Miscelatore sommerso tipo ABS XRW 330

SULZER

50 Hz

I miscelatori sommersi in acciaio inox tipo ABS XRW 330 sono progettati specificatamente per l'omogeneizzazione di fanghi biologici e minerali, che richiede un livello di miscelazione particolarmente elevato.

Caratteristiche costruttive

I miscelatori sommersi sono unità compatte, incapsulate a tenuta stagna, dotate di elica e slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione.
La temperatura massima ammissibile del fluido per il funzionamento continuo è di 40 °C.

Motore
Motore a magneti permanenti sensorless ad elevato rendimento in classe IE3, con un'elevata capacità di sovraccarico, 50 Hz, 10 poli, 400 V* asservito a un variatore di frequenza (VFD). Protezione IP68, con isolamento dello statore in classe F.

Avviamento
Variatore di frequenza (VFD). Sommergenza massima di 20 m.

Elica
Il miscelatore è dotato di una speciale elica a 2 pale, che produce un intenso flusso rotazionale turbolento in direzione semiassiale. Questa elica presenta quindi tutte le caratteristiche richieste per omogeneizzare i fanghi biologici, che vengono classificati fra le sostanze intrinsecamente viscose.

Anello deflettore per corpi solidi
Anello deflettore per corpi solidi ottimizzato. L'anello deflettore per corpi solidi brevettato protegge la tenuta meccanica dai danni causati dall'ingresso di corpi solidi o fibre.

Cuscinetti
Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono manutenzione. La vita operativa calcolata è di oltre 100.000 ore.

Tenute albero
Tenuta meccanica Sic-Sic, coperta sul lato a contatto con il fluido. O-ring e tenute a labbro in NBR.

Monitoraggio delle tenute
Sistema di monitoraggio infiltrazioni con sensori (DI) nel vano morsettiera e nelle camere di olio** e motore.

Controllo della temperatura
Protezione da sovratemperatura a 140°, grazie al termistore PTC presente nello statore.

Cavo
10 m, schermato e resistente alle acque reflue.
Lunghezze opzionali (m): 15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni
Versione antideflagrante, tenuta meccanica aggiuntiva lato motore (C-Cr), tenute in Viton, sistema di assorbimento delle vibrazioni, gancio di sollevamento.

Peso
80 kg

* sono disponibili altre tensioni.
** non nella versione antideflagrante.

Dati di sistema

Motore	PM 30/10	PM 50/10
Potenza nominale (kW)	3.0	5.0
Efficienza del motore (%)	90.7	88.9

Variatore di frequenza (VFD)	A	B
Potenza nominale (kW)	4.0	5.5
Corrente nominale (A) a 400 V	9.9	12.9

Rendimento totale (%)	**88.0**	**86.5**

Prestazioni dei miscelatori

N. Idraulica	Potenza resa all'asse P_p in kW	Potenza nominale (kW)
3311 A	1.2	3.0
3312 A	1.5	3.0
3313 A	2.0	3.0
3311 B	2.5	5.0
3312 B	3.0	5.0
3313 B	3.5	5.0
3314 B	4.0	5.0
3315 B	4.5	5.0

Materiali

Componente	
Carcassa motore	1.4404 (AISI 316 L)
Slitta di scorrimento	1.4470 (AISI 329) / poliammide (CF-8M)
Albero motore	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)
Viteria	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4571 (AISI 316 Ti)

XRW 330 50 Hz it (05.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021
Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.