreten und verfügt über langjährige Fachkenntnisse in den jeweiligen Abnahmemärkten. Dank der Distributionspartner rund um den Globus können internationale Kunden weltweit intensiv betreut und termingerecht beliefert werden.

Ein besonderer Service bietet das firmeneigene Applikationslabor, in dem Kunden ohne großen Aufwand und mit Hilfe von Experten die am besten geeignete Applikationstechnologie für ihr jeweiliges Material finden können. Auch im internen Analyse- und Messlabor werden Kundenvorgaben, Gesetze und Normen berücksichtigt und mittels hochwertiger Prüf- und Messtechnik kontrolliert.

Die Einrichtungen und das Know-how der Sulzer Mixpac AG stehen dem Kunden für die gesamte Abwicklung zur Verfügung: Die Realisation der Produktideen übernimmt Sulzer genauso wie Aufträge im Bereich Tooling, Spritzguss, Montage bis hin zu innovativen Verpackungsmöglichkeiten. Fixe Ansprechpartner, die Anlaufstelle für sämtliche Anliegen sind, gewährleisten zusätzlich ein Rundum-Sorglos-Paket für den Kunden.

## Produkte

### Mixpac™ Kartuschensysteme

- Füllvolumen von 2.5 ml bis 1'500 ml
- Ratios 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1
- Mischer, Kartusche und Austraggerät aus einer Hand
- Materialien PP, PA und PBT
- Geeignet für alle gängigen 2-Komponenten Klebstoffe
- Patentierte Lösungen zur Vermeidung von Kreuzkontamination

### Mixpac™ Industrie Systeme

- F-System für Industrie-Anwendungen
- B-System für industrielle Kleinanwendungen
- K-System für präzise, industrielle Kleinstanwendungen

### Mixpac™ und Quadro™ Statik Mischer

- Komplettes Sortiment von Quadro™ und Helixmischer
- in verschiedenen Durchmessern und Längen

### Mixcoat Kartuschenbasiertes Sprühsystem für Protective Coating

- Ratios 1:1, 2:1, 3:1 und 4:1
- Für flüssige Korrosionsschutz-Beschichtungen
- Hauptanwendungsbereiche: Stahlkonstruktionen jeglicher Art, Schiffsbau, Pipeline, Windkraft, Offshore
- Für Beschichtungen von Kleinflächen
- Ablösen des manuellen Misch- und Austragsprozesses
- Stripe-Coating mit Pinsel als Vorbereitung zum maschinellen Beschichten

### Cox™ Austraggeräte

- Komplettes Sortiment an Austragsgeräten
- 1K-Dispenser für alle gängigen 1K-Kartuschen und Schlauchbeutel, manuell, pneumatisch und batteriebetrieben
- 2K-Dispenser für alle gängigen 2K-Kartuschen, manuell, pneumatisch und batteriebetrieben

Weitere Informationen:

Mariella Devrient, PR and Social Media Manager, Sulzer Mixpac AG

Tel. +41 81 772 21 30, Fax +41 81 772 20 01, [mariella.devrient@sulzer.com](mailto:mariella.devrient@sulzer.com)



Bitte scannen Sie den QR-Code, um die digitale Pressemappe zu erhalten