

案例研究

AGISTAR™ SSA 在纸浆厂的纤维回收中为客户节省电费

我们的客户是一家欧洲领先的纸浆和纸生产商，具有悠久的测试新技术的传统，同时也是新发明的早期使用者。节能在其每天的日程上都是重要的议题，因此我们的客户渴望安装世界上第一台AGISTAR SSA搅拌器，以降低他们的电费，同时又不需要减少设备的正常工作时间。



“ 苏尔寿在不断努力降低对环境的影响，并增强客户的竞争力。 ”

Patrik Kolmodin, Product Line Manager Agitators

苏尔寿的不同之处

AGISTAR SSA搅拌器，具有开创性的高效水力设计，让我们在降低能耗上迈出了重要的一步。得益于新搅拌器高效的桨叶设计，坚固的结构，高灵活性以及便于维护的设计，我们可以为客户最大化降低总成本。

挑战

在一个已经优化过的流程里进行节能设计不是一个简单的任务。我们的客户有机会为其废水处理环节中的纤维回收浆池安装新搅拌器AGISTAR SSA。浆池内的纸浆浓度为2-5%。

之前使用的悬臂式搅拌器安装有变频器和15kW的电机。正常浓度为2-3%，所以之前的搅拌器被优化为降速运行，频率小于40Hz。因此可以通过同等的搅拌程度来评估AGISTAR SSA搅拌器所带来的节能效果。

解决方案

苏尔寿交付了一台AGISTAR SSA搅拌器，以替换现有的悬臂式搅拌器：

- 提供一台AGISTAR SSA60搅拌器
- 配有最新开发的EX3高效桨叶
- 轴承架非常坚固，而轴承的最小使用寿命为200000小时
- 皮带护罩结实可靠
- 使用了现有的电机和变频器

客户收益

- 新的高效桨叶EX3；在同样的搅拌程度下，客户可以降低3kW能耗。考虑到之前的搅拌器已经是在通过变频器降速后进行运转，我们所取得的成就非常可观。
- 通过灵活的设计，可以快速地完成安装
- 稳定的安装以及坚固的结构
- 非常低的振动



产品数据

AGISTAR SSA60-B	
搅拌器规格	SSA60-B
浆叶	EX3-800 可变角度叶片
密封	填料密封
电机功率	15 kW
传动方式	配有变频器的皮带传动装置
储罐容积	10 m ³
纸浆浓度	2-5%

联系人

patrik.kolmodin@sulzer.com

适用的市场

纸浆和造纸，通用及化工，
污水处理

适用的产品

AGISTAR SSA