

Les pompes de chantier Sulzer plébiscitées par le loueur Neptune

La société Neptune est spécialisée dans la location et la vente de matériel de pompage pour eaux claires, usées et chargées à destination de l'Industrie, du BTP et des Collectivités. Neptune, reconnu en tant que loueur de pompes, dispose d'un parc de location composé de 90% de pompes de chantier et 10% de pompes d'assainissement. Depuis de nombreuses années Neptune fait confiance à Sulzer et a commandé de nombreuses pompes d'assèchement ainsi que des pompes d'assainissement. Le parc de Neptune comporte 80% de pompes Sulzer composé notamment des modèles suivants : pompes submersibles d'épuisement J et XJ, pompes à boues submersibles XJS et pompes d'assainissement submersibles type ABS XFP.



“La fiabilité des équipements Sulzer ainsi qu’une maintenance limitée ont été les éléments déterminants. Depuis notre première commande et jusqu’à aujourd’hui, nous n’avons commandé qu’un nombre très restreint de pièces de rechange et cela contribue à faire perdurer notre relation commerciale sur le long terme.”

Mr Jérôme Vanbatten, Ingénieur commercial, Neptune

Défi

Neptune privilégie les innovations techniques et les solutions éprouvées en matière d’eaux usées et d’assèchement. Pour Sulzer, en tant que partenaire, cette collaboration est le moyen de développer son expertise et la fiabilité de ses produits sur le marché de la location.

Solution

Les pompes d’assèchement XJ - XJS peuvent être configurées pour être stoppées en cas de fonctionnement à sec et redémarrer à un niveau donné, ce qui économise l’énergie et minimise l’usure. Les pompes submersibles d’assainissement, quant à elles, peuvent être installées selon les exigences de chaque client.

Avantages client

- Pompes d’assèchement et pompes à boues fiables et robustes, d’un poids léger et résistantes à l’usure
- Maintenance limitée et temps de panne réduits
- Stock de pièces détachées minime et disponibilité maximale grâce à la conception modulaire
- Faibles coûts énergétiques et empreinte carbone
- Fiabilité et réactivité du support technique Sulzer

La différence Sulzer

- Expérience éprouvée en tant que partenaire sur les chantiers de construction
- Une gamme complète de pompes d’assèchement de nouvelle génération
- Pompes d’assèchement Sulzer synonymes de qualité élevée et de résistance à l’usure
- Coûts énergétiques réduits et faible empreinte carbone

Caractéristiques produit

Pompes d’assèchement XJ -XJS

- L’AquaTronic assure une gestion automatique du sens de rotation, ainsi la pompe corrige automatiquement l’ordre des phases
- Aucune armoire de commande nécessaire
- Protection du moteur : la pompe s’arrête automatiquement en cas de surcharge et/ou de température élevée
- Evaluation rapide de l’état de la pompe depuis un PC via un port USB

Pompes d’assainissement submersibles type ABS XFP

- L’hydraulique Contrablock Plus assure une bonne résistance aux blocages, avec un passage libre de 75 mm au minimum
- Moteur rendement Premium IE3
- Plaque de fond rainurée réglable

Pour toute information complémentaire, contacter :

julia.koloveri@sulzer.com

[sulzer.com](https://www.sulzer.com)

A10185 fr 11.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Cette étude est une présentation générale d’un produit. Elle ne peut être retenue contractuellement. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties offertes par nos produits. Les instructions relatives à l’utilisation et à la sécurité seront fournies par ailleurs. Toutes les informations contenues dans cette documentation sont sujettes à modification sans préavis.